RIMAGE®

Producer™ III and Producer™ IIIN

User Guide

Benutzerhandbuch ● ユーザー ガイド ● Manuale per l'utente ● Guía del usuario ● Manuel d'utilisation

Corporate Headquarters:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439 USA

800-553-8312 (toll free US)

Service: +1 952-946-0004 (Asia/Pacific, Mexico/Latin America)

Fax: +1 952-944-6956

European Headquarters:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Germany

Tel: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation reserves the right to make improvements to the equipment and software described in this document at any time without any prior notice. Rimage Corporation reserves the right to revise this publication and to make changes from time to time in the content hereof without obligation of Rimage Corporation to notify any person or organization of such revisions or changes.

This document may contain links to web sites that were current at the time of publication, but may have moved or become inactive since. This document may contain links to sites on the Internet that are owned and operated by third parties. Rimage Corporation is not responsible for the content of any such third-party site.

©2008, Rimage Corporation

Rimage is a registered trademark of the Rimage Corporation. Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100, and 8100N are trademarks of the Rimage Corporation. Dell™ is a registered trademark of Dell Computer Corporation. FireWire™ is a registered trademark of Apple Computer, Inc.

All other trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.

2000538_C

English

Contents

Introduction **1**

Important Information **2**

Support Information 2
Learn More Online 2
Technical Support 2
CD and DVD Recording Software Disclaimer 3
Safety and Compliance Information 3
Safety Precautions 3
Compliance Information 4
Producer III and Producer IIIN Specifications 5
Additional 6100 Specifications 6

Identify the Parts of the Producer III **7**

Front View 7
Back View 8
Parts Information 9
Status Light 9
Operator Panel 9
Operator Button 9
Disc Dispenser 9
Beeper 9

Operate the Producer III **10**

Power On the Producer III 10
Power Off the Producer III 11
Pause the Producer III 11
Install the Carousel 12
Remove the Carousel 12
Load the Discs 13
Unload the Discs 13
Set Your Printing Preferences 13

Maintain the Producer III **14**

Overview 14
Cautionary Information 14
Preventative Maintenance Schedule 15
Diagnostic Tests 16
Access and Select Diagnostic Tests 16
Access Diagnostic Mode 16
Select a Diagnostic Test 16
Exit Diagnostic Mode 16
Diagnostic Test 1 – Carousel Diagnostic Test 17
Check the Position of the Carousel 17
Check the Alignment of the Lift Arm to the Carousel 17
Diagnostic Test 3 – Calibrate Diagnostic Test 18
Calibrate the Lift Arm 18
Calibrate the Carousel 18
Align the Printer 20

Operate Gemini Utilities **23**

Start Gemini Utilities 23
Change the Autoloader Display Name 23
Enable the Beeper 23

Introduction

This manual provides the information needed to operate, identify the parts of, and configure the printing preferences for the Rimage Producer™ III and Producer™ IIIN series. These products are part of the Rimage Producer III family of products and include the 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100, and 8100N autoloaders. The terms ‘Producer III’ and ‘autoloader’ are used throughout this document to refer to these products.

To set up and install your Producer III, refer to the Setup and Installation Guide included with your product.

The Producer III is available with either the Everest™ III or 600 printer, or the Prism*Plus!*™ printer. For information about your printer, refer to the Setup and Installation Guide or User Guide that shipped with your printer.

The Producer 6100N, 7100N, and 8100N autoloaders have an embedded control center (PC). The embedded PC is a network-ready device that receives orders from other networked computers. You can also operate the Producer 6100N, 7100N, and 8100N locally by attaching a monitor, keyboard, and mouse.

The Producer 7100 and 8100 autoloaders are shipped with an external PC that is used as the external control center. In most instances, the Producer 6100 autoloader is not shipped with an external PC. You must provide a PC to be used as the external control center for the Producer 6100. Refer to the *Additional 6100 Specifications* section on page 6 for the minimum and optimum PC requirements for the Producer 6100.

English

Important Information

This section provides support contact information, cautions and warnings, and product specifications for the Rimage Producer 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100, and 8100N.

Support Information

US, Asia/Pacific, Mexico/Latin America	Europe
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA **Attn: Rimage Services**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Germany
Contact Rimage Services: www.rimage.com/support.html **Email:** http://www.rimage.com/support_form.cfm **Telephone:** North America: 800-553-8312 Asia/Pacific, Mexico/Latin America: 952-946-0004 **Fax:** 952-946-6956	**Contact Rimage Services Europe:** www.rimage.com/support.html **Email:** support@rimage.de **Telephone:** +49-(0) 1805-7462-43 **Fax:** +49-(0) 6074-8521-100

When you contact Rimage Services, please provide:	My Rimage Product Information:
• System serial number and software version. • Functional and technical description of the problem. • Exact error message received.	Copy this information from your Rimage Product for future reference. ✎ **Note:** Make sure you update the Serial Number here anytime you receive a replacement autoloader.
	Serial Number:
	Product Name:
	Date of Purchase:

Learn More Online

At www.rimage.com/support.html, you can experience Rimage's world-class Support and Services.

From the **Support** home page:	From your product page you can access:
1. Select your **product family**. 2. Select your **product**. 3. Learn more on the **product page**.	• Information about the latest software and firmware updates • Product specifications • The latest documents • Current firmware and driver downloads

Technical Support

Support for the Rimage Producer III is available through your authorized reseller.

ⓘ **Important!** Make sure that you register your Producer III so Rimage can notify you of upgrades as they become available.

CD and DVD Recording Software Disclaimer

This Product, Software, or Documentation may be designed to assist you in reproducing material in which you own the copyright or have obtained permission to copy from the copyright owner. Unless you own the copyright or have permission to copy from the copyright owner, you may be violating copyright law and be subject to payment of damages and other remedies. If you are uncertain about your rights, you should contact your legal advisor. If you are neither in possession of the copyright nor have authorization from the owner of the copyright, unauthorized copying of CDs and DVDs violates national and international legislation and can result in severe penalties.

Safety and Compliance Information

This manual and the indications on the product allow proper and safe operation. The indication marks below help protect you and other persons from injury, and equipment from damage.

⚠ ***Warning!*** *According to ANSI (American National Standards Institute) standards, a warning is used to indicate situations that could result in bodily injury to personnel operating or maintaining the equipment.*

⚠ ***Caution:*** *Indicates that failure to observe this guideline could result in loss or damage to the equipment, product, software, or data.*

Safety Precautions

To ensure safety, read these precautions and familiarize yourself with their meaning before using the equipment.

⚠ ***Warnings!***

- *The laser beam used by the CD/DVD Recorder is a Class 1 laser. Do not attempt to open the recorder. An authorized technician should perform all service procedures.*
- *The laser beam used by the bar code scanner is a Class 2 laser and can be harmful to the eyes. Do not attempt to open the scanner. An authorized technician should perform all service procedures.*
- *Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiant exposure.*
- *Never use any optical instrument in conjunction with this unit. To do so will greatly increase the hazard to your eyes.*

⚠ ***Cautions:***

- *For continued protection against risk of fire, replace the fuse only with the same type and rating. An authorized technician should perform all service procedures.*
- *Use only the supplied AC power cord, or use a safety agency approved power cord. For applications outside North America, refer to the nearest Rimage office for assistance in selecting a locally approved power cord.*
- *This product is designed for an office environment.*
- *The Producer 6100N, 7100N and 8100N contain a lithium battery. There is a risk of explosion if the battery is replaced by an incorrect battery. Dispose of the old battery according to the manufacturer's instructions included with the battery packaging.*

Compliance Information

Product	Producer III (PIII)	Model	Producer IIIN (PIIIN)	Model
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
Notice for USA	**NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense. This product complies with UL 60950-1, 1st edition.			
Notice for Canada	This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 4:2004. Cet appareil numerigue de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canade. This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-03 1st edition.			
Notice for Europe	This product is in conformity with the EMC Directive (89/336/EEC) and the Low-Voltage Directive (73/23/EEC) through compliance with the following European standards: EN 55022: 1998 + A1: 2000 Class B Limit; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + A1: 2001; EN 60950: 2000. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.			
Notice for Japan	This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action. Translation: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
Notice for Australia	This product complies with AS/NZS CISPR22:2004.			

Producer III and Producer IIIN Specifications

✎ **Notes:**

- For printer specifications, refer to your Printer User Guide.
- For minimum and optimum PC requirements for the Producer 6100, refer to the *Additional 6100 Specifications* section on page 6.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Standard system	Producer 6100, 7100, or 8100, Everest or Prism printer, Rimage Producer Software Suite (PSS), and external PC (7100 and 8100 only). ✎ **Note:** For minimum and optimum PC requirements for the Producer 6100, refer to the *Additional 6100 Specifications* section on page 6.			Producer 6100N, 7100N, or 8100N, Everest or Prism printer, and Rimage Producer Software Suite (PSS).		
Number of recorders	1	2	4	1	2	4
Physical size						
Height*	23.25 in (58.7 cm)	25.25 in (64.1 cm)	28.75 in (72.7 cm)	23.25 in (58.7 cm)	25.25 in (64.1 cm)	28.75 in (72.7 cm)
Width	16.25 in (41.3 cm)	16.25 in (41.0 cm)	16.5 in (41.9 cm)	16.25 in (41.3 cm)	16.25 in (41.0 cm)	16.5 in (41.9 cm)
Depth**	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)
Weight	64 lb (29.0 kg)	70 lb (31.8 kg)	83 lb (37.6 kg)	84 lb (38.1 kg)	90 lb (40.9 kg)	103 lb (46.7 kg)
with Everest	109 lb (49.4 kg)	115 lb (52.2 kg)	128 lb (58.1 kg)	129 lb (58.5 kg)	135 lb (61.2 kg)	148 lb (67.1 kg)
with Prism	84 lb (38.1 kg)	90 lb (40.8 kg)	103 lb (46.7 kg)	104 lb (47.2 kg)	110 lb (49.9 kg)	123 lb (55.8 kg)
	* Height does not include the optional status light. The status light is 6 in (15.2 cm) high. * * Leave an additional 3.5 in (9 cm) for cabling.					
Supported operating systems	Windows XP Professional with SP2 or higher and Windows Server 2003.			The supported operating system is installed on the embedded PC. Only the installed operating system is supported on this product.		
Software requirements	Rimage Producer Software Suite (PSS) installed on the external PC (7100 and 8100 only). ✎ **Note:** For minimum and optimum PC requirements for the Producer 6100, refer to the *Additional 6100 Specifications* section on page 6.			The required software is installed on the embedded PC.		

Specifications are continued on page 6.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
Input bin capacity	100 discs per bin. This system has 3 input bins. ✎ **Note:** You can configure the Producer 6100, 6100N, 8100 and 8100N to have 4 input bins if you configure the external output bin as the only output bin. If you set up your system this way, user intervention is required after 75 discs for the 8100 and 8100N, and after 20 discs for the 6100 and 6100N.					
Output capacity	300 discs before operator intervention is required when the carousel is used as the output bin. ✎ **Note:** The Producer 6100, 6100N, 8100 and 8100N have an external output bin. See the Input bin capacity note above for additional information.					
Networking ability	To submit orders from a networked PC, refer to the Rimage Advanced Setup (Networking) Guide.					
Power	100 – 240 VAC, 60/50 Hz, 4.7 – 3.7 Amp, 500 watt maximum					
Media requirements	Refer to your Printer User Guide for the correct media requirements. Rimage Media Kits™ are designed for optimum recording and print performance.					
Ribbon requirements	Refer to your Printer User Guide for the correct printer ribbons. Rimage Media Kits include the required print ribbons.					
Label design requirements	Refer to your Printer User Guide for label design requirements.					
Operating temperature	60° to 86° F (16° to 60° C)					
Humidity	40% to 80% non-condensing					
Storage temperature	5° to 95° F (-15° to 35° C)					

Additional 6100 Specifications

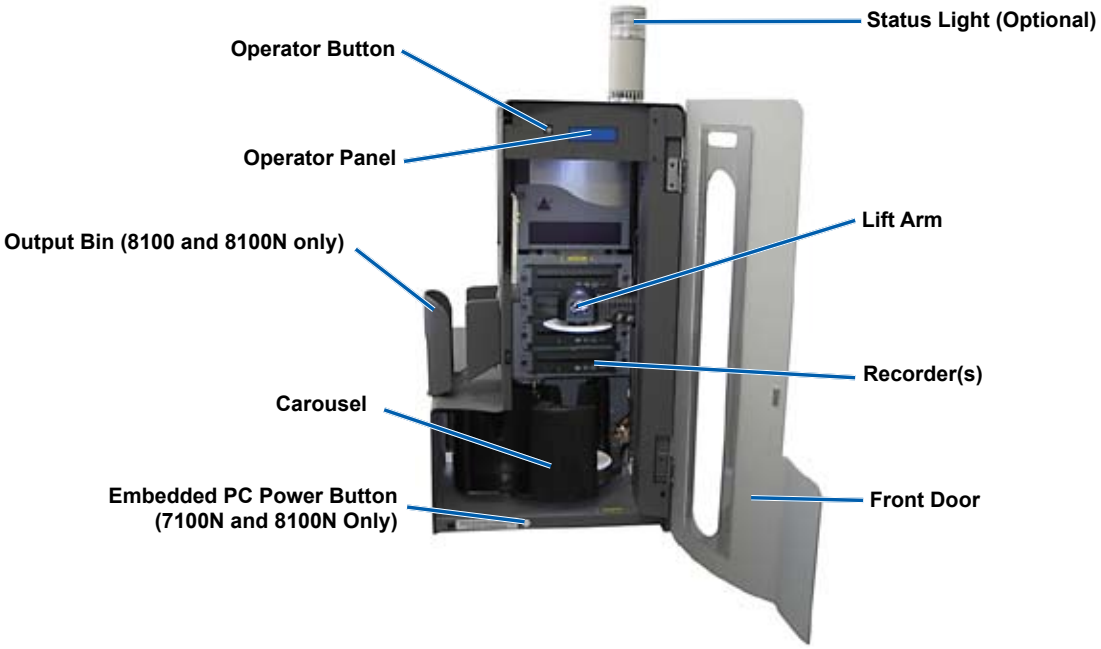
Minimum PC requirements for the Producer 6100 If you do not understand these requirements, ask your computer technician for help or refer to your PC documentation.	**Processor:** Celeron, 2.0 GHz **RAM/Memory:** 1GB **Fixed Storage:** 60 GB of free space **Graphics:** 1024 x 768 screen resolution, 16-bit color **Ports:** One USB 2.0 port **Operating System:** Windows XP Professional with SP2 or Windows Server 2003. **Software:** Rimage Producer Software Suite (PSS) version 8.1 or higher.
Optimum PC requirements for the Producer 6100 These PC specifications are recommended if you are using the Rimage Producer 6100 to record DVD/BDs. *Throughput is based on this system configuration. For optimum performance, use a PC with these specifications.	**Processor:** Core 2 Duo, E4300 **RAM/Memory:** 1GB, DDR2-533 **Fixed Storage:** Two 250GB, 7,200 RPM Enterprise Class Serial ATA Hard drives configured in RAID 0: • Partition one is used to house the operating system • Partition two is used for the Rimage System Folder **Ports:** One USB 2.0 port **Graphics:** 1024X768, 32-bit High Color

Identify the Parts of the Producer III

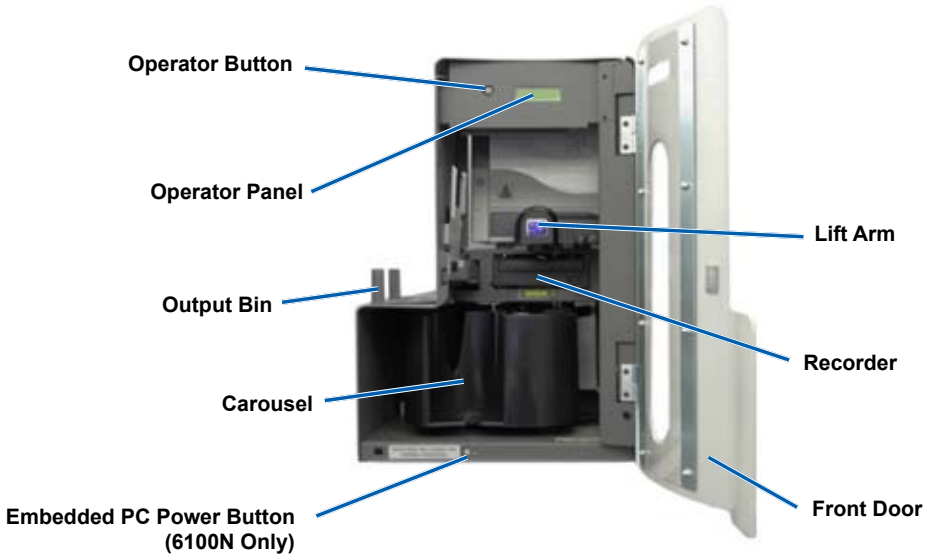
✎ **Note:** Your system may not look exactly like the system pictured.

Front View

7100, 7100N, 8100, and 8100N



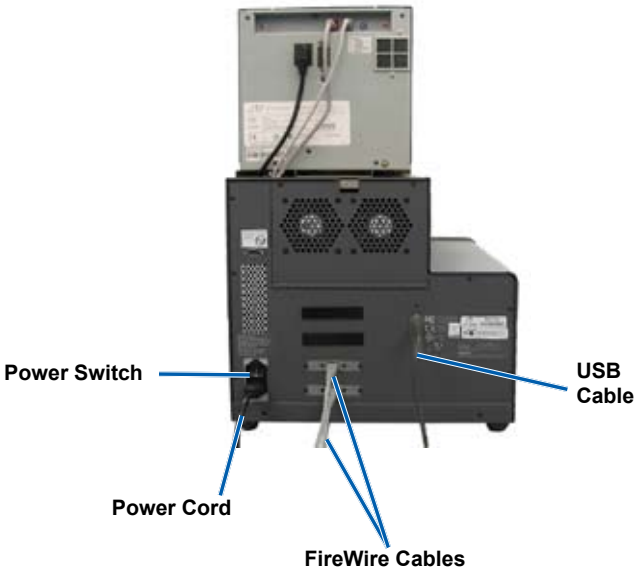
6100 and 6100N



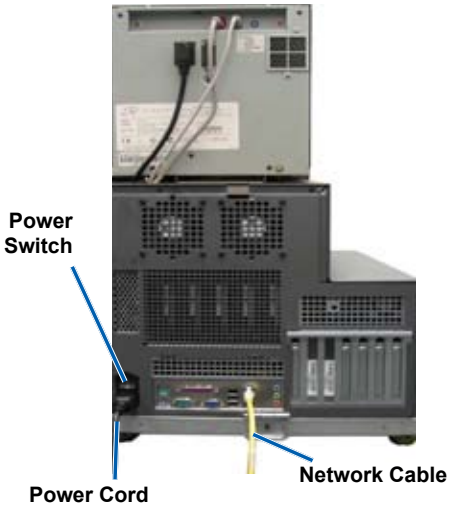
English

Back View

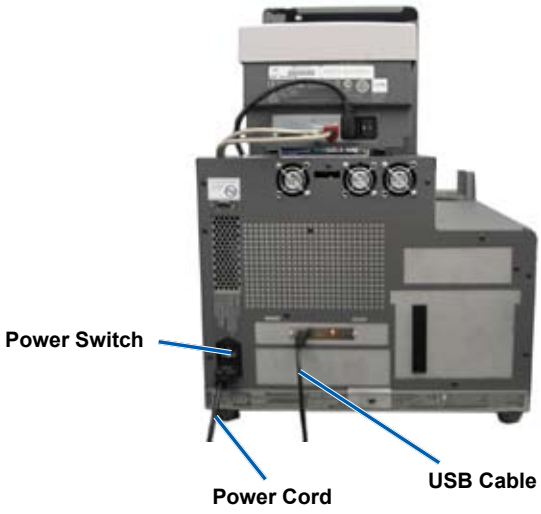
7100/8100



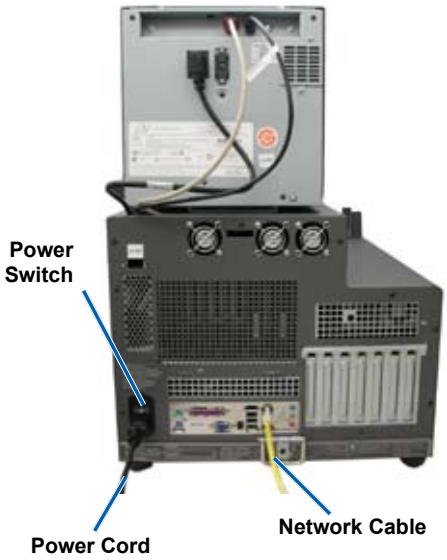
7100N/8100N



6100



6100N



Parts Information

Status Light

The Producer III can be equipped with an optional status light that indicates various conditions. This table shows status light states and explains the conditions indicated by each state.

Light state		System condition
	Green light on	The system is operating properly. No jobs are currently processing.
	Green light blinking	The system is operating properly. Jobs are currently processing.
	Yellow light on	The autoloader is waiting for the software to start. If the Control Center is not started, switch on the Control Center. Check the cable connections on the autoloader and Control Center.
	Yellow light blinking	The front door may be open. Close the front door to allow jobs to process. Print ribbon or media may be running low. Read the operator panel to determine which supply is running low.
	Red light on	Out of blank discs. Fill the supply bins with the appropriate media type. System error requiring operator intervention. Check the client workstation or Control Center for a message. Equipment error at initial start up, such as a missing carousel. Check the client workstation or Control Center for a message.

Operator Panel

The operator panel has a two-line display that informs you of operations or conditions that require operator intervention. This includes the consumable status. After initialization, the Producer IIIN displays the name of the embedded PC. Refer to the *Operate Gemini Utilities* section on page 23 to see other options.

✎ **Note**: The caret symbol '^' in the upper right corner of the display indicates that the Rimage software is currently communicating with the autoloader.

Operator Button

To access the operator button, open the front door. Press the operator button to rotate the carousel and position a bin so that discs can be loaded or unloaded. Each time you press the operator button, the carousel rotates to the next bin.

🕮 **Tip:** The carousel will rotate to a bin only after the autoloader has completed initializing.

Disc Dispenser

Only the 6100, 6100N, 8100 and 8100N have the disc dispenser.

Beeper

The Producer III has a beeper that sounds when user intervention is required. Read the error message that displays on the operator panel or on your PC monitor and take appropriate action to correct the problem. Refer to the *Enable the Beeper* section on page 23 for beeper settings.

English

Operate the Producer III

This section provides the information that you need to produce CDs or DVDs with the Producer III.

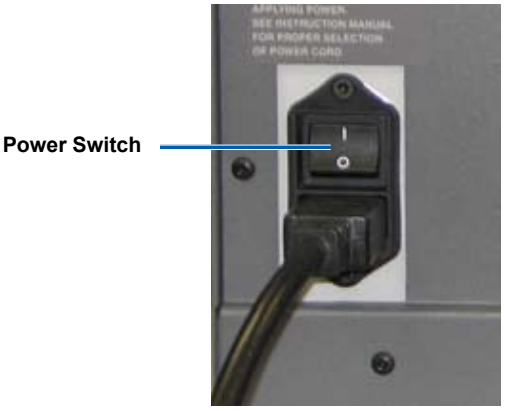
Power On the Producer III

Before you begin:

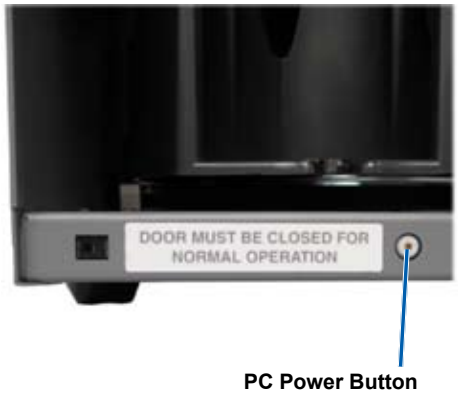
The carousel must be installed before you power on the system. For more information about installing the carousel, refer to the *Install the Carousel* section on page 12.

1. Press the **power switch** on the rear of the autoloader. The Producer III powers on.

   If you have a Producer 6100N, 7100N, or 8100N, continue with step 2.



2. On the front of the autoloader, press the **PC power button** to power on the embedded PC. The Producer IIIN and embedded PC power on.



Power Off the Producer III

1. Close all open applications.
   If you have a Producer 6100, 7100 or 8100, continue to **step 3**.

   If you have a Producer 6100N, 7100N, or 8100N, continue to **step 2**.

2. Briefly press the **PC power button**. This shuts down the software, Windows, and the embedded PC.

   ⚠ ***Caution:*** *Do **not** press and hold the PC power button. If you press and hold the PC power button, the embedded PC will not shut down properly. This may cause data loss or corruption.*

   ✎ **Note:** It takes approximately 30 seconds for the system to power off.

PC Power Button

3. Press the main **power switch** to power off the Producer III.

   ⓘ **Important!** If you have a Producer IIIN, do not press the main power switch until the embedded PC is completely powered off.

Power Switch

Pause the Producer III

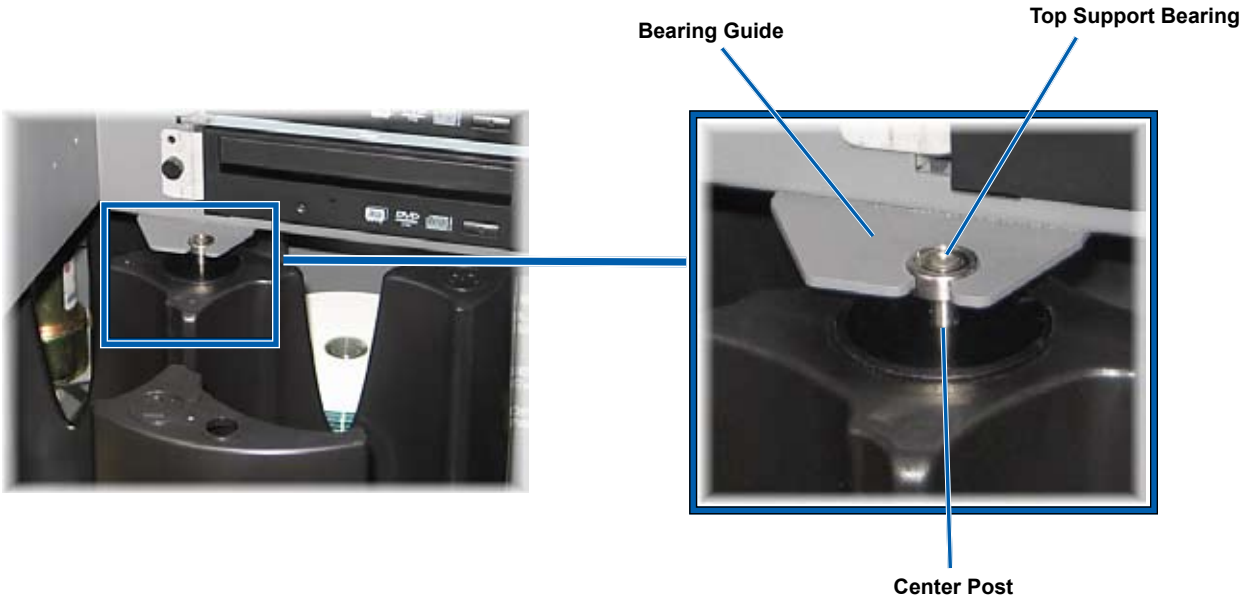
Pause the Producer III to add discs to the autoloader.

1. Open the **front door**. The operation pauses.
2. Close the **front door**. The operation resumes.

Install the Carousel

Tip: To prevent errors, install the carousel before operating the software or powering on the autoloader.

1. Open the **front door**.
2. Install the **carousel** in the Producer III.
   a. Slide the **carousel** straight in so that the center post slides through the slot opening of the bearing guide.
   b. Rotate the **carousel** until the top support bearing lowers into the bearing guide.



3. Close the **front door**.

Remove the Carousel

Remove the carousel from the autoloader to load or unload discs.

Important! If software is currently running an operation on the autoloader, wait for the software to complete the operation, or pause the software operation.

1. Open the **front door**.
2. Grasp the bottom of the **carousel** with two hands and lift the carousel off the carousel platter until the top support bearing clears the bearing guide.
3. Move the **carousel** outward and away from the autoloader.

Load the Discs

You can load up to 100 discs in a bin. You can either remove the carousel to load discs or use the procedure below to place discs in each bin.

1. Open the **front door**.
2. Press the **operator button** to rotate the carousel and place a bin in position to load discs.
3. After removing all completed discs from the bin, place up to 100 discs to be recorded in the bin.

   Important! Place the discs with the recording side facing down.

   Tip: You may designate bins 1 through 4 as input, output, reject, or a specific media type through your software.
4. Repeat steps 2 - 3 until the required bins are filled.
5. Close the **front door**.

Unload the Discs

1. Open the **front door**.
2. Press the **operator button** to rotate the carousel and place a bin in position to remove discs.
3. Remove the discs from the bin.
4. Repeat steps 2 - 3 until the required bins are empty.
5. Close the **front door**.

Set Your Printing Preferences

Printing preferences allow you to set up and run your Producer III to produce the best possible label on your discs. Refer to your Printer User Guide for specific printing preferences instructions.

Maintain the Producer III

Use the information in this section to keep your Producer III in optimal operating condition.

Overview

Regular preventative maintenance of your Producer III can help to ensure error-free recordings and clean printed labels. Maintenance involves cleaning the system and aligning the printer on top of the autoloader.

✎ **Note:** The printer has its own maintenance requirements. Refer to your Printer User Guide for information.

Cautionary Information

⚠ ***Caution:*** *To avoid damaging the Producer III during maintenance:*

- *Never use oils, silicone, or other lubricants on any part of the Producer III .*
- *Use only non-abrasive cleaners to wipe down the surfaces of your Producer III.*
- *Never use cleaners to clean the embedded PC.*
- *Avoid pouring cleaners directly onto the Producer III. Instead, apply the cleaner to the cloth first.*
- *Observe precautions for electrostatic-sensitive devices whenever you access the embedded PC.*

Preventative Maintenance Schedule

✎ **Note:** Your system may require more frequent maintenance if used in a dusty area, such as a store or warehouse.

Before you begin:

⚠ ***Warning!*** *Always power off the autoloader and unplug the power cord before you access the embedded PC.*

1. Power off the **Producer III**.
2. Disconnect the **power cord**.

ⓘ **Important!** Failure to follow the maintenance schedule outlined below may void your warranty.

Task	Tool	Frequency
Wipe down the lift arm shaft and pay close attention to: • The area around the base of the shaft • The area just above the lift arm	Lint-free cloth	Weekly
Wipe down all surfaces of the autoloader, including: • Sides and top • Door • Output bin • Carousel • Base (remove the carousel first) • Top surface on the lift arm	Lint-free cloth Non-abrasive, all-purpose cleaner	Weekly
Remove dust and debris from the fans at the back of the autoloader.	Can of compressed air	Monthly
Remove dust and debris from the openings at the back of the autoloader. For embedded systems only (6100N, 7100N, and 8100N), remove the carousel and remove dust and debris from the openings to the PC module.	Vacuum	Monthly
Align the printer. Refer to the *Align the Printer* instructions on page 20.	Torx T25 screwdriver	Upon installation, if the discs are not picked correctly from the printer tray, or if there are clamping errors.

Diagnostic Tests

This section provides the information needed to access, select, and perform the Producer III diagnostic tests for firmware versions 3.601 or higher. If your system has firmware versions lower than 3.601, refer to www.rimage.com/support.html for the proper diagnostic test instructions.

Important!

- Perform only the diagnostic tests provided below. Do not attempt to perform other diagnostic tests without the assistance of a Rimage trained technician.
- Make sure that the Producer III is not in an error state before you perform any of the diagnostic tests.

Access and Select Diagnostic Tests

Access Diagnostic Mode

1. Power on the **autoloader**.
2. Allow the autoloader to initialize. This may take several minutes.
3. Open the **front door** of the autoloader.
4. Press and hold the **operator button** until [BUTTON DIAGNOSTIC] displays on the operator panel.

   Note: Other status messages display on the operator panel while the operator button is being held in. Do not release the button until the operator panel displays [BUTTON DIAGNOSTIC].
5. Release the **operator button**. [CHOOSE DIAGNOSTIC] displays on the operator panel. The autoloader is in diagnostic mode.

Select a Diagnostic Test

1. Press the **operator button** the same number of times as the test number (indicated in the test title).
2. Hold the **operator button** in on the last press for five seconds to start the selected test.

   For example: To start diagnostic test 3 (calibrate diagnostic), press the **operator button** three times and hold it in on the third press.

   Tip: To display each diagnostic test number and name, press the **operator button** at a rate that is slow enough to read the test on the operator panel. If you pass the desired diagnostic test, release the operator button and wait for the autoloader to return to diagnostic mode or until the operator panel displays [CHOOSE DIAGNOSTIC].
3. Continue with the desired diagnostic test.

Exit Diagnostic Mode

1. If a diagnostic test is currently in process, press the **operator button** once to stop the test.

   Note: To exit diagnostic test 1 (carousel diagnostic test), press and hold the operator button to stop the test and return to diagnostic mode.
2. When the diagnostic test is stopped, press the **operator button** six times and hold it in on the sixth press. The operator panel displays [EXIT DIAGNOSTIC].
3. Release the **operator button**. The autoloader exits diagnostic mode and the system resets.

Diagnostic Test 1 – Carousel Diagnostic Test

This test has two modes. The first mode evaluates the position of the carousel. The second mode evaluates the alignment of the lift arm to the carousel.

Check the Position of the Carousel

This test verifies that the carousel is positioned correctly in the autoloader.

1. Make sure that the autoloader is in diagnostic mode. Refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.
2. Press and hold the **operator button** until the operator panel displays [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC].
3. Release the **operator button**.
4. Press the **operator button** to rotate the carousel from the current bin position to the next bin position.

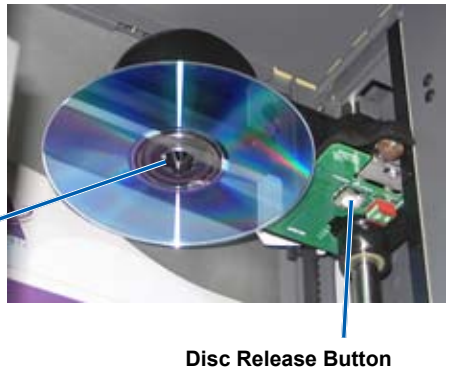
   ✎ **Note:** Each time the carousel rotates, the operator panel displays the actual carousel position and the target carousel position on the operator panel. The actual carousel position number is displayed as [A+00000], and the target carousel position is displayed as [T+00000].
5. Repeat **step 4** for each of the four carousel bins.

   ✎ **Note:** After the carousel rotates clockwise from bin 1 to bin 4, it rotates counterclockwise from bin 4 to bin 1.
6. Press and hold the **operator button** to exit the test and return to diagnostic mode.

Check the Alignment of the Lift Arm to the Carousel

This test verifies that the lift arm aligns properly with each carousel bin.

1. Make sure that the autoloader is in diagnostic mode. Refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.
2. Press and hold the **operator button** until the operator panel displays [01 CAROUSEL CHK].
3. Release the **operator button**.
4. Place a **disc** on the lift arm. Press the **disc** into the gripper while you press the **disc release button**.
5. Release the **disc release button**. The gripper holds the disc.



6. Press the **operator button** to rotate the carousel to bin 1.
7. Manually move the **lift arm** and **disc** down into bin 1. Make sure that the disc does not interfere with the carousel as it moves into the bin.

   ⓘ **Important!** If the disc interferes with the carousel in step 7, the lift arm may be miscalibrated or there may be an issue with the hardware that positions the carousel. Perform Diagnostic Test 3 (Calibrate Diagnostic Test) on page 18 to calibrate the lift arm and the carousel.
8. Manually move the **lift arm** out of bin 1.
9. Repeat **steps 6-8** for bins 2, 3, and 4.
10. Press the **disc release button** to release the disc and remove it from the lift arm.
11. Press and hold the **operator button** to exit the test and return to diagnostic mode.
12. Refer to the *Exit Diagnostic Mode* section on page 16 to exit diagnostic mode.

Diagnostic Test 3 – Calibrate Diagnostic Test

This test has two modes. The first mode calibrates the lift arm to accurately detect the number of discs in the carousel bins. The second mode calibrates the carousel.

Tip: You can prompt the autoloader to run the lift arm and carousel calibration tests consecutively, or you may run each test separately.

Calibrate the Lift Arm

This test calibrates the lift arm to accurately detect the number of discs in the carousel bins.

1. Remove all **discs** from the carousel bins.
2. Make sure that the autoloader is in diagnostic mode. Refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.
3. Press the **operator button** three times and hold on the third press until the operator panel displays [03 CALIBRATE].
4. Release the **operator button**. The lift arm moves to the home position and the light on the operator button flashes.

   Tips:

   - If you want the autoloader to run the carousel calibration test immediately after the lift arm calibration test, move the lift arm to the top of the lift column at this time and then continue to step 5.
   - If you want to proceed with the lift arm calibration test only, continue to step 5 at this time

5. Place one **disc** in bin 1.

   Important! Place only one disc in bin 1.

   Tip: If you need to rotate the carousel to load media into bin 1, rotate it manually. Pressing the operator button prompts diagnostic test 3 to begin.

6. Press the **operator button**.
   - The lift arm moves down into bin 1.
   - The lift arm picks up and releases the disc to measure the gripper length.
   - The lift arm moves up to its home position.
   - The lift arm moves back down into bin 1, picks up the disc, and releases the disc into bin 2 to measure the lift length.
   - The carousel rotates back to bin 1.

     Tip: If you moved the lift arm to the top of the lift column in step 4, the lift arm moves to the carousel and the operator panel displays [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR]. Place one disc on the lift arm and continue to step 8 in the *Calibrate the Carousel* section.

   - The autoloader exits diagnostic test 3 and the system restarts.

     Note: Diagnostic test 3 causes the autoloader to exit diagnostic mode. To continue the diagnostic tests, refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.

Calibrate the Carousel

This test measures the position of the carousel, as well as the gear-train backlash of the carousel.

1. Remove all **discs** from the carousel bins.
2. Make sure that the autoloader is in diagnostic mode. Refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.
3. Press the **operator button** three times and hold on the third press until the operator panel displays [03 CALIBRATE].
4. Release the **operator button**. The lift arm moves to the home position and the light on the operator button flashes.
5. Move the **lift arm** to the top of the lift column.

6. Place one **disc** on the lift arm. Press the **disc** into the gripper while you press the **disc release button**.
7. Press the **operator button**. The carousel rotates and the lift arm lowers to bin 1.
8. Manually, slowly lower the **lift arm** and the **disc** into the bin. The autoloader will not allow the disc to move below about 0.25 inches from the top of the carousel.

✎ **Note:** The autoloader measures the position of the carousel, and the operator panel displays [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000], where O+00000 is the old offset value and N+00000 is the new offset value based on the current position of the carousel.

9. Manually, slightly rotate the **carousel** so that the distance between the edges of the carousel and the edge of the disc is equal on all four points, as shown.

✎ **Note:** The edge of the disc should not touch any part of the carousel. If you cannot center the carousel in this step, the lift arm may need to be readjusted.

10. Press the **operator button**.
    - The lift arm lowers and pins the disc into the bottom of bin 1 to measure the gear-train backlash of the carousel.

      ✎ **Note:** The operator panel displays [BACKLASH O+00000 N+00000], where O+00000 is the old offset value and N+00000 is the new offset value based on the current position of the carousel adjusted for backlash.
    - The lift arm releases the disc into bin 1.
    - The autoloader exits diagnostic test 3 and the system restarts.

      ✎ **Note:** Diagnostic test 3 causes the autoloader to exit diagnostic mode. To continue the diagnostic tests, refer to the *Access and Select Diagnostic Tests* section on page 16.

Align the Printer

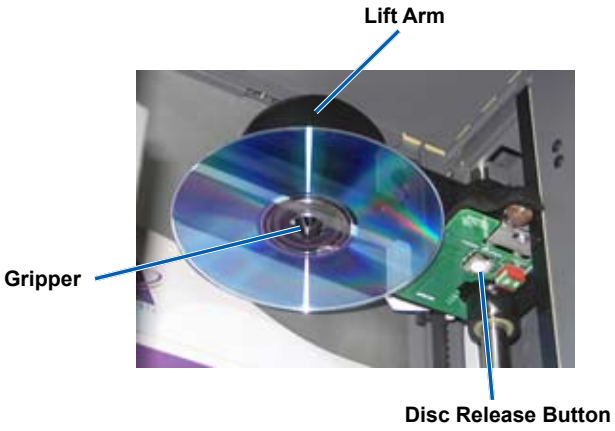
This section provides instructions to align the Everest or Prism printer to your autoloader.

Required tools:

- Torx T25 screwdriver
- 5/32” Allen wrench

1. Power on the **autoloader**. Refer to the *Power On the Producer III* section on page 10.
2. Wait for the autoloader to complete initialization.

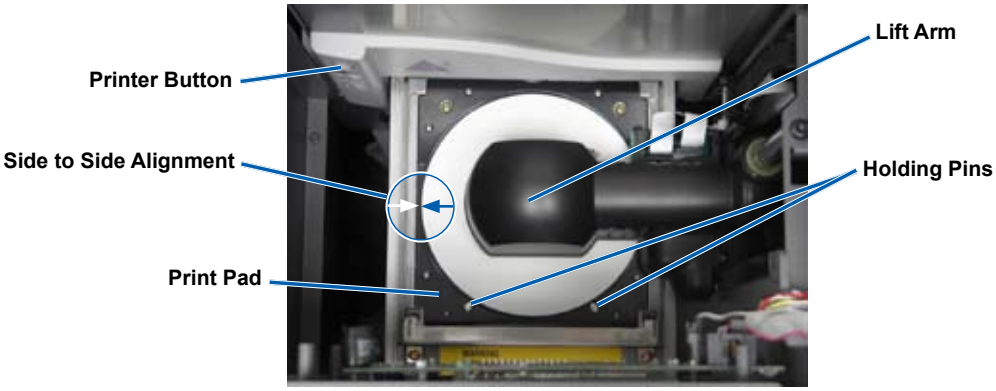
   Tip: The autoloader takes one to two minutes to complete initialization.
3. Open the **front door** of the autoloader.
4. Prepare the unit for alignment.
   a. Manually move the **lift arm** to the top of the column.
   b. Press one **disc** into the gripper while you press the **disc release button**.
   c. Release the **disc release button**. The gripper holds the disc.
   d. Press the **printer button**. The printer tray opens.



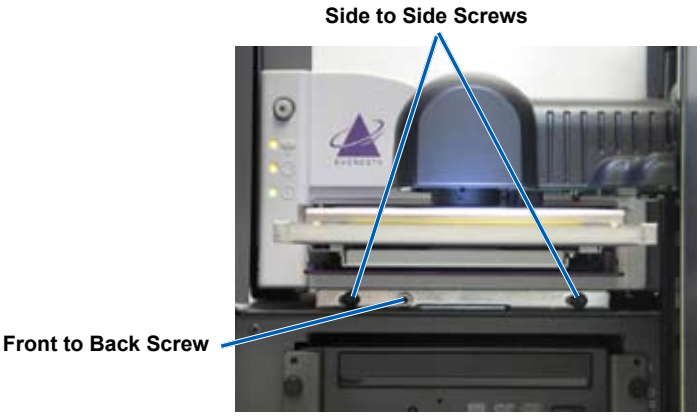
5. Open the **top access cover**.

   Tip: Look down through the top opening to observe the printer alignment.

6. Align the printer.
   a. Slowly move the **lift arm** down until the disc touches the recessed print pad.

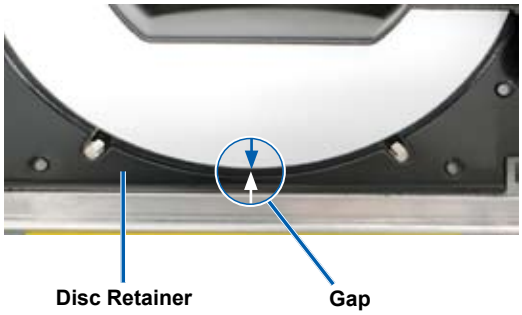


   b. If the disc is not centered side to side on the print pad, align the printer side to side.
      i. Loosen the **side to side screws**.
      ii. Slide the **printer**, not the printer tray, until the disc is centered side to side on the print pad.
      iii. Tighten the **side to side screws**.

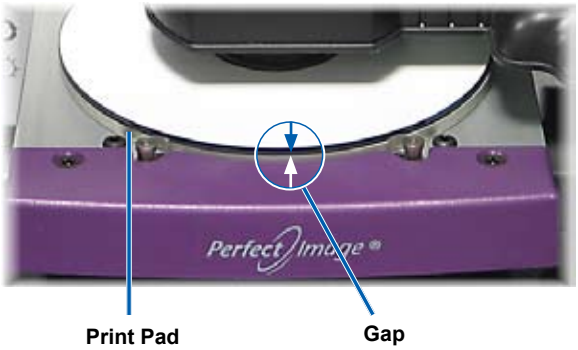


c. If the disc is not centered front to back on the print pad, align the **printer** front to back by turning the **front to back alignment screw** until the gap between the raised edge of the disc retainer and the disc is correct.

Everest: 0.063” gap at the front



Prism: Disc hangs over the front edge of the print pad by 0.010” – 0.015”



7. Raise the **lift arm** out of the way of the printer tray.
8. Press the **printer button**. The printer tray closes.
9. Press the **disc release button**. The gripper releases the disc.

   Tip: Place your hand under the disc to catch it.
10. Close the **front door**. The autoloader is ready for use.

Operate Gemini Utilities

The Rimage Producer Software Suite includes an application called Gemini Utilities, which is used to change the display name of the Producer III and to enable the beeper.

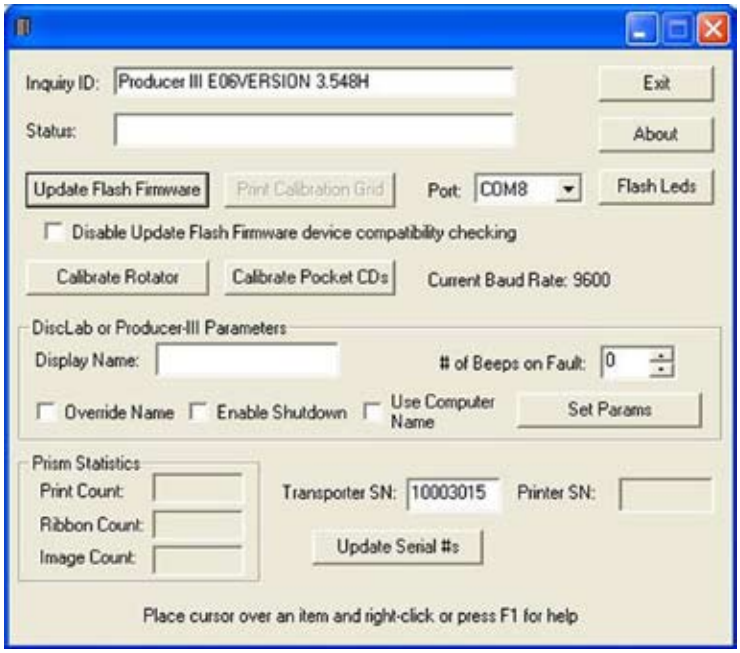
Tip: To access Gemini Utilities for the Producer 6100N, 7100N or 8100N, use the remote desktop connection from a networked PC, or connect a monitor, keyboard, and mouse to the Producer 6100N, 7100N or 8100N.

Start Gemini Utilities

1. Close all open software applications and stop all Rimage Services.

   Note: Refer to your Rimage Software online help for additional information.

2. **Navigate**: Start > All Programs > Rimage > Utilities > Gemini Utilities. Gemini Utilities opens.



   Note: When the desired tasks are complete, start the Rimage Services.

Change the Autoloader Display Name

Use Gemini Utilities to enter the name displayed on the operator panel.

1. Select the **Override Name** checkbox.
2. Clear the **Use Computer Name** checkbox.
3. In the ***Display Name*** field, enter the new name.
4. Select **Set Params** to set the name.

Enable the Beeper

You can change the number of beeps that occur when the unit is out of media or there is an error.

1. In the ***# of Beeps on Fault*** field, select the number of beeps you wish to hear when there is an error.

   Tip: To disable the beeper, set the number to zero.

2. Select **Set Params** to set the number of beeps.

Rimage Producer™ III und Producer™ IIIN – Benutzerhandbuch

RIMAGE®

Hauptsitz:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439 USA

+49 (0) 1805 746243

Kundendienst: +1 952-946-0004 (Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika)

Fax: +1 952-944-6956

Europäischer Hauptsitz:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Deutschland

Tel.: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation behält sich das Recht vor, jederzeit, ohne vorherige Ankündigung, die in diesem Dokument beschriebenen Geräte und Software zu verbessern. Rimage Corporation behält sich das Recht vor, diese Veröffentlichung zu überarbeiten und von Zeit zu Zeit inhaltliche Änderungen vorzunehmen, ohne Verpflichtung seitens Rimage Corporation, Personen oder Unternehmen über solche Revisionen oder Änderungen in Kenntnis zu setzen.

Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Websites, die zur Zeit der Veröffentlichung aktuell waren, jedoch inzwischen verschoben oder inaktiv wurden. Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Internet-Sites, die das Eigentum von Drittanbietern sind und von diesen verwaltet werden. Rimage Corporation ist für den Inhalt von Drittanbieter-Sites nicht verantwortlich.

©2008, Rimage Corporation

Rimage® ist eine Marke der Rimage Corporation. Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 und 8100N sind Marken der Rimage Corporation. Dell™ ist eine Marke der Dell Computer Corporation. FireWire™ ist eine Marke von Apple Computer, Inc.

Alle anderen Marken und eingetragene Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

2000538_C

Contents

Einführung **1**

Wichtige Informationen **2**

Supportinformationen 2

Weitere Online-Informationen 2

Technischer Support 2

Haftungsausschluss für die CD- und DVD-Aufzeichnungssoftware 3

Hinweise zu Sicherheit und Konformität 3

Sicherheitsvorkehrungen 3

Informationen zur Richtlinieneinhaltung 4

Producer III- und IIIN-Spezifikationen 5

Zusätzliche Spezifikationen für 6100 6

Komponenten des Producer III **7**

Vorderansicht 7

Rückansicht 8

Komponenten 9

Statuslampe 9

Bediener-Display 9

Bedienertaste 9

Disc-Ausgabeablage 9

Signaltongeber 9

Betrieb des Producer III **10**

Producer III einschalten 10

Producer III ausschalten 11

Producer III anhalten 11

Karussell einbauen 12

Karussell ausbauen 12

Discs laden 13

Discs entladen 13

Druckeinstellungen konfigurieren 13

Wartung des Producer III **14**

Übersicht 14

Vorsichtshinweise 14

Planung vorbeugender Wartungsmaßnahmen 15

Diagnosetests 16

Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests 16

Zugriff auf den Diagnosemodus 16

Auswahl eines Diagnosetests 16

Beenden des Diagnosemodus 16

Diagnosetest 1 – Karussell-Diagnosetest 17

Überprüfen der Karussellstellung 17

Überprüfung der Ausrichtung des Greifarms mit dem Karussell 17

Diagnosetest 3 – Kalibrier-Diagnosetest 18

Kalibrieren des Greifarms 18

Kalibrieren des Karussells 18

Drucker ausrichten 20

Gemini Utilities ausführen **23**

Gemini Utilities starten 23

Roboter-Station-Anzeigenamen ändern 23

Signaltongeber aktivieren 23

Deutsch

Einführung

In diesem Handbuch finden Sie Informationen über den Betrieb der Produktreihen Rimage Producer™ III und Producer™ IIIN, die Identifizierung der Teile und die Konfiguration der Druckeinstellungen. Diese Produkte sind Teil der Produktfamilie Rimage Producer III. Zu dieser Produktfamilie gehören die Roboter-Stationen 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 und 8100N. Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen „Producer III“ und „Roboter-Station“ beziehen sich auf all diese Produkte.

Zur Einrichtung und Installation des Producer III siehe die im Lieferumfang Ihres Produkts enthaltene Einrichtungs- und Installationsanleitung.

Der Producer III kann mit dem Everest™-Drucker oder mit dem Prism*Plus!*-Drucker geliefert werden. Weitere Informationen zu Ihrem Drucker finden Sie in der Einrichtungs- und Installationsanleitung oder im Benutzerhandbuch, das im Lieferumfang des Druckers enthalten ist.

Die Producer 6100N, 7100N und 8100N verfügen über ein integriertes Control Center (PC). Der integrierte PC ist ein netzwerkfähiges Gerät, das Befehle von anderen Computern im Netzwerk verarbeiten kann. Sie können die Producer 6100N, 7100N und 8100N auch betreiben, indem Sie einen Monitor, eine Tastatur und eine Maus anschließen.

Wichtige Informationen

Dieser Abschnitt enthält Kontaktinformationen für den Support, Sicherheitshinweise und Warnungen sowie Produktspezifikationen für die Rimage Producer 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 und 8100N.

Supportinformationen

USA, Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika	Europa
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA **z. Hd.: Rimage Services**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Deutschland
Kontaktinformationen Rimage Services: www.rimage.com/support.html **E-Mail:** http://www.rimage.com/support_form.cfm **Telefon:** Nordamerika: 800-553-8312 Asien/Pazifik, Mexiko/Lateinamerika: 952-946-0004 **Fax:** 952-946-6956	**Kontaktinformationen Rimage Services Europa:** www.rimage.com/support.html **E-Mail:** support@rimage.de **Telefon:** +49-(0) 1805-7462-43 **Fax:** +49-(0) 6074-8521-100

Wenn Sie sich an den Rimage-Kundendienst wenden, halten Sie folgende Informationen bereit:	Meine Rimage-Produktinformationen:
• Seriennummer des Systems und Softwareversion • Funktionelle und technische Beschreibung des Problems • Genauer Wortlaut der angezeigten Fehlermeldung	Erfassen Sie hier die zu Ihrem Rimage-Produkt gehörigen Informationen. ✎ **Hinweis:** Tragen Sie hier immer, wenn Sie eine neue Roboter-Station erhalten, die neue Seriennummer ein.
	Seriennummer:
	Produktname:
	Kaufdatum:

Weitere Online-Informationen

Unter www.rimage.com/support.html, können Sie die erstklassigen Support- und Kundendienstleistungen von Rimage in Anspruch nehmen.

Auf der **Support**-Website:	Auf der Produktseite stehen folgende Informationen zur Verfügung:
1. Wählen Sie die **Produktfamilie** aus. 2. Wählen Sie das **Produkt** aus. 3. Informieren Sie sich auf der **Produktseite** genauer über das jeweilige Produkt.	• Informationen über die neuesten Software- und Firmware-Updates • Produktspezifikationen • Die neuesten Dokumente • Downloads der aktuellen Firmware und Treiber

Technischer Support

Der Support für den Rimage Producer III ist über Ihren Vertragshändler verfügbar.

ⓘ **Wichtig!** Registrieren Sie Ihren Producer III, damit wir Sie über neue Upgrades informieren können.

Haftungsausschluss für die CD- und DVD-Aufzeichnungssoftware

Dieses Produkt, diese Software oder diese Dokumentation wurde konzipiert, um Ihnen bei der Reproduktion von Material zu helfen, für das Sie das Copyright besitzen oder die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben. Wenn Sie das Copyright nicht besitzen oder nicht die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben, verstoßen Sie möglicherweise gegen Urheberrechtsgesetze und können zu Schadensersatzleistungen oder zur Zahlung sonstiger Schäden angewiesen werden. Wenn Sie Ihre Rechte nicht kennen, wenden Sie sich an Ihren Rechtsberater. Besitzen Sie weder das Urheberrecht noch die Genehmigung des Urheberrechtsinhabers, stellt das unbefugte Kopieren von CDs und DVDs einen Verstoß gegen nationales und internationales Recht dar, was schwere Strafen nach sich ziehen kann.

Hinweise zu Sicherheit und Konformität

Dieses Handbuch und die Angaben zum Produkt ermöglichen einen ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb. Die folgenden Hinweiszeichen helfen Ihnen, sich selbst und andere Personen vor Verletzungen zu schützen und Schäden am Gerät zu vermeiden.

⚠ ***Warnung!*** *Gemäß ANSI-Normen (American National Standards Institute) wird in Warnhinweisen auf Situationen hingewiesen, in denen Personen, die ein Gerät bedienen oder warten, verletzt werden können.*

⚠ ***Vorsicht:*** *Weist darauf hin, dass bei Nichtbeachtung dieser Richtlinie das Gerät, das Produkt oder die Software beschädigt werden oder Daten verloren gehen können.*

Sicherheitsvorkehrungen

Lesen Sie aus Sicherheitsgründen vor dem Verwenden des Geräts diese Vorsichtsmaßnahmen durch und machen Sie sich mit deren Bedeutung vertraut.

⚠ ***Warnung!***

- *Bei dem vom CD/DVD-Rekorder verwendeten Laserstrahl handelt es sich um einen Laser der Klasse 1. Versuchen Sie nicht, den Rekorder zu öffnen. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.*
- *Beim vom Barcode-Scanner verwendeten Laserstrahl handelt es sich um einen Laser der Klasse 2, der für die Augen schädlich sein kann. Versuchen Sie nicht, den Scanner zu öffnen. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.*
- *Wenn Sie Steuerelemente auf eine nicht in diesem Dokument beschriebene Art und Weise verwenden oder Anpassungen bzw. sonstige Tätigkeiten nicht gemäß diesem Handbuch ausführen, könnten Sie schädlicher Strahlung ausgesetzt werden.*
- *Verwenden Sie kein optisches Gerät zusammen mit diesem System. Andernfalls sind Ihre Augen erhöhten Risiken ausgesetzt.*

⚠ ***Vorsicht:***

- *Ersetzen Sie die Sicherung nur durch eine Sicherung desselben Typs und desselben Nennwerts, damit zu keiner Zeit Brandgefahr besteht. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.*
- *Verwenden Sie nur das mitgelieferte oder ein ordnungsgemäß zugelassenes Netzkabel. Benutzer außerhalb Nordamerikas wenden sich wegen eines zugelassenen Netzkabels bitte an die nächste Rimage-Geschäftsstelle.*
- *Dieses Produkt wurde für den Einsatz in Büros konzipiert.*
- *Die Producer 6100N, 7100N und 8100N enthalten eine Lithium-Batterie. Wenn diese durch eine ungeeignete Batterie ersetzt wird, besteht Explosionsgefahr. Entsorgen Sie die alte Batterie entsprechend der in der Verpackung enthaltenen Anweisungen des Herstellers.*

Informationen zur Richtlinieneinhaltung

Produkt	Producer III (PIII)	Modell	Producer IIIN (PIIIN)	Modell
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
Hinweis für USA	**HINWEIS:** Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse A gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte dienen dem angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen beim Einsatz des Geräts in Gewerbegebieten. Da dieses Produkt Funkfrequenzenergie erzeugt, verwendet und u. U. ausstrahlt, kann eine nicht den Anweisungen folgende Installation und Benutzung zu Störungen im Funkverkehr führen. Beim Betrieb dieses Geräts in Wohngebieten besteht die Wahrscheinlichkeit des Auftretens schädlicher Störungen. In diesem Fall muss der Benutzer diese Störungen auf eigene Kosten beseitigen. Dieses Produkt entspricht UL 60950-1, 1. Ausgabe.			
Hinweis für Kanada	Dieses Gerät der Klasse A entspricht den kanadischen Anforderungen ICES-003 Issue 4:2004. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada. Dieses Produkt entspricht der Norm CAN/CSA-C22.2 Nr. 60950-1-03 1. Ausgabe.			
Hinweis für Europa	Dieses Produkt entspricht der EMV-Richtlinie (89/336/EWG) und der Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG), da folgende europäische Normen eingehalten werden: EN 55022: 1998 + A1 : 2000 Klasse B Limit; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + A1: 2001; EN 60950: 2000. Das CE-Kennzeichen wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie für die CE-Kennzeichnung 93/68/EWG angebracht.			
Hinweis für Japan	Dieses Produkt der Klasse A entspricht dem Standard des Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). Wenn dieses Gerät in einer häuslichen Umgebung verwendet wird, können Funkstörungen auftreten. In diesem Fall muss der Benutzer u. U. Korrekturen vornehmen. Übersetzung: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
Hinweis für Australien	Dieses Produkt entspricht der Norm AS/NZS CISPR22:2004.			

Producer III- und IIIN-Spezifikationen

✎ **Hinweis:** Die Druckerspezifikationen finden Sie im Benutzerhandbuch des Druckers.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Standardsystem	Producer 6100, 7100 oder 8100, Everest- oder Prism-Drucker, Rimage Producer-Softwarepaket (PSS) und externen PC (nur 7100 und 8100). ✎ **Hinweis:** Angaben zu den Mindest- und Optimalanforderungen für den externen 6100-PC, finden Sie in der Tabelle *Zusätzliche Spezifikationen für 6100* auf Seite 6.			Producer 6100N, 7100N oder 8100N, Everest- oder Prism-Drucker, und Rimage Producer-Softwarepaket (PSS).		
Anzahl der Rekorder	1	2	4	1	2	4
Abmessungen und Gewicht						
Höhe*	58,7 cm	64,1 cm	72,7 cm	58,7 cm	64,1 cm	72,7 cm
Breite	41,3 cm	41,0 cm	41,9 cm	41,3 cm	41,0 cm	41,9 cm
Tiefe**	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm
Gewicht	29,0 kg	31,8 kg	37,6 kg	38,1 kg	40,9 kg	46,7 kg
mit Everest	49,4 kg	52,2 kg	58,1 kg	58,5 kg	61,2 kg	67,1 kg
mit Prism	38,1 kg	40,8 kg	46,7 kg	47,2 kg	49,9 kg	55,8 kg
	* Die Höhe bezieht sich auf das Gerät ohne die optionale Statuslampe. Sie hat eine Höhe von 15,2 cm. * * Zusätzlich 9 cm für Kabel berücksichtigen.					
Unterstützte Betriebssysteme	Windows XP Professional mit SP2 und Windows Server 2003.			Das unterstützte Betriebssystem wird auf dem integrierten PC installiert. Nur das installierte Betriebssystem wird für dieses Produkt unterstützt.		
Software	Rimage Producer-Softwarepaket (PSS) auf dem integrierten externen PC (nur 7100 und 8100). ✎ **Hinweis:** Angaben zu den Mindest- und Optimalanforderungen für den externen 6100-PC, finden Sie in der Tabelle *Zusätzliche Spezifikationen für 6100* auf Seite 6.			Die erforderliche Software wird auf dem integrierten PC installiert.		
Kapazität des Eingabefachs	100 Discs pro Fach. Dieses System verfügt über drei Eingabefächer. ✎ **Hinweis:** Sie können den Producer 6100, 6100N, 8100 und 8100N mit vier Eingabefächern konfigurieren, wenn Sie das externe Ausgabefach als einziges Ausgabefach konfigurieren. Wenn Sie Ihr System auf diese Weise einrichten, wird beim Producer 8100 und 8100N nach 75 Discs ein Benutzereingriff erforderlich, beim Producer 6100 und 6100N nach 20 Discs.					

Fortsetzung der Spezifikationen auf Seite 6.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Ausgabekapazität	300 Discs bis zum nächsten Benutzereingriff, wenn das Karussell zur Ausgabe benutzt wird. ✎ **Hinweis:** Der Producer 6100, 6100N, 8100 und 8100N besitzt zusätzlich ein externes Ausgabefach. Weitere Informationen finden Sie oben unter dem Hinweis zur Kapazität des Eingabefachs.					
Netzwerkfähigkeit	Wie Sie Aufträge von einem im Netzwerk eingebundenen PC senden, entnehmen Sie bitte dem Rimage-Handbuch für die erweiterte Installation.					
Ein/Aus	100 – 240 V~, 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 A, max. 500 W					
Medien	Die entsprechenden Medienanforderungen entnehmen Sie dem Benutzerhandbuch Ihres Druckers. Mit Rimage Media Kits™ erzielen Sie optimale Aufzeichnungs- und Druckergebnisse.					
Anforderungen an das Druckband	Informationen zu den geeigneten Druckbändern entnehmen Sie dem Benutzerhandbuch Ihres Druckers. Die erforderlichen Druckbänder sind in den Rimage Media Kits enthalten.					
Grafikdesign	Die entsprechenden Grafikdesignanforderungen entnehmen Sie dem Benutzerhandbuch Ihres Druckers.					
Betriebstemperatur	16 bis 30 °C					
Luftfeuchtigkeit	40 % bis 80 % nicht kondensierend					
Lagertemperatur	-15 bis 35 °C					

Zusätzliche Spezifikationen für 6100

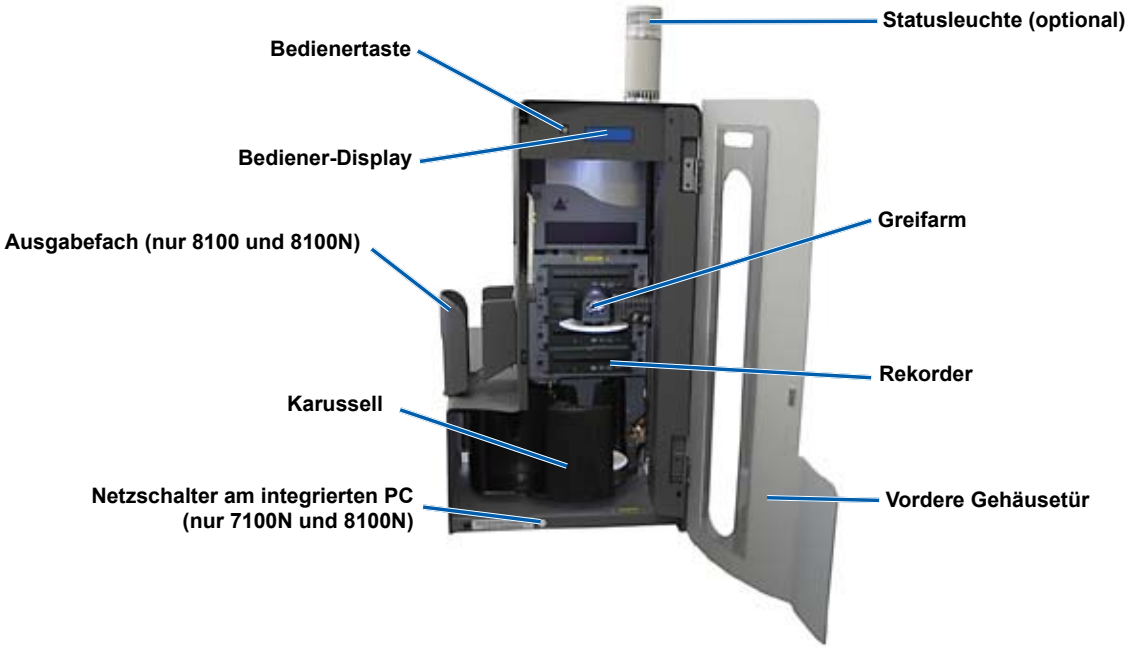
Mindestanforderungen an den externen PC für den Producer 6100 Wenn Sie nicht verstehen, was mit diesen Anforderungen gemeint ist, wenden Sie sich an Ihren Computertechniker oder lesen Sie in der PC-Dokumentation nach.	**Prozessor:** Celeron, 2,0 GHz **RAM/Speicher:** 1 GB **Festspeicher:** 60 GB freier Speicher **Grafik:** Bildschirmauflösung von 1024 x 768, 16-Bit-Farbe **Anschlüsse:** ein USB 2.0-Anschluss **Unterstützte Betriebssystem:** Windows XP Professional mit SP2 und Windows Server 2003. **Software:** Rimage Producer-Softwarepaket (PSS) 8.1 oder höher.
Optimalanforderungen an den externen PC für den Producer 6100 Diese PC-Spezifikationen werden empfohlen, wenn mit dem Rimage Producer 6100 DVDs und BDs aufgenommen werden sollen. *Durchsatz auf Grundlage dieser Systemkonfiguration. Das beste Ergebnis erzielen Sie mit einem PC mit diesen Spezifikationen.	**Prozessor:** Core 2 Duo, E4300 **RAM/Speicher:** 1 GB, DDR2-533 **Festspeicher:** Zwei serielle Enterprise Class ATA-Festplattenlaufwerke mit 250 GB und 7200 RPM mit RAID-0-Konfiguration: • Partition 1 für das Betriebssystem • Partition 2 für den Rimage-Systemordner **Anschlüsse:** ein USB 2.0-Anschluss **Grafik:** 1024 x 768, 32 Bit High Color

Komponenten des Producer III

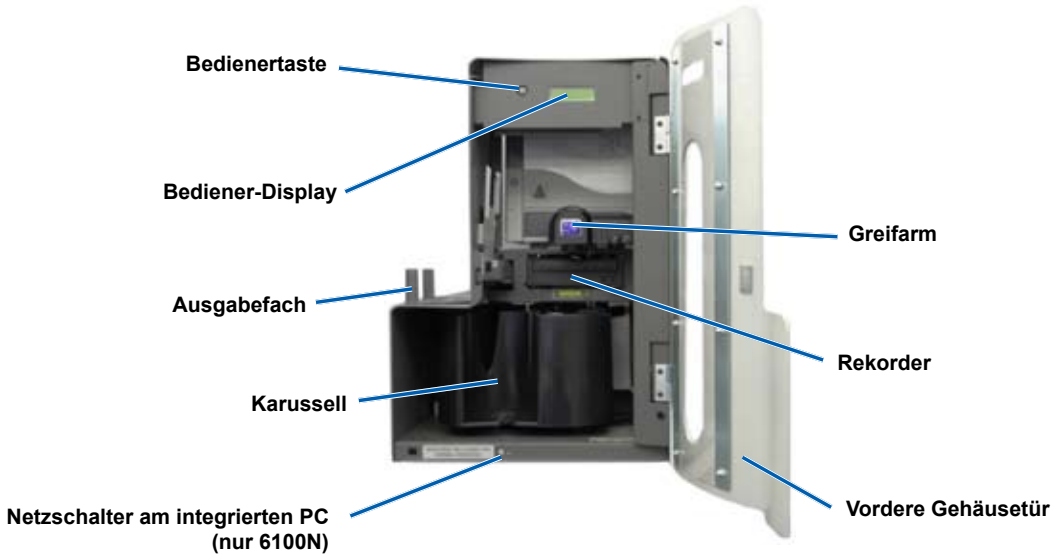
✎ **Hinweis:** Ihr System weicht möglicherweise leicht vom abgebildeten System ab.

Vorderansicht

7100, 7100N, 8100, und 8100N



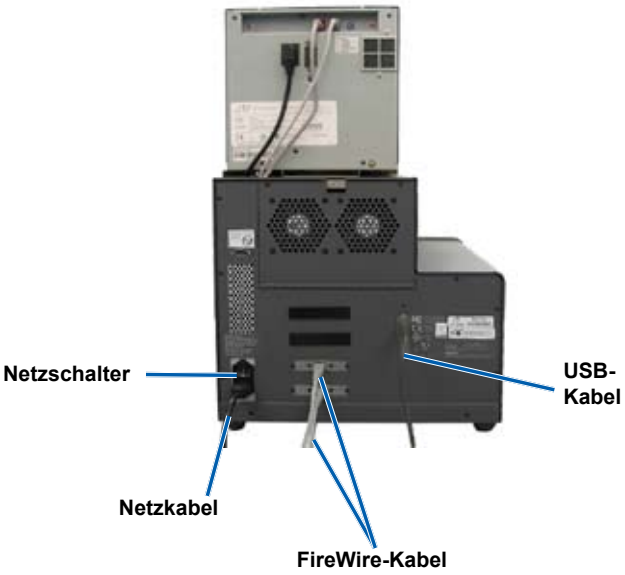
6100 und 6100N



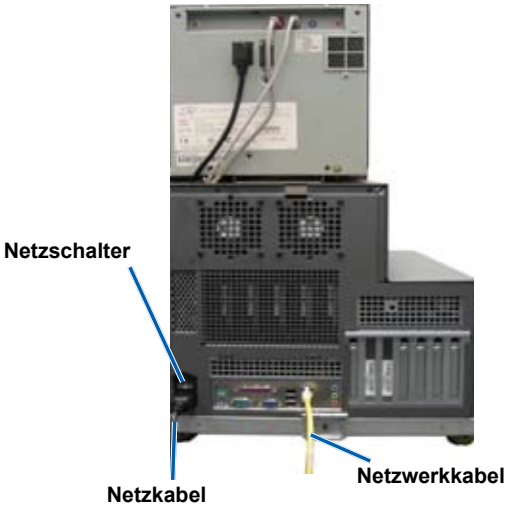
Deutsch

Rückansicht

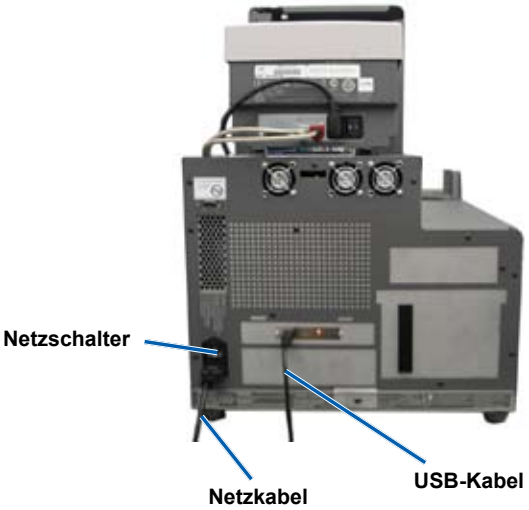
7100/8100



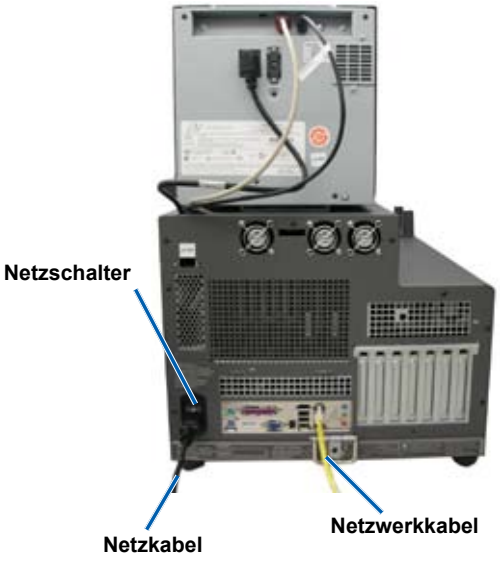
7100N/8100N



6100



6100N



Komponenten

Statuslampe

Der Producer III kann wahlweise mit einer Statuslampe für die Anzeige unterschiedlicher Systemzustände ausgerüstet werden. In dieser Tabelle werden die verschiedenen Zustände der Statuslampe und die von diesen angezeigten Systemzustände erläutert.

Zustand der Lampe		Systemzustand
	Grünes Licht an	Das System funktioniert ordnungsgemäß. Es werden derzeit keine Aufträge bearbeitet.
	Grünes Licht blinkt	Das System funktioniert ordnungsgemäß. Es werden derzeit Aufträge bearbeitet.
	Gelbes Licht an	Die Roboter-Station wartet auf das Starten der Software. Schalten Sie das Control Center ein, sofern es noch nicht gestartet wurde. Überprüfen Sie die Kabel an der Roboter-Station und am Control Center.
	Gelbes Licht blinkt	Die vordere Gehäusetür kann auf sein. Schließen Sie die vordere Gehäusetür, damit die Aufträge bearbeitet werden können. Druckband oder Medien fast verbraucht. Lesen Sie am Bediener-Display, was fast verbraucht ist.
	Rotes Licht an	Keine leeren Discs mehr vorhanden. Legen Sie die erforderlichen Medien in die Eingabefächer. Systemfehler, der einen Bedienereingriff erfordert. Überprüfen Sie, ob an der Client-Workstation oder am Control Center eine Meldung angezeigt wird. Gerätefehler beim Initialisieren, wie etwa ein fehlendes Karussell. Überprüfen Sie, ob an der Client-Workstation oder am Control Center eine Meldung angezeigt wird.

Bediener-Display

Die zweizeilige Anzeige des Bediener-Displays informiert Sie über Vorgänge oder Zustände, die einen Bedienereingriff erfordern. Dies schließt den Status von Verbrauchsmaterial mit ein. Nach der Initialisierung wird auf dem Producer IIIN der Name des integrierten PCs angezeigt. Weitere Optionen finden Sie im Abschnitt *Gemini Utilities ausführen* auf Seite 23.

✎ **Hinweis**: Das Caret-Zeichen „^“ oben rechts im Display weist darauf hin, dass die Rimage-Software mit der Roboter-Station kommuniziert.

Bedienertaste

Die Bedienertaste finden Sie hinter der vorderen Gehäusetür. Drücken Sie die Bedienertaste, um das Karussell zu drehen und ein Fach so zu positionieren, dass Discs ge- oder entladen werden können. Bei jedem Drücken der Bedienertaste wird das Karussell zum nächsten Fach gedreht.

🕮 **Tipp:** Erst nach der Initialisierung der Roboter-Station wird das Karussell zu einem Fach gedreht.

Disc-Ausgabeablage

Nur der 6100, 6100N, 8100 und der 8100N verfügen über die Disc-Ausgabeablage.

Signaltongeber

Der Producer III verfügt über einen Signaltongeber, der aktiviert wird, wenn ein Benutzereingriff erforderlich ist. Lesen Sie die am Bediener-Display oder auf dem PC-Monitor angezeigte Fehlermeldung, und ergreifen Sie die erforderlichen Maßnahmen, um das Problem abzustellen.

Betrieb des Producer III

In diesem Abschnitt finden Sie die Informationen, die Sie zum Produzieren von CDs oder DVDs mit dem Producer III benötigen.

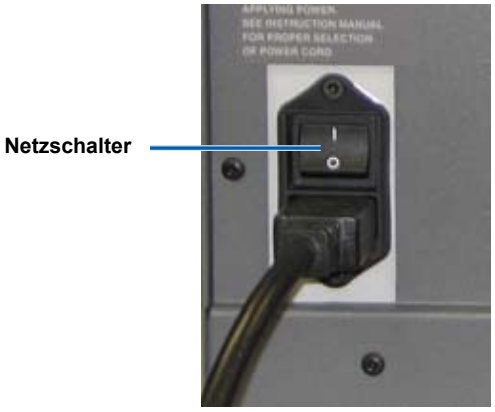
Producer III einschalten

Voraussetzungen:

Vor dem Einschalten des Systems muss das Karussell eingebaut werden. Weitere Informationen über den Einbau des Karussells finden Sie unter *„Karussell einbauen“* auf Seite 12.

1. Drücken Sie den **Netzschalter** auf der Rückseite der Roboter-Station. Der Producer III wird eingeschaltet.

   Wenn Sie einen Producer 6100N, 7100N oder 8100N haben, fahren Sie mit Schritt 2 fort.



2. Drücken Sie den **PC-Netzschalter** auf der Vorderseite der Roboter-Station, um den integrierten PC einzuschalten. Der Producer IIIN und der integrierte PC werden eingeschaltet.

Producer III ausschalten

1. Schließen Sie alle offenen Anwendungen.
   Wenn Sie einen Producer 6100, 7100 oder 8100 haben, fahren Sie mit **Schritt 3** fort.

   Wenn Sie einen Producer 6100N, 7100N oder 8100N haben, fahren Sie mit **Schritt 2** fort.

2. Drücken Sie kurz den **PC-Netzschalter**. Dadurch werden die Software, Windows und der integrierte PC heruntergefahren.

   ⚠ ***Vorsicht:*** *Halten Sie den PC-Netzschalter **nicht** gedrückt. Wenn Sie den PC-Netzschalter gedrückt halten, wird der integrierte PC nicht ordnungsgemäß heruntergefahren. Dies kann zum Verlust oder zur Beschädigung von Daten führen.*

   ✎ **Hinweis:** Es dauert etwa 30 Sekunden, bis das System ausgeschaltet ist.

PC-Netzschalter

3. Schalten Sie das System über den **Netzschalter** auf der Rückseite des Producer III ein.

   ⓘ **Wichtig!** Drücken Sie beim Producer IIIN den Netzschalter erst, wenn der integrierte PC vollständig heruntergefahren und ausgeschaltet ist.

Netzschalter

Producer III anhalten

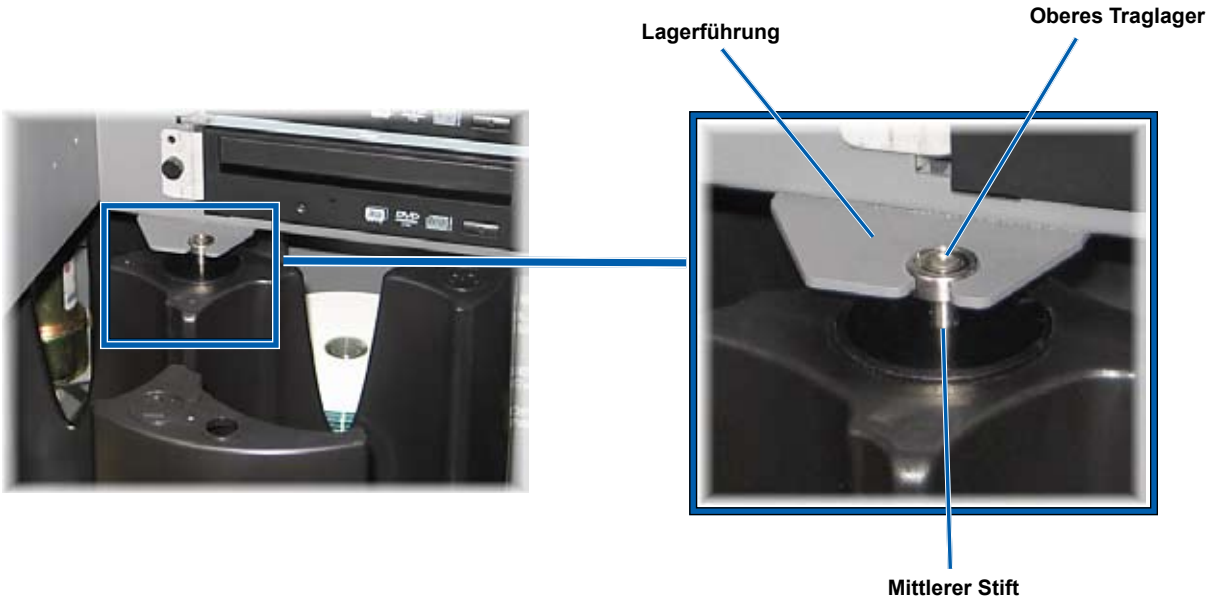
Sie können den Producer III anhalten, um Discs in die Roboter-Station einzulegen.

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**. Der Betrieb wird unterbrochen.
2. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**. Der Betrieb wird fortgesetzt.

Karussell einbauen

Tipp: Um Fehler zu verhindern, sollten Sie das Karussell vor dem Starten der Software bzw. vor dem Einschalten der Roboter-Station einbauen.

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Bauen Sie das **Karussell** in den Producer III ein.
   a. Schieben Sie das **Karussell** gerade ein, so dass der mittlere Stift in das Loch in der Lagerführung eingreift.
   b. Drehen Sie das **Karussell**, bis sich das obere Traglager in die Lagerführung absenkt.



3. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**.

Karussell ausbauen

Sie können zum Be- und Entladen von Discs das Karussell aus der Roboter-Station ausbauen.

Wichtig: Wird die Roboter-Station gerade von der Software angesteuert, warten Sie das Ende der jeweiligen Operation ab, alternativ können Sie auch die Softwaresteuerung anhalten.

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Fassen Sie das **Karussell** unten mit beiden Händen und heben Sie es so weit vom Karusselträger ab, bis sich das obere Traglager über der Lagerführung befindet.
3. Ziehen Sie das **Karussell** aus der Roboter-Station heraus.

Discs laden

In ein Fach können Sie bis zu 100 Discs einlegen. Sie können entweder das Karussell herausnehmen, um die Discs zu laden, oder die Discs gemäß der nachfolgenden Beschreibung in die einzelnen Fächer einlegen.

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Drücken Sie die **Bedienertaste**, um das Karussell so zu drehen, dass Sie Discs in ein Fach einlegen können.
3. Nachdem Sie alle fertig gestellten Discs aus dem Fach herausgenommen haben, können Sie bis zu 100 beschreibbare Discs einlegen.

   ⓘ **Wichtig!** Legen Sie die Discs mit der zu bedruckenden Seite nach oben ein.

   Tipp: Sie können die Fächer 1 bis 4 über die Software als Eingabe-, Ausgabe-, Abweisungsfach oder als Fach für einen bestimmten Medientyp definieren.
4. Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3, bis alle erforderlichen Fächer gefüllt sind.
5. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**.

Discs entladen

1. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür**.
2. Drücken Sie die **Bedienertaste**, um das Karussell so zu drehen, dass Sie Discs aus einem Fach herausnehmen können.
3. Nehmen Sie die Discs aus dem Fach heraus.
4. Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3, bis alle erforderlichen Fächer leer sind.
5. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**.

Druckeinstellungen konfigurieren

Über die Druckeinstellungen können Sie den Producer III so einrichten und steuern, dass die Grafiken in bestmöglicher Qualität auf die Discs aufgebracht werden. Weitere Informationen zur Konfiguration der Druckeinstellungen finden Sie im Benutzerhandbuch des Druckers.

Wartung des Producer III

Dieser Abschnitt enthält Informationen zu den optimalen Betriebsbedingungen für den Producer III.

Übersicht

Regelmäßige vorbeugende Wartungsmaßnahmen tragen zu fehlerfreien Aufzeichnungen und sauberen Ausdrucken mit dem Producer III bei. Zu solchen Wartungsmaßnahmen zählen die Reinigung des Systems und die Ausrichtung des Druckers auf der Roboter-Station.

✎ **Hinweis:** Für den Drucker sind gesonderte Wartungsmaßnahmen erforderlich. Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch zum Drucker.

Vorsichtshinweise

⚠ ***Vorsicht:*** *Beachten Sie bei der Wartung des Producer III folgende Hinweise, um Schäden zu vermeiden:*

- *Verwenden Sie keine Öle, Silikon oder andere Schmiermittel am Producer III und seinen Komponenten.*
- *Verwenden Sie keine aggressiven Putzmittel auf den Oberflächen des Producer III.*
- *Verwenden Sie keine Putzmittel, um den integrierten PC zu reinigen.*
- *Gießen Sie keine Putzmittel direkt auf den Producer III, sondern befeuchten Sie ein Tuch mit dem Putzmittel.*
- *Beachten Sie beim Zugriff auf den integrierten PC die Vorsichtshinweise für elektrostatisch empfindliche Geräte*.

Planung vorbeugender Wartungsmaßnahmen

✎ **Hinweis:** Wenn das System in einem besonders staubigen Umfeld, wie z. B. einem Lager, eingesetzt wird, kann eine häufigere Durchführung der Wartungsmaßnahmen ratsam sein.

Voraussetzungen:

⚠ ***Warnung!*** *Schalten Sie die Roboter-Station immer aus und ziehen Sie das Netzkabel, bevor Sie den integrierten PC öffnen.*

1. Schalten Sie den **Producer III** aus.
2. Ziehen Sie das **Netzkabel** ab.

ⓘ **Wichtig:** Nichtbeachtung des folgenden Wartungsplans kann zum Erlöschen der Gewährleistung führen.

Maßnahme	Hilfsmittel	Häufigkeit
Wischen Sie die Greifarmwelle ab, und seien Sie in folgenden Bereichen besonders sorgfältig: • Bereich um die Grundfläche der Welle • Bereich oberhalb des Greifarms	Fusselfreies Tuch	Wöchentlich
Wischen Sie alle Oberflächen der Roboter-Station ab, einschließlich: • Seiten und Oberseite • Klappe • Ausgabefach • Karussell • Grundfläche (Karussell vorher ausbauen) • Oberseite des Greifarms	Fusselfreies Tuch Nicht scheuernder Allzweckreiniger	Wöchentlich
Entfernen Sie Staub und Verunreinigungen von den Lüftungen an der Rückseite der Roboter-Station.	Druckluft	Monatlich
Entfernen Sie Staub und Verunreinigungen von den Öffnungen an der Rückseite der Roboter-Station. Nehmen Sie bei integrierten Systemen (6100N, 7100N und 8100N) das Karussell ab, und entfernen Sie Staub und Verunreinigungen aus den Öffnungen zum PC-Modul.	Staubsauger	Monatlich
Richten Sie den Drucker aus. Siehe hierzu die Anweisungen im Abschnitt *Drucker ausrichten* auf Seite 20.	Torx-Schraubendreher T25	Nach der Installation, wenn die Discs nicht korrekt aus der Schublade entnommen werden, oder bei Klemmenfehlern.

Diagnosetests

In diesem Abschnitt finden Sie alle nötigen Informationen, um die Producer III-Diagnosetests für die Firmwareversionen 3.601 oder höher abzurufen, auszuwählen und durchzuführen. Wenn Sie über eine frühere Firmwareversion als 3.601 verfügen, finden Sie die entsprechenden Anweisungen für die jeweiligen Diagnosetests unter www.rimage.com/support.html.

Wichtig:

- Führen Sie nur die unten angegebenen Diagnosetests durch. Versuchen Sie auf keinen Fall ohne die Hilfe eines geschulten Technikers von Rimage, andere Diagnosetests durchzuführen.
- Stellen Sie vor der Durchführung eines Diagnosetests sicher, dass sich der Producer III nicht in einem Fehlerzustand befindet.

Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests

Zugriff auf den Diagnosemodus

1. Schalten Sie die **Roboter-Station** ein.
2. Warten Sie, bis die Roboter-Station initialisiert ist. Dies kann einige Minuten dauern.
3. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür** der Roboter-Station.
4. Drücken Sie so lange auf die **Bedienertaste**, bis auf dem Bedienfeld [BUTTON DIAGNOSTIC] (Tastendiagnose) angezeigt wird.

   Hinweis: Während die Bedienertaste gedrückt ist, werden auch andere Statusmeldungen auf dem Bedienfeld angezeigt. Lassen Sie die Taste erst los, wenn auf dem Bedienfeld [BUTTON DIAGNOSTICS] angezeigt wird.
5. Lassen Sie die **Bedienertaste** los. Auf dem Bedienfeld wird [CHOOSE DIAGNOSTIC] (Diagnose auswählen) angezeigt. Die Roboter-Station befindet sich nun im Diagnosemodus.

Auswahl eines Diagnosetests

1. Drücken Sie die **Bedienertaste** so oft, wie die Zahl der im Testtitel angegebene Testnummer.
2. Halten Sie die **Bedienertaste** beim letzten Drücken fünf Sekunden lang gedrückt, um den ausgewählten Test zu beginnen.

   Beispiel: Um Diagnosetest 3 (Kalibriertest) zu starten, drücken Sie die **Bedienertaste** drei Mal und halten Sie sie beim dritten Mal fünf Sekunden gedrückt.

   Tipp: Um alle Diagnosetestnummern und -namen anzuzeigen, drücken Sie die **Bedienertaste** am besten so langsam, dass Sie die Beschreibung auf dem Bedienfeld lesen können. Wenn Sie den gewünschten Diagnosetest verpasst haben, lassen Sie die Bedienertaste los und warten Sie, bis die Roboter-Station in den Diagnosemodus zurückgekehrt ist oder bis auf dem Bedienfeld wieder [CHOOSE DIAGNOSTIC] (Diagnose auswählen) angezeigt wird.
3. Fahren Sie mit dem gewünschten Diagnosetest fort.

Beenden des Diagnosemodus

1. Wenn gerade ein Diagnosetest ausgeführt wird, drücken Sie die **Bedienertaste** einmal, um den Test anzuhalten.

   Hinweis: Um Diagnosetest 1 (Karussell-Diagnosetest) zu beenden, drücken Sie die Bedienertaste und halten Sie sie gedrückt, um den Test anzuhalten und in den Diagnosemodus zurückzukehren.
2. Wenn der Diagnosetest angehalten wurde, drücken Sie die **Bedienertaste** sechs Mal und halten Sie sie beim sechsten Mal gedrückt. Auf dem Bedienfeld wird [EXIT DIAGNOSTIC] (Diagnose beenden) angezeigt.
3. Lassen Sie die **Bedienertaste** los. Die Roboter-Station verlässt den Diagnosemodus und das System wird zurückgesetzt.

Diagnosetest 1 – Karussell-Diagnosetest

Dieser Test hat zwei Modi. Im ersten Modus wird die Position des Karussells überprüft. Im zweiten Modus wird die Ausrichtung des Greifarms am Karussell überprüft.

Überprüfen der Karussellstellung

In diesem Test wird überprüft, ob das Karussell korrekt in der Roboter-Station positioniert ist.

1. Stellen Sie sicher, dass sich die Roboter-Station im Diagnosemodus befindet. Weitere Informationen hierzu finden Sie im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.
2. Drücken Sie so lange auf die **Bedienertaste**, bis auf dem Bedienfeld [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC] (01 Karusselldiagnose) angezeigt wird.
3. Lassen Sie die **Bedienertaste** los.
4. Drücken Sie die **Bedienertaste**, um das Karussell von der aktuellen in die nächste Bin-Position zu drehen.

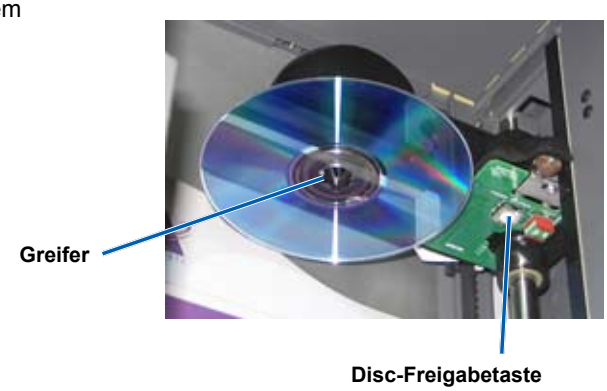
   ✎ **Hinweis:** Jedes Mal, wenn das Karussell gedreht wird, werden auf dem Bedienfeld die tatsächliche Karussellposition und die Zielposition angezeigt. Die tatsächliche Karussellposition wird als [A+00000] angezeigt, die Zielposition des Karussells als [T+00000].
5. Wiederholen Sie **Schritt 4** für jedes der vier Karussell-Fächer.

   ✎ **Hinweis:** Nachdem das Karussell einmal im Uhrzeigersinn von Disc 1 bis Disc 4 gedreht wurde, wird es gegen den Uhrzeigersinn von Disc 4 bis Disc 1 gedreht.
6. Drücken Sie die **Bedienertaste** und halten Sie sie gedrückt, um den Testmodus zu verlassen und zum Diagnosemodus zurückzukehren.

Überprüfung der Ausrichtung des Greifarms mit dem Karussell

Bei diesem Test wird überprüft, ob der Greifarm korrekt an den Karussell-Fächern ausgerichtet ist.

1. Stellen Sie sicher, dass sich die Roboter-Station im Diagnosemodus befindet. Weitere Informationen hierzu finden Sie im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.
2. Drücken Sie so lange auf die **Bedienertaste**, bis auf dem Bedienfeld [01 CAROUSEL CHK] (01 Karusselldiagnose) angezeigt wird.
3. Lassen Sie die **Bedienertaste** los.
4. Legen Sie eine **Disc** auf den Greifarm. Drücken Sie die **Disc** in den Greifer und drücken Sie dabei die **Disc-Freigabetaste**.
5. Lassen Sie die **Disc-Freigabetaste** los. Der Greifarm hält die Disc nun.



6. Drücken Sie die **Bedienertaste**, um das Karussell zu Fach 1 zu drehen.
7. Bewegen Sie den **Greifarm** mit der eingel. **Disc** von Hand zu Fach 1. Achten Sie darauf, dass die Disc dabei dem Karussell nicht im Weg ist.

   ⓘ **Wichtig!** Wenn die Disc in Schritt 7 dem Karussell im Weg ist, ist der Greifarm möglicherweise nicht richtig kalibriert oder es besteht ein Problem mit der Hardware, die das Karussell positioniert. Führen Sie Diagnosetest 3 auf Seite 18 aus, um die Greifarm und das Karussell zu kalibrieren.
8. Bewegen Sie den **Greifarm** von Hand aus Fach 1 heraus.
9. Wiederholen Sie die **Schritte 6 bis 8** für die Fächer 2, 3 und 4.
10. Drücken Sie die **Disc-Freigabetaste**, um die Disc freizugeben, und nehmen Sie sie vom Greifarm ab.
11. Drücken Sie die **Bedienertaste** und halten Sie sie gedrückt, um den Testmodus zu verlassen und zum Diagnosemodus zurückzukehren.
12. Weitere Informationen zum Beenden des Diagnosemodus finden im Abschnitt *Beenden des Diagnosemodus* auf Seite 16.

Diagnosetest 3 – Kalibrier-Diagnosetest

Dieser Test hat zwei Modi. Im ersten Modus wird der Greifarm kalibriert, damit die Anzahl der Discs in den Karussellfächern genau bestimmt werden kann. Im zweiten Modus wird das Karussell kalibriert.

Tipp: Sie können festlegen, dass die Roboter-Station die Kalibriertests für den Greifarm und das Karussell nacheinander ausführt, oder Sie können beide Tests separat ausführen.

Kalibrieren des Greifarms

In diesem Test wird der Greifarm kalibriert, damit die Anzahl der Discs in den Karussellfächern genau bestimmt werden kann.

1. Nehmen Sie alle **Discs** aus den Karussell-Fächern heraus.
2. Stellen Sie sicher, dass sich die Roboter-Station im Diagnosemodus befindet. Weitere Informationen hierzu finden Sie im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.
3. Drücken Sie die **Bedienertaste** drei Mal und halten Sie sie beim dritten Mal gedrückt, bis auf dem Bedienfeld [03 CALIBRATE] (03 Kalibrieren) angezeigt wird.
4. Lassen Sie die **Bedienertaste** los. Der Greifarm bewegt sich daraufhin in die Startposition und die Bedienertaste beginnt zu blinken.

   Tipps:

   - Wenn der Karussell-Kalibriertest sofort nach dem Greifarm-Kalibriertest durchgeführt werden soll, bewegen Sie den Greifarm jetzt ganz nach oben und fahren Sie mit Schritt 5 fort.
   - Wenn Sie nur den Greifarm-Kalibriertest durchführen möchten, fahren Sie jetzt mit Schritt 5 fort.

5. Legen Sie eine **Disc** in Fach 1 ein.

   Wichtig: Legen Sie nur eine Disc in Fach 1 ein.

   Tipp: Wenn Sie das Karussell drehen müssen, um eine Disc in Fach 1 einlegen zu können, drehen Sie es von Hand. Durch Drücken der Bedienertaste starten Sie Diagnosetest 3.

6. Drücken Sie die **Bedienertaste**.
   - Der Greifarm bewegt sich nach unten zu Fach 1.
   - Der Greifarm nimmt die Disc auf und lässt sie wieder los, um die Greiferlänge zu messen.
   - Der Greifarm bewegt sich nach oben in seine Startposition.
   - Der Greifarm bewegt sich nach unten zu Fach 1, nimmt die Disc auf und legt sie in Fach 2 ab, um die Hebelänge zu messen.
   - Das Karussell wird zurück zu Fach 1 gedreht.

     Tipp: Wenn Sie den Greifarm in Schritt 4 ganz nach oben geschoben haben, bewegt er sich nun zum Karussell und auf dem Bedienfeld wird [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR] (Karussell-Kalibrierung – Disc auf Greifarm legen] angezeigt. Legen Sie eine Disc auf den Greifarm, und fahren Sie mit Schritt 8 im Abschnitt *Kalibrieren des Karussells* fort.

   - Die Roboter-Station beendet den Diagnosetest 3 und das System wird neu gestartet.

     Hinweis: Diagnosetest 3 veranlasst die Roboter-Station, den Diagnosemodus zu beenden. Wenn Sie mit den Diagnosetests fortfahren möchten, finden Sie weitere Informationen im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.

Kalibrieren des Karussells

In diesem Test wird die Position des Karussells sowie das Zahnradgetriebespiel des Karussells gemessen.

1. Nehmen Sie alle **Discs** aus den Karussell-Fächern heraus.
2. Stellen Sie sicher, dass sich die Roboter-Station im Diagnosemodus befindet. Weitere Informationen hierzu finden Sie im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.
3. Drücken Sie die **Bedienertaste** drei Mal und halten Sie sie beim dritten Mal gedrückt, bis auf dem Bedienfeld [03 CALIBRATE] (03 Kalibrieren) angezeigt wird.
4. Lassen Sie die **Bedienertaste** los. Der Greifarm bewegt sich daraufhin in die Startposition und die Bedienertaste beginnt zu blinken.
5. Bewegen Sie den **Greifarm** ganz nach oben.

6. Legen Sie eine **Disc** auf den Greifarm. Drücken Sie die **Disc** in den Greifer und drücken Sie dabei die **Disc-Freigabetaste**.
7. Drücken Sie die **Bedienertaste**. Das Karussell dreht sich und der Greifarm bewegt sich nach unten zu Fach 1.
8. Senken Sie den **Greifarm** und die **Disc** langsam von Hand in das Fach. Die Roboter-Station lässt nicht zu, dass die Disc tiefer als etwa einen halben Zentimeter vom oberen Ende des Karussells gesenkt wird.

   ✎ **Hinweis:** Die Roboter-Station misst die Position des Karussells und auf der Bedienanzeige wird [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000] (Karussellkalibrierung Position O+00000 N+00000] angezeigt, wobei O+00000 der alte und N+00000 der neue Offset-Wert auf Grundlage der momentanen Karussellposition ist.

9. Drehen Sie das **Karussell** von Hand leicht, bis der Abstand zwischen dem Rand des Karussells und dem Rand der Disc an allen vier Punkten gleich ist (siehe Abbildung).

   ✎ **Hinweis:** Der Rand der Disc darf keinen Teil des Karussells berühren. Wenn Sie das Karussell in diesem Schritt nicht zentrieren können, muss der Greifarm unter Umständen neu justiert werden.

10. Drücken Sie die **Bedienertaste**.
    - Der Greifarm wird gesenkt und drückt die Disc unten in Fach 1, um das Zahnradgetriebespiel des Karussells zu messen.

      ✎ **Hinweis:** Auf der Bedienanzeige wird [BACKLASH O+00000 N+00000] (Spiel O+00000 N+00000] angezeigt, wobei O+00000 der alte und N+00000 der neue Offset-Wert auf Grundlage der momentanen auf das Spiel angepassten Karussellposition ist.
    - Der Greifarm legt die Disc in Fach 1 ein.
    - Die Roboter-Station beendet den Diagnosetest 3 und das System wird neu gestartet.

      ✎ **Hinweis:** Diagnosetest 3 veranlasst die Roboter-Station, den Diagnosemodus zu beenden. Wenn Sie mit den Diagnosetests fortfahren möchten, finden Sie weitere Informationen im Abschnitt *Zugriff auf und Auswahl von Diagnosetests* auf Seite 16.

Deutsch

Drucker ausrichten

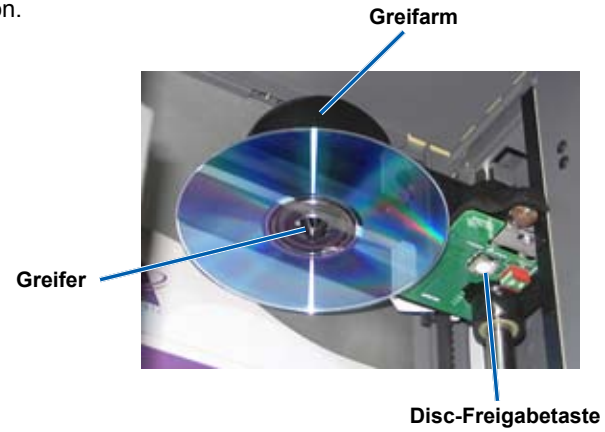
Dieser Abschnitt enthält Anweisungen zum Ausrichten des Everest- oder Prism-Druckers an der Roboter-Station.

Erforderliche Werkzeuge:

- Torx-Schraubendreher T25
- 5/32"-Innensechskantschlüssel

1. Schalten Sie die **Roboter-Station** ein. Befolgen Sie die Schritte im Abschnitt *Producer III einschalten* auf Seite 10.
2. Warten Sie, bis die Initialisierung der Roboter-Station abgeschlossen ist.

   Tipp: Die Initialisierung der Roboter-Station dauert etwa ein bis zwei Minuten.
3. Öffnen Sie die **vordere Gehäusetür** der Roboter-Station.
4. Bereiten Sie das Gerät auf die Ausrichtung vor.
   a. Bewegen Sie den **Greifarm** von Hand ganz nach oben.
   b. Drücken Sie eine **Disc** in den Greifer und drücken Sie dabei die **Disc-Freigabetaste**.
   c. Lassen Sie die **Disc-Freigabetaste** los. Der Greifarm hält die Disc nun.
   d. Drücken Sie die **Druckertaste**. Die Druckerschublade wird geöffnet.

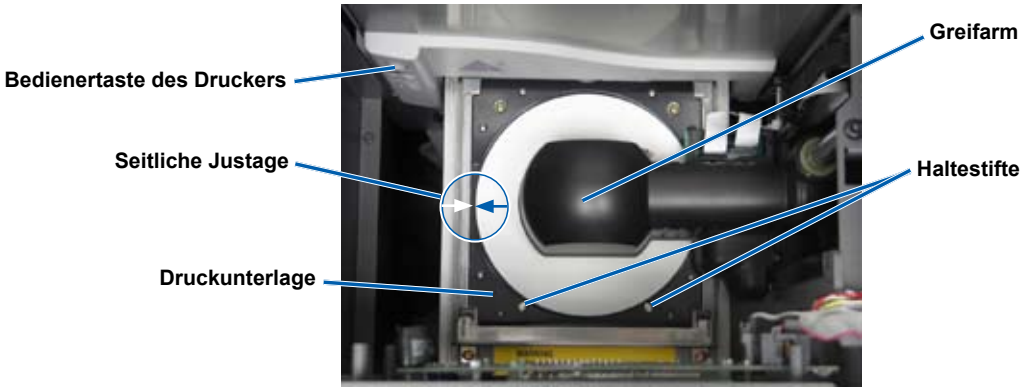


5. Öffnen Sie die **Gehäuseklappe**.

   Tipp: Schauen Sie durch die obere Öffnung, um die Ausrichtung des Druckers zu kontrollieren.

6. Richten Sie den Drucker aus.

   a. Bewegen Sie den **Greifarm** langsam nach unten, bis die Disc die Druckunterlage berührt.

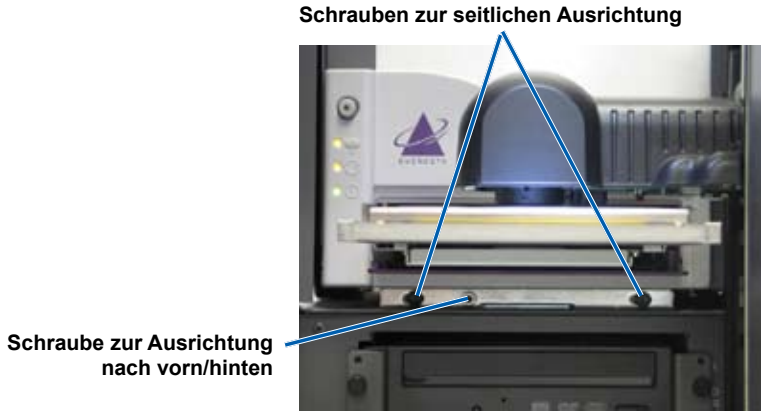


   b. Wenn die Disc nicht mittig zur Druckunterlage positioniert ist, richten Sie den Drucker entsprechend seitlich aus.

      i. Lösen Sie die **Schrauben für die seitliche Ausrichtung**.

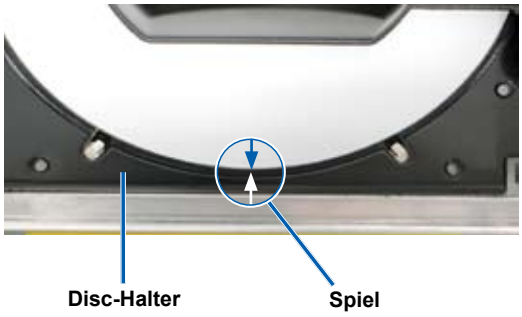
      ii. Verschieben Sie den **Drucker**, nicht die Schublade, bis die Disc zwischen den Seiten der Druckunterlage zentriert ist.

      iii. Ziehen Sie die **Schrauben für die seitliche Ausrichtung fest**.

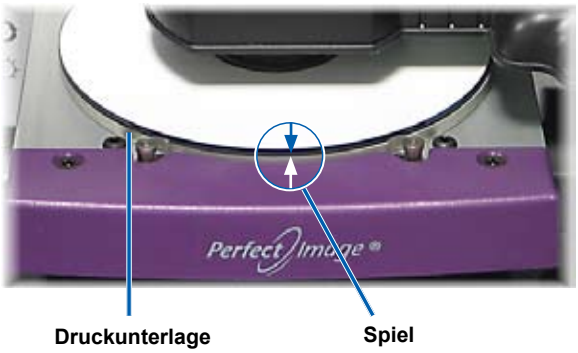


c. Wenn die Disc vorne und hinten nicht richtig mit der Druckunterlage ausgerichtet ist, richten Sie den **Drucker** nach vorne und hinten aus, indem Sie die **Schraube für die Ausrichtung vorn/hinten** drehen, bis der Abstand zwischen dem hochstehenden Rand des Disc-Halters und der Disc korrekt ist.

Everest: 1,5 mm Abstand vorne



Prism: Disc steht etwa 0,25 bis 0,38 mm über der Vorderkante der Druckunterlage vor



7. Bewegen Sie den **Greifarm** von der Schublade des Druckers weg.
8. Drücken Sie die **Druckertaste**. Die Druckerschublade wird geschlossen.
9. Drücken Sie die **Disc-Freigabetaste**. Der Greifarm gibt die Disc frei.

   Tipp: Halten Sie die Hand unter die Disc, um sie aufzufangen.
10. Schließen Sie die **vordere Gehäusetür**. Die Roboter-Station ist jetzt betriebsbereit.

Gemini Utilities ausführen

Das Rimage Producer-Softwarepaket enthält eine Anwendung mit dem Namen Gemini Utilities, mit der Sie den Anzeigenamen des Producer III ändern oder den Signaltongeber aktivieren können.

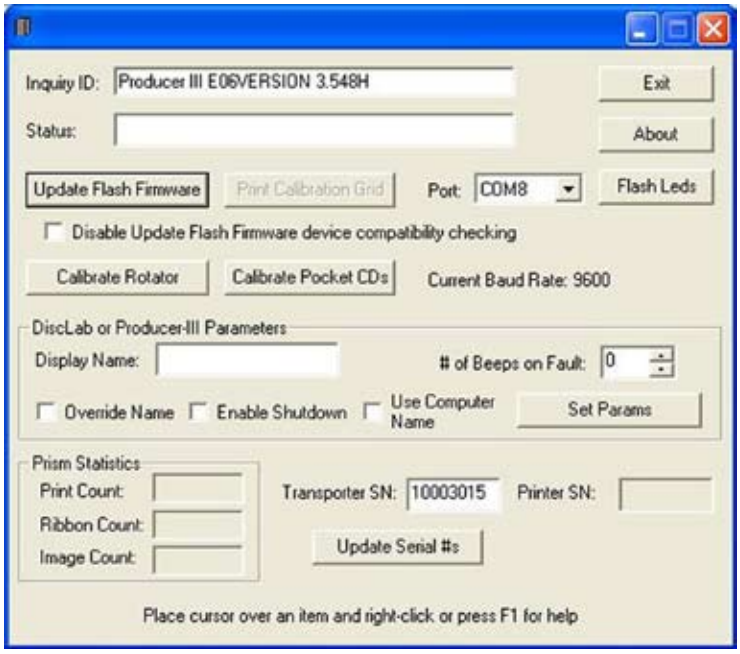
Tipp: Verwenden Sie für Producer 6100N, 7100N oder 8100N für den Zugriff auf Gemini Utilities Remote Desktop Connection auf einem Netzwerk-PC oder schließen Sie einen Monitor, eine Tastatur und eine Maus an die Producer 6100N, 7100N oder 8100N an.

Gemini Utilities starten

1. Schließen Sie alle offenen Anwendungen und beenden Sie alle laufenden Rimage-Dienste.

   Hinweis: Weitere Informationen erhalten Sie in der Online-Hilfe der Rimage-Software.

2. **Navigieren** Sie zu: Start (Start) > Programs (Programme) > Rimage > Utilities (Utilities) > Gemini Utilities. Gemini Utilities wird geöffnet.



Hinweis: Wenn die gewünschten Aufgaben abgeschlossen sind, starten Sie die Rimage-Dienste.

Roboter-Station-Anzeigenamen ändern

Verwenden Sie Gemini Utilities, um den auf dem Bediener-Display angezeigten Namen einzugeben.

1. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Override Name**.
2. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Use Computer Name**.
3. Geben Sie im Feld ***Display Name*** den neuen Namen ein.
4. Wählen Sie **Set Params** aus, um die Firmware zu aktualisieren.

Signaltongeber aktivieren

Sie können die Anzahl der Signaltöne festlegen, die ausgegeben werden, wenn die Einheit keine Medien mehr enthält oder ein Fehler aufgetreten ist.

1. Wählen Sie im Feld ***# of Beeps on Fault*** die Anzahl der Signaltöne aus, die im Falle eines Fehlers ertönen sollen.

   Tipp: Zum Deaktivieren des Signaltongebers geben Sie in diesem Feld null ein.

2. Wählen Sie **Set Params** aus, um die Zahl der Signaltöne festzulegen.

Guide de l’utilisateur des Rimage Producer™ III et Producer™ IIIN

RIMAGE®

Siège social de la société :

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439 États-Unis

800-553-8312 (appel gratuit aux É.-U.)

Services généraux : +1 952-946-0004 (Asie/Pacifique, Mexique/Amérique latine)

Télécopie : +1 952-944-6956

Siège européen :

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach, Allemagne

Tél : +49-(0) 6074-8521-0
Télécopie : +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation se réserve le droit d'apporter des améliorations à l'équipement et au logiciel décrits dans ce document à tout moment et sans avis préalable. Rimage Corporation se réserve le droit de réviser cette publication et d'y apporter des modifications ponctuelles sur son contenu sans obligation pour Rimage Corporation d'aviser quiconque de telles révisions ou modifications.

Ce document peut contenir des liens vers des sites Web qui étaient actifs au moment de la publication mais qui depuis cette époque ont pu être déplacés ou sont devenus inactifs. Ce document peut contenir des liens vers des sites Internet qui appartiennent et sont exploités par des tiers. Rimage Corporation n'est en aucun cas responsable du contenu de ces sites tiers.

©2008, Rimage Corporation

Rimage® est une marque déposée de Rimage Corporation. Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 et 8100N sont des arques de Rimage Corporation. Dell™ est une marque déposée de Dell Computer Corporation. FireWire™ est une marque déposée d'Apple Computer, Inc.

Toutes les autres marques commerciales et marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

2000538_C

Table des matières

Introduction **1**
Informations importantes **2**
Informations sur les services généraux 2
Apprenez-en plus en ligne 2
Assistance technique 2
Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD et DVD 3
Informations relatives à la sécurité et à la conformité 3
Consignes de sécurité 3
Informations relatives à la conformité 4
Caractéristiques des Producer III et IIIN 5
Autres caractéristiques pour le 6100 6
Identification des pièces du Producer III **7**
Vue de face 7
Vue arrière 8
Informations relatives aux différentes parties du produit 9
Voyant d'état 9
Panneau de l'opérateur 9
Bouton de commande 9
Distributeur de disques 9
Bipeur 9
Utilisation du Producer III **10**
Mise sous tension du Producer III 10
Mise hors tension du Producer III 11
Mise en pause du Producer III 11
Installation du carrousel 12
Retrait du carrousel 12
Chargement des disques 13
Déchargement des disques 13
Configuration de vos préférences d'impression 13
Maintenance du Producer III **14**
Généralités 14
Informations importantes 14
Programme de maintenance préventive 15
Diagnostics 16
Tests de diagnostic : accès et sélection 16
Accès au mode Diagnostic 16
Sélection d'un test de diagnostic 16
Fermeture du mode Diagnostic 16
Test de diagnostic 1 – Test de diagnostic du carrousel 17
Vérification de la position du carrousel 17
Vérification de l'alignement du bras de levage par rapport au carrousel 17
Test de diagnostic 3 – Test de diagnostic de calibrage 18
Calibrage du bras de levage 18
Calibrage du carrousel 18
Alignement de l'imprimante 20
Fonctionnement des utilitaires Gemini **23**
Lancement des utilitaires Gemini 23
Modification du nom d'affichage du chargeur automatique 23
Activation du bipeur 23

Français

Introduction

Ce guide fournit les informations requises pour utiliser les équipements des séries Rimage Producer™ III et Producer™ IIIN, identifier leurs composants et configurer les préférences d'impression pour ces équipements. Ces produits font partie de la famille de produits Rimage Producer III, qui inclut notamment les chargeurs automatiques 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 et 8100N. Les termes « Producer III » et « chargeur automatique » sont employés dans ce document pour faire référence à ces produits.

Pour configurer et installer votre chargeur automatique Producer III, reportez-vous au Guide de configuration et d'installation livré avec votre produit.

Le Producer III est disponible avec l'imprimante Everest™ ou l'imprimante Prism*Plus!*™. Pour obtenir de plus amples informations à propos de votre imprimante, reportez-vous au guide de configuration et d'installation qui a été livré avec.

Les Producer 6100N, 7100N et 8100N sont équipés d'un centre de contrôle (PC) intégré. Le centre de contrôle intégré est un équipement prêt à être utilisé dans un réseau et qui reçoit les commandes envoyées par les ordinateurs installés sur ce réseau. Vous pouvez également utiliser les Producer 6100N, 7100N et le 8100N en y connectant directement un moniteur, un clavier et une souris.

Informations importantes

Cette section fournit les informations requises pour contacter les services généraux, les mises en garde et avertissements, ainsi que les caractéristiques techniques des Rimage Producer 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 et 8100N.

Informations sur les services généraux

États-Unis, Asie/Pacifique, Mexique/Amérique Latine	Europe
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 É.-U. **Attn : Services généraux Rimage**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach, Allemagne
Comment contacter les services généraux Rimage : www.rimage.com/support.html **E-mail :** http://www.rimage.com/support_form.cfm **Téléphone :** Amérique du Nord : 800-553-8312 Asie/Pacifique, Mexique/Amérique latine : 952-946-0004 **Télécopie :** 952-946-6956	**Comment contacter les services généraux Rimage Europe :** www.rimage.com/support.html **E-mail :** support@rimage.de **Téléphone :** +49-(0) 1805-7462-43 **Télécopie :** +49-(0) 6074-8521-100

Lorsque vous contactez les services généraux Rimage, veuillez fournir :	Informations relatives à mon produit Rimage :
• Le numéro de série du système et la version du logiciel. • Une description fonctionnelle et technique du problème. • Le message d'erreur exact reçu.	Notez ces informations reprises sur votre produit Rimage pour référence ultérieure. ✎ **Remarque :** veillez à mettre à jour le numéro de série chaque fois que recevez un chargeur automatique de remplacement.
	Numéro de série :
	Nom du produit :
	Date d'achat :

Apprenez-en plus en ligne

Sur www.rimage.com/support.html, vous découvrirez les services et l'assistance de classe mondiale offerts par Rimage.

À partir de la page d'accueil **Support** :	À partir de la page du produit, vous pouvez accéder aux éléments suivants :
1. Sélectionnez votre **famille de produits**. 2. Sélectionnez votre **produit**. 3. Apprenez-en plus sur la **page du produit**.	• Informations sur les dernières mises à jour du logiciel et du micrologiciel • Caractéristiques du produit • Les derniers documents • Téléchargements des pilotes et des micrologiciels disponibles

Assistance technique

L'assistance technique du Rimage Producer III est disponible auprès de votre revendeur autorisé.

⓵ **Important !** Veillez à enregistrer votre imprimante Producer III afin que Rimage puisse vous avertir des mises à niveau au fur et à mesure qu'elles sont disponibles.

Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD et DVD

Ce produit, le logiciel ou la documentation ont été conçus pour vous aider à reproduire des éléments sur lesquels vous détenez des droits d'auteur ou que vous êtes autorisé à copier par le détenteur des droits d'auteur. En l'absence de détention de ces droits d'auteur ou d'une telle autorisation, vous êtes susceptible d'enfreindre la loi sur les droits d'auteur et d'être passible de dommages et intérêts ou d'autres réparations. En cas de doute concernant vos droits, nous vous invitons à consulter votre conseiller juridique. Si vous ne possédez ni les droits d'auteur ni l'autorisation du détenteur des droits d'auteur, la copie non autorisée de CD ou de DVD viole les lois nationales et internationales et peut entraîner des sanctions pénales très sévères.

Informations relatives à la sécurité et à la conformité

Ce manuel et les indications sur le produit permettent un fonctionnement adéquat et en toute sécurité. Les panneaux ci-dessous vous permettent de vous protéger ainsi que d'autres personnes contre d'éventuels accidents et contre tout endommagement de l'équipement.

⚠ ***Avertissement !*** *Conformément aux normes ANSI (American National Standards Institute), un avertissement est utilisé pour indiquer des situations qui pourraient provoquer des blessures au personnel d'exploitation ou de maintenance de l'équipement.*

⚠ ***Attention :*** *Indique que la non-observation de cette directive pourrait provoquer une perte ou des dommages sur l'équipement, le produit, le logiciel ou les données.*

Consignes de sécurité

Pour une sécurité garantie, veuillez lire ces précautions et vous familiariser avec leur signification avant d'utiliser cet équipement.

⚠ ***Avertissements !***

- *Le faisceau laser utilisé par le graveur CD/DVD est un laser de classe 1. N'essayez pas d'ouvrir l'enregistreur. Un technicien autorisé assurera toutes les procédures d'entretien.*
- *Le faisceau laser utilisé par le scanneur de codes à barres est un laser de classe 2 et peut être dangereux pour les yeux. N'essayez pas d'ouvrir le scanner. Un technicien autorisé assurera toutes les procédures d'entretien.*
- *L'utilisation de commandes ou de réglages, ou l'exécution de procédures autres que celles ici spécifiées pourraient entraîner une exposition dangereuse aux radiations.*
- *N'utilisez jamais d'instrument optique avec cette unité. Le non-respect de cette consigne peut multiplier les risques pour vos yeux.*

⚠ ***Attention :***

- *Pour éviter tout risque d'incendie, remplacez le fusible par un autre fusible du même type et de la même puissance. Un technicien autorisé assurera toutes les procédures d'entretien.*
- *Utilisez seulement le cordon d'alimentation secteur fourni, ou utilisez un cordon d'alimentation dûment autorisé. Pour des applications en dehors de l'Amérique du Nord, reportez-vous au représentant Rimage le plus proche pour vous aider à sélectionner le cordon d'alimentation localement approuvé.*
- *Ce produit est conçu pour fonctionner dans un environnement de bureau.*
- *Les Producer 6100N, 7100N et 8100N contiennent une batterie au lithium. Il existe un danger d'explosion si la batterie est remplacée par une batterie d'un autre type. Mettez l'ancienne batterie au rebut conformément aux instructions du fabricant fournies avec la batterie.*

Informations relatives à la conformité

Produit	Producer III (PIII)	Modèle :	Producer IIIN (PIIIN)	Modèle :
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
Avis pour les États-Unis d'Amérique	**REMARQUE :** ce matériel a été testé et s'est révélé conforme aux normes des appareils numériques de la classe A, en vertu de la section 15 de la réglementation FCC. Ces normes ont été établies afin de fournir une protection raisonnable contre toute interférence nuisible en cas d'exploitation du matériel dans un environnement commercial. Ce matériel génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Son utilisation dans une zone résidentielle peut également provoquer des interférences nuisibles. Dans ce cas, il incombe à l'utilisateur de remédier à ce problème, à ses propres frais. Ce produit est conforme à la norme UL 60950-1, 1re édition.			
Avis pour le Canada	This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 4:2004. Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada. Ce produit est conforme à la norme CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-03 1re édition.			
Avis pour l'Europe	Ce produit est conforme à la directive EMC (89/336/CEE) et à la directive basse tension (73/23/CEE) relatives aux normes européennes suivantes : EN 55022 : 1998 + A1 : 2000 limite de Classe B ; EN 55024 : 1998 ; EN 61000-3-2:2000 ; EN 61000-3-3:1995 + A1 : 2001 ; EN 60950 : 2000. Le marquage CE a été apposé conformément à la directive du marquage CE 93/68/EEC.			
Avis pour le Japon	Cet équipement est un produit de classe A conforme à la norme du Voluntary Control Council for Interference (VCCI) relative aux équipements informatiques. Si cet équipement est utilisé en milieu domestique, des interférences radio risquent de se produire, auquel cas l'utilisateur devra prendre les mesures correctives qui s'imposent. Traduction : この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
Avis pour l'Australie	Ce produit est conforme à la norme AS/NZS CISPR22:2004.			

Caractéristiques des Producer III et IIIN

✎ **Remarque :** pour les caractéristiques techniques de l'imprimante, reportez-vous au guide de l'utilisateur correspondant.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Système standard	Producer 6100, 7100 ou 8100, imprimante Everest ou Prism, suite logicielle Rimage Producer (PSS) et le PC externe (7100 et 8100 uniquement). ✎ **Remarque :** la configuration minimale et optimale du PC pour le PC externe du 6100 est décrite dans le tableau *Autres caractéristiques pour le 6100*, page 6.			Producer 6100N, 7100N ou 8100N, imprimante Everest ou Prism et suite logicielle Rimage Producer (PSS).		
Nombre d'enregistreurs	1	2	4	1	2	4
Dimensions						
Hauteur*	58,7 cm	64,1 cm	72,7 cm	58,7 cm	64,1 cm	72,7 cm
Largeur	41,3 cm	41,0 cm	41,9 cm	41,3 cm	41,0 cm	41,9 cm
Profondeur**	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm	62,9 cm
Poids	29,0 kg	31,8 kg	37,6 kg	38,1 kg	40,9 kg	46,7 kg
avec Everest	49,4 kg	52,2 kg	58,1 kg	58,5 kg	61,2 kg	67,1 kg
avec Prism	38,1 kg	40,8 kg	46,7 kg	47,2 kg	49,9 kg	55,8 kg
	* La hauteur ne comprend pas le voyant d'état en option. Le voyant d'état mesure 15,2 cm de haut. ** Laissez 9 cm supplémentaires pour le câblage.					
Systèmes d'exploitation pris en charge	Windows XP Professional avec SP2 et Windows Server 2003.			Le système d'exploitation pris en charge est installé sur le PC intégré. Seul le système d'exploitation installé est pris en charge par ce produit.		
Exigences du logiciel	Suite logicielle Rimage Producer (PSS) installé sur le PC externe (7100 et 8100 uniquement). ✎ **Remarque :** la configuration minimale et optimale du PC pour le PC externe du 6100 est décrite dans le tableau *Autres caractéristiques pour le 6100*, page 6.			Le logiciel requis est installé sur le centre de contrôle intégré.		
Capacité du magasin d'entrée	100 disques par magasin. Ce système dispose de 3 magasins d'entrée. ✎ **Remarque :** vous pouvez configurer les Producer 6100, 6100N, 8100 et 8100N de manière à ce qu'ils soient dotés de 4 magasins d'entrée en configurant le magasin de sortie externe en tant qu'unique magasin de sortie. Si vous configurez votre système ainsi, une intervention de l'utilisateur est nécessaire tous les 75 disques pour les 8100 et 8100N, tous les 20 disques pour les 6100 et 6100N.					

Caractéristiques techniques, suite page 6

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Capacité de sortie	300 disques avant que l'intervention de l'opérateur ne soit requise, lorsque le carrousel est utilisé comme magasin de sortie. ✎ **Remarque :** Les Producer 6100, 6100N, 8100 et 8100N sont équipés d'un magasin de sortie externe. Reportez-vous à la remarque relative à la capacité du magasin d'entrée pour obtenir des informations complémentaires.					
Capacité de mise en réseau	Pour transmettre des ordres depuis un PC mis en réseau, reportez-vous au guide Rimage de configuration avancée (mise en réseau).					
Alimentation	100 – 240 Vc.a., 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 A, 500 W maximum					
Spécifications des supports	Reportez-vous au guide d'utilisation de votre imprimante pour prendre connaissance des spécifications des supports. Les Rimage Media Kits™ sont conçus pour des performances optimales à l'enregistrement et à l'impression.					
Spécifications des rubans	Reportez-vous au guide d'utilisation de votre imprimante pour prendre connaissance des spécifications correctes des rubans. Les kits de support Rimage comprennent les rubans d'impression nécessaires.					
Spécifications de conception des étiquettes	Reportez-vous au guide d'utilisation de votre imprimante pour prendre connaissance des spécifications de conception des étiquettes.					
Température de fonctionnement	16 à 60 °C					
Humidité	40 à 80 %, sans condensation					
Température de stockage	-15 à + 35 °C					

Français

Autres caractéristiques pour le 6100

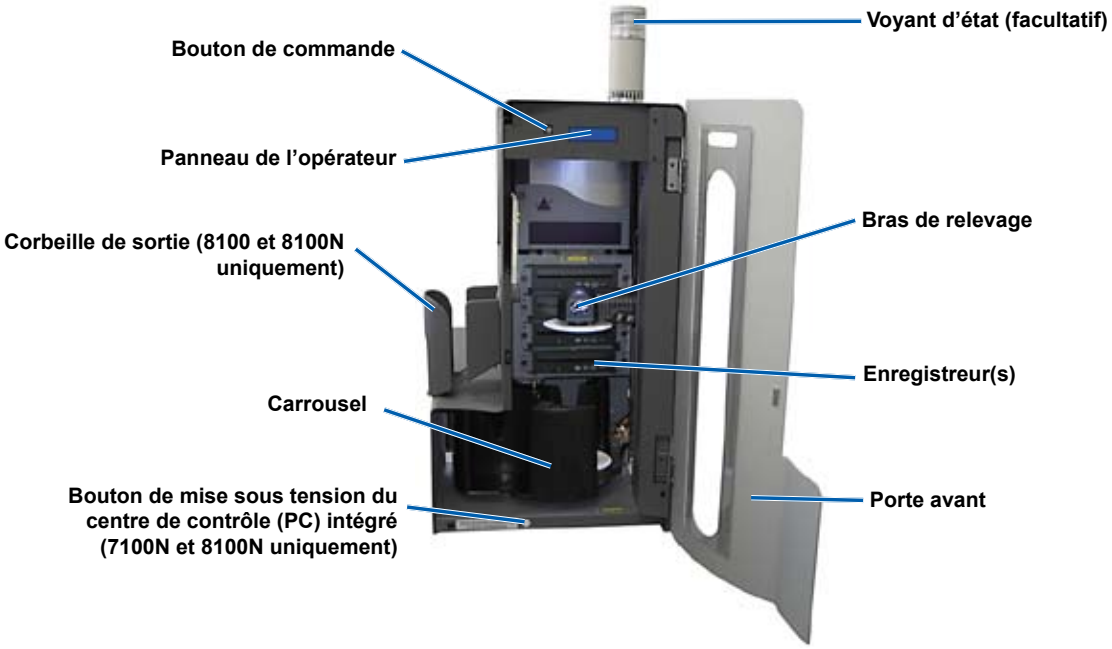
Configuration minimale du PC requise pour le PC externe du Producer 6100 Si vous ne comprenez pas ces conditions requises, demandez à un technicien informatique de vous aider ou reportez-vous à la documentation du PC.	**Processeur :** Celeron, 2.0 GHz **RAM/Mémoire :** 1 Go **Stockage fixe :** 60 Go d'espace libre **Carte graphique :** résolution d'écran 1024 x 768, couleurs 16 bits **Ports :** un port USB 2.0 **Systèmes d'exploitation:** Windows XP Professional avec SP2 ou Windows Server 2003. **Logiciel:** Suite logicielle Rimage Producer (PSS) 8.1 ou ultérieur.
Configuration optimale du PC pour le PC externe du Producer 6100 Ces caractéristiques du PC sont recommandées si vous utilisez le Rimage Producer 6100 pour enregistrer des DVD/BD. *Le débit est basé sur cette configuration du système. Pour des performances optimales, utilisez un PC avec ces caractéristiques.	**Processeur :** Core 2 Duo, E4300 **RAM/Mémoire :** 1 Go, DDR2-533 **Stockage fixe :** deux disques durs de 250 Go, 7 200 RPM Serial ATA de classe entreprise, configurés en RAID 0 : • La première partition est utilisée pour héberger le système d'exploitation • La seconde partition est utilisée pour le dossier du système Rimage **Ports :** un port USB 2.0 **Carte graphique :** 1024 X 768, 32 bits High Color

Identification des pièces du Producer III

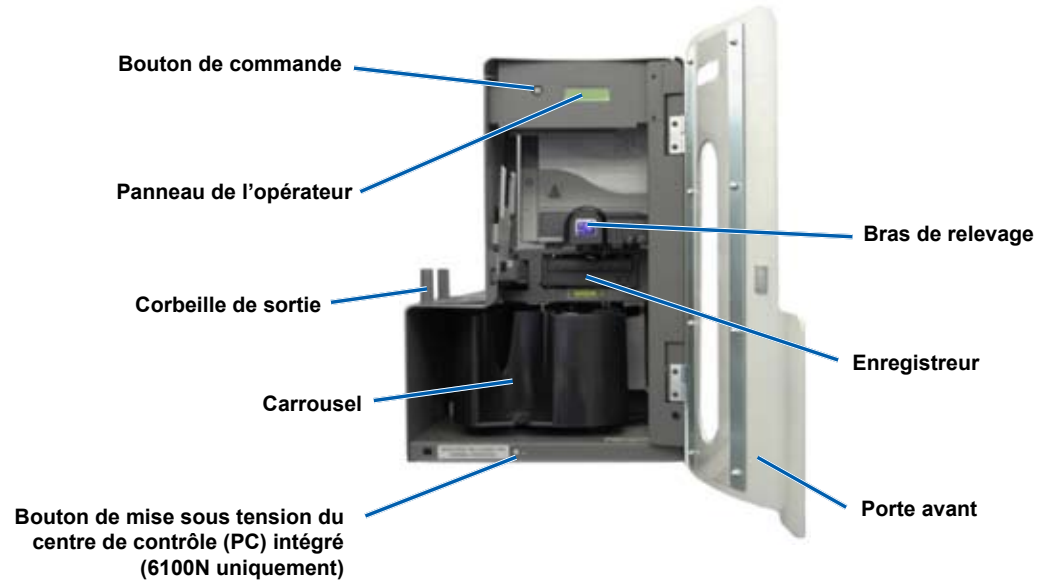
✎ **Remarque :** Il se peut que votre système ne ressemble pas exactement au système illustré dans la présentation.

Vue de face

7100, 7100N, 8100, et 8100N


Voyant d'état (facultatif)
Bouton de commande
Panneau de l'opérateur
Bras de relevage
Corbeille de sortie (8100 et 8100N uniquement)
Enregistreur(s)
Carrousel
Porte avant
Bouton de mise sous tension du centre de contrôle (PC) intégré (7100N et 8100N uniquement)

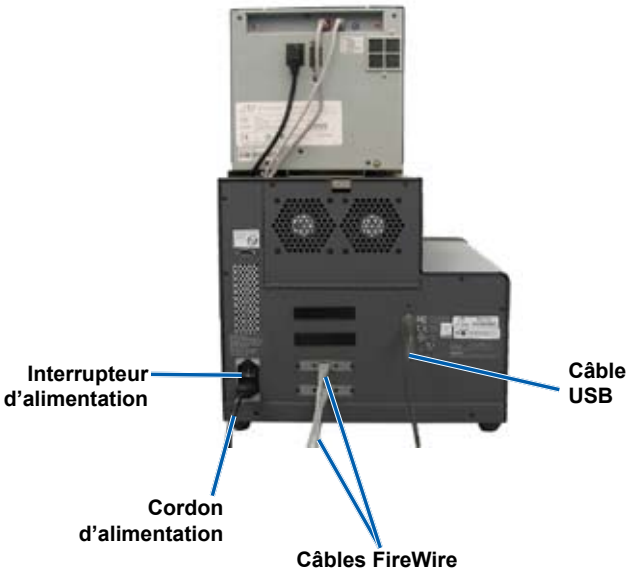
6100 et 6100N



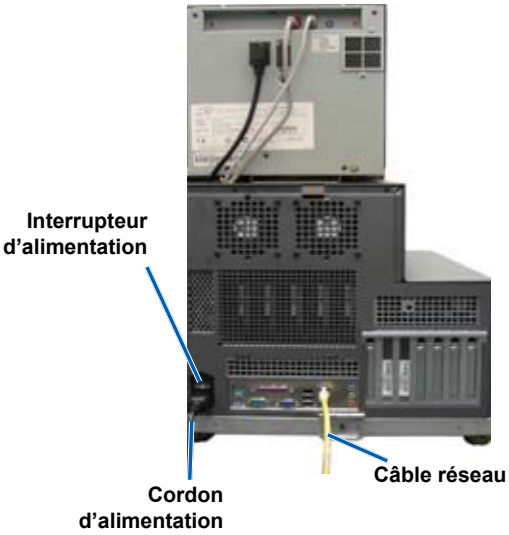
Français

Vue arrière

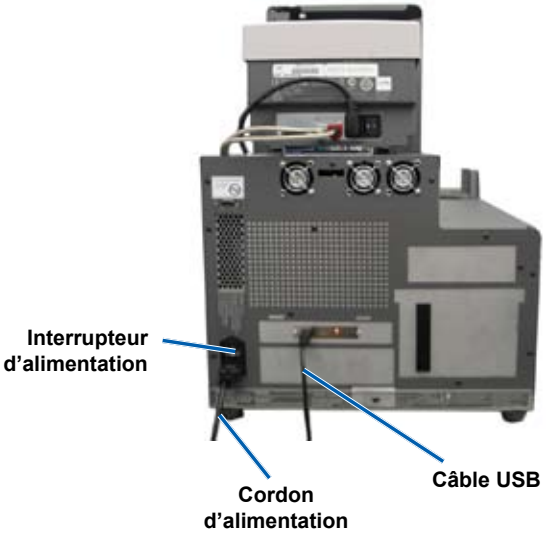
7100/8100



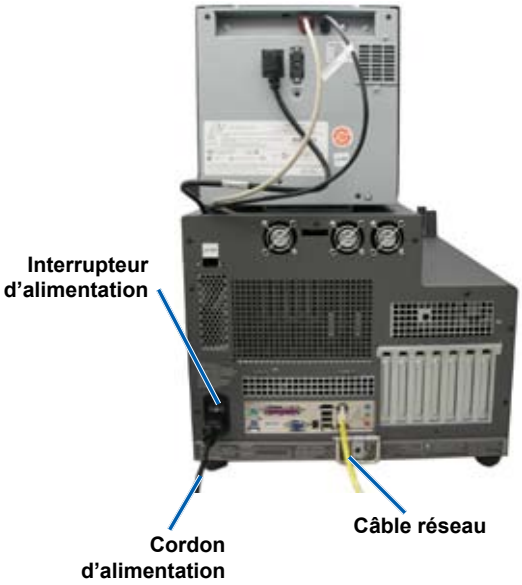
7100N/8100N



6100



6100N



Français

Informations relatives aux différentes parties du produit

Voyant d'état

Le Producer III peut être équipé d'un témoin d'état indiquant les différentes conditions. Le tableau ci-dessous présente les états et explique les conditions indiquées par chacun d'entre eux.

État du voyant		Conditions du système
	Voyant vert allumé	Le système fonctionne normalement. Pas d'opération en cours.
	Voyant vert clignotant	Le système fonctionne normalement. Opérations en cours.
	Voyant jaune allumé	Le chargeur automatique attend le démarrage du logiciel. Si le centre de contrôle n'a pas démarré, mettez-le en marche. Vérifiez la connexion des câbles sur le chargeur automatique et sur le centre de contrôle.
	Voyant jaune clignotant	La porte avant peut être ouverte. Fermez la porte avant afin de permettre le traitement des travaux. Le ruban d'impression ou le support peuvent être sur le point de manquer. Lisez le panneau de l'opérateur pour déterminer quelle fourniture est sur le point de manquer.
	Voyant rouge allumé	Disques vierges épuisés. Remplissez les magasins avec le type de support approprié. Erreur système nécessitant une intervention de l'opérateur. Vérifiez la présence d'un message sur la station de travail client ou dans le centre de contrôle. Erreur de l'équipement lors du premier démarrage (par exemple, absence d'un carrousel). Vérifiez la présence d'un message sur la station de travail client ou dans le centre de contrôle.

Panneau de l'opérateur

Le panneau de l'opérateur se compose d'un affichage de deux lignes qui vous informe sur le fonctionnement ou de toute condition pouvant nécessiter l'intervention de l'opérateur. Cela comprend également l'état des différents consommables. Après l'initialisation, le Producer IIIN affiche le nom du centre de contrôle intégré. Reportez-vous à la section *Fonctionnement des utilitaires Gemini* à la page 23 pour découvrir d'autres options.

✎ **Remarque** : le symbole du caret « ^ » dans le coin supérieur droit de l'affichage indique que le logiciel Rimage est en cours de communications avec le chargeur automatique.

Bouton de commande

Pour accéder au bouton de l'opérateur, ouvrez la porte avant. Appuyez sur le bouton de l'opérateur pour faire tourner le carrousel et positionner un magasin permettant de charger et de décharger les disques. Chaque fois que vous appuyez sur le bouton de l'opérateur, le carrousel tourne jusqu'au magasin suivant.

📖 **Conseil :** le carrousel ne tournera en direction d'un magasin que si le chargeur automatique a été complètement initialisé.

Distributeur de disques

Seuls les 6100, 6100N, 8100 et 8100N sont dotés d'un distributeur de disques.

Bipeur

Le Producer III est équipé d'un bipeur qui retentit lorsqu'une intervention de l'utilisateur est nécessaire. Lisez le message d'erreur qui s'affiche sur le panneau de l'opérateur ou sur le moniteur de votre PC et prenez la mesure appropriée pour corriger le problème.

Français

Utilisation du Producer III

Cette section fournit des informations dont vous avez besoin pour la production de CD ou de DVD avec le Producer III.

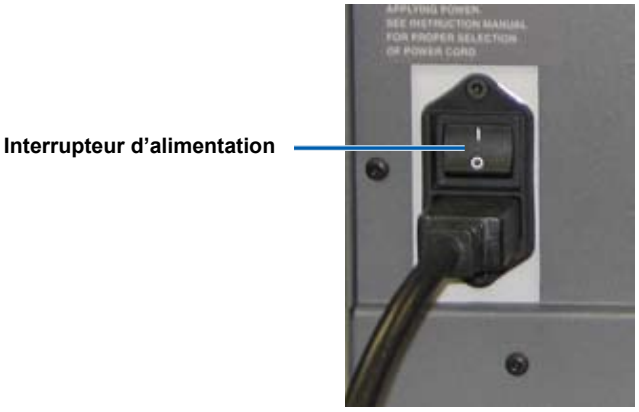
Mise sous tension du Producer III

Avant de commencer :

Le carrousel doit être installé avant de mettre le système sous tension. Pour de plus amples informations sur l'installation du carrousel, reportez-vous à la section *Installation du carrousel* en page 12.

1. Appuyez sur l'**interrupteur d'alimentation** situé sur la face arrière du chargeur automatique. Le Producer III est mis sous tension.

   Si vous possédez un Producer 6100N, 7100N ou 8100N, passez à l'étape 2.



2. Sur la face avant du chargeur automatique, appuyez sur l'**interrupteur d'alimentation du centre de contrôle (PC)** pour mettre le PC intégré sous tension. Le Producer IIIN et le PC intégré sont mis sous tension.

Français

Mise hors tension du Producer III

1. Fermez toutes les applications en cours.
   Si vous possédez un Producer 6100, 7100 ou 8100, passez à l'**étape 3**.

   Si vous possédez un Producer 6100N, 7100N ou 8100N, passez à l'**étape 2**.
2. Appuyez brièvement sur l'**interrupteur d'alimentation du centre de contrôle (PC)**. Il arrête le logiciel, Windows ainsi que le PC intégré.

   ⚠ ***Attention :*** *ne maintenez **pas** le bouton d'alimentation du PC enfoncé. Sinon, le PC intégré ne s'arrêtera pas correctement. Cela risque d'occasionner une perte ou une altération des données.*

   ✎ **Remarque :** la mise hors tension du système demande environ 30 secondes.

Bouton de mise sous tension du centre de contrôle (PC)

3. Appuyez sur l'**interrupteur d'alimentation** principal pour mettre le Producer III hors tension.

   ⓘ **Important !** Si vous possédez un Producer IIIN, n'appuyez pas sur l'interrupteur d'alimentation principal avant l'arrêt total du PC intégré.

Interrupteur d'alimentation

Mise en pause du Producer III

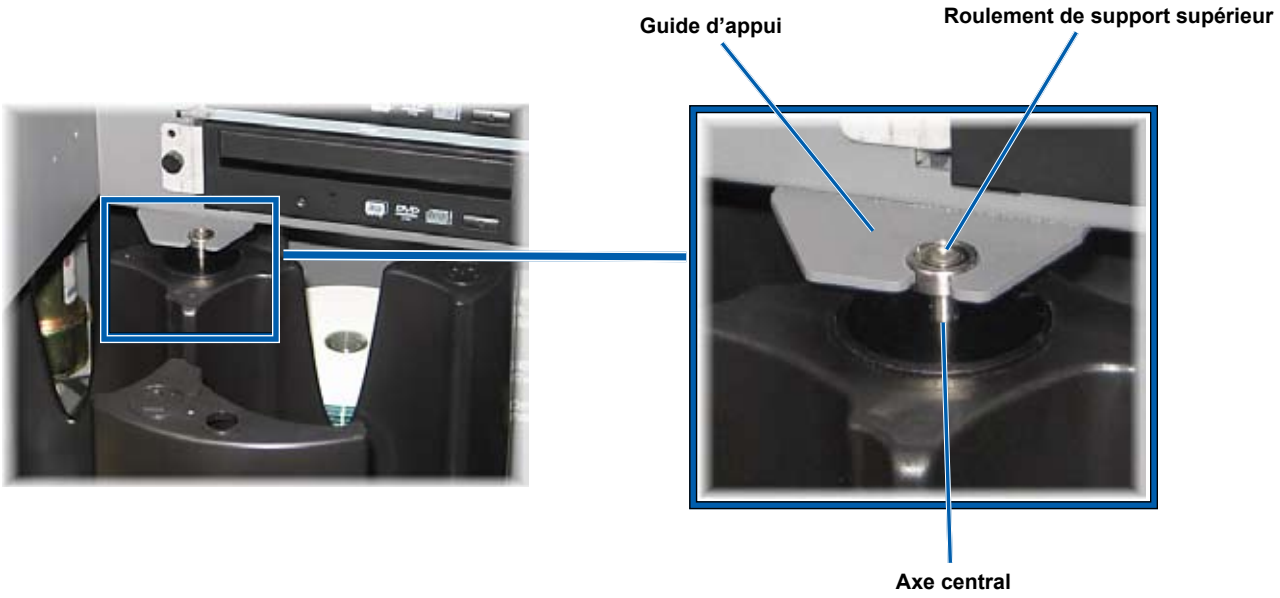
Mettez le Producer III en pause pour ajouter des disques dans le chargeur automatique.

1. Ouvrez la **porte avant**. L'opération s'interrompt.
2. Refermez la **porte avant**. L'opération s'interrompt.

Installation du carrousel

Conseil : pour éviter des erreurs, installez le carrousel avant de faire fonctionner le logiciel ou de mettre sous tension le chargeur automatique.

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Installez le **carrousel** dans le Producer III.
   a. Faites glisser le **carrousel** droit pour que l'axe central glisse à travers l'ouverture en forme de fente du guide d'appui.
   b. Faites tourner le **carrousel** jusqu'à ce que le roulement de support supérieur s'abaisse sur le guide d'appui.



3. Refermez la **porte avant**.

Retrait du carrousel

Vous pouvez retirer le carrousel du chargeur automatique pour charger ou décharger des disques.

Important ! Si une opération logicielle est en cours d'exécution sur le chargeur automatique, attendez qu'elle soit terminée ou mettez-la en pause.

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Saisissez la partie inférieure du **carrousel** avec les deux mains et soulevez-le hors du plateau du carrousel jusqu'à ce que le roulement de support supérieur sorte du guide d'appui.
3. Sortez le **carrousel** du chargeur automatique.

Chargement des disques

Vous pouvez charger jusqu'à 100 disques dans un magasin. Vous pouvez soit retirer le carrousel pour charger les disques, soit suivre la procédure ci-dessous pour placer les disques dans chacun des magasins.

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Pour faire tourner le carrousel et mettre un magasin en position de chargement de disques, appuyez sur le **bouton de l'opérateur**.
3. Après avoir retiré tous les disques terminés du magasin, vous pouvez y introduire un maximum de 100 disques à enregistrer.

   ⓘ **Important !** Placez les disques avec la face d'enregistrement tournée vers le bas.

   🕮 **Conseil :** vous pouvez désigner les magasins 1 à 4 comme magasins d'entrée, de sortie, de rejet ou de type de support spécifique par l'intermédiaire de votre logiciel.
4. Répétez les étapes 2 à 3 jusqu'à ce que les magasins requis soient remplis.
5. Refermez la **porte avant**.

Déchargement des disques

1. Ouvrez la **porte avant**.
2. Pour faire tourner le carrousel et mettre un magasin en position de déchargement de disques, pressez le **bouton de l'opérateur**.
3. Retirez les disques du magasin.
4. Répétez les étapes 2 à 3 jusqu'à ce que les magasins requis soient vides.
5. Refermez la **porte avant**.

Configuration de vos préférences d'impression

Les préférences d'impression vous permettent de configurer et de faire fonctionner le Producer III pour qu'il produise les meilleures étiquettes possibles sur vos disques. Reportez-vous au guide d'utilisation de votre imprimante pour prendre connaissance des instructions spécifiques relatives aux préférences d'impression.

Maintenance du Producer III

Utilisez les informations présentées dans cette section pour permettre à votre Producer III de fonctionner toujours de manière optimale.

Généralités

Une maintenance préventive régulière de votre Producer III contribuera à l'obtention d’enregistrements sans erreur et à l’impression d’étiquettes de qualité. La maintenance comprend le nettoyage du système ainsi que l’alignement de l’imprimante sur le dessus du chargeur automatique.

✎ **Remarque :** l’imprimante a des besoins spécifiques en matière de maintenance. Pour plus d’informations, reportez-vous au guide d’utilisation de l’imprimante.

Informations importantes

⚠ ***Attention :*** *pour ne pas endommager le Producer III pendant la maintenance :*

- *N'utilisez jamais d'huiles, de silicone ou d'autres lubrifiants sur aucune des pièces du Producer III.*
- *Utilisez des produits nettoyants non abrasifs pour essuyer les surfaces de votre Producer III.*
- *N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer le PC intégré.*
- *Évitez de verser le produit de nettoyage directement sur le Producer III. Appliquez plutôt le produit sur un chiffon.*
- *Prenez des précautions pour protéger les dispositifs sensibles à l'électricité statique lorsque vous accédez au PC intégré.*

Programme de maintenance préventive

✎ **Remarque :** votre système nécessitera sans doute des interventions de maintenance plus fréquentes s'il est installé dans un endroit poussiéreux, par exemple un atelier ou un entrepôt.

Avant de commencer :

⚠ ***Avertissement !*** *Mettez toujours le chargeur automatique hors tension et débranchez le cordon d'alimentation avant d'accéder au PC intégré.*

1. Mettez le **Producer III** fors tension.
2. Débranchez le **cordon d'alimentation**.

ⓘ **Important !** Le non-respect du calendrier de maintenance présenté ci-après peut rendre votre garantie caduque.

Tâche	Outil	Fréquence
Essuyez le mandrin du bras de levage et faites attention à : • la zone située à la base du mandrin ; • la zone située juste au-dessus du bras de levage.	Chiffon non pelucheux	Hebdomadaire
Essuyez toutes les surfaces du chargeur automatique, notamment : • les surfaces latérales et supérieures ; • la porte ; • le magasin de sortie ; • le carrousel ; • la base (retirez d'abord le carrousel) ; • la surface supérieure du bras de levage.	Chiffon non pelucheux Nettoyant générique non abrasif	Hebdomadaire
Éliminez la poussière et les débris des ventilateurs et de la partie arrière du chargeur automatique.	Bombe d'air comprimé	Mensuelle
Éliminez la poussière et les débris des ouvertures et de la partie arrière du chargeur automatique. Pour les systèmes intégrés uniquement (6100N, 7100N et 8100N), retirez le carrousel et enlevez la poussière et les débris présents dans les ouvertures du module PC.	Aspirateur	Mensuelle
Alignez l'imprimante. Reportez-vous aux instructions d'*Alignement de l'imprimante* en page 20.	Tournevis Torx T25	Après l'installation, si les disques ne sont pas correctement saisis sur le plateau de l'imprimante ou en cas d'erreur de maintien des disques.

Diagnostics

Cette section explique comment accéder aux tests de diagnostic des Producer III pour les versions 3.601 ou ultérieures du microprogramme, et comment sélectionner et exécuter ces tests. Si votre système possède un microprogramme antérieur à la version 3.601, reportez-vous au site www.rimage.com/support.html pour obtenir des instructions appropriées sur les tests de diagnostic.

Important !

- N'exécutez que les tests de diagnostic mentionnés ci-après. N'essayez pas d'exécuter d'autres tests de diagnostic sans l'aide d'un technicien expérimenté de Rimage.
- Assurez-vous que le Producer III n'est pas dans un état d'erreur avant d'exécuter l'un des tests de diagnostic.

Tests de diagnostic : accès et sélection

Accès au mode Diagnostic

1. Mettez le chargeur **automatique sous tension**.
2. Laissez le chargeur automatique s'initialiser. Cela peut prendre plusieurs minutes.
3. Ouvrez la **porte avant** du chargeur automatique.
4. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'intitulé [BUTTON DIAGNOSTIC] s'affiche sur le panneau de l'opérateur.

   Remarque : d'autres messages d'état s'affichent sur le panneau de l'opérateur pendant que vous appuyez sur le bouton de l'opérateur. Ne relâchez pas le bouton avant que le panneau de l'opérateur n'affiche [BUTTON DIAGNOSTIC].
5. Relâchez le **bouton de l'opérateur**. l'intitulé [CHOOSE DIAGNOSTIC] s'affiche sur le panneau de l'opérateur. Le chargeur automatique est en mode Diagnostic.

Sélection d'un test de diagnostic

1. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** un nombre de fois correspondant au numéro du test (indiqué dans le titre du test)).
2. Lors de la dernière pression, maintenez le **bouton de l'opérateur** enfoncé pendant cinq secondes pour démarrer le test sélectionné.

   Par exemple : Pour démarrer le test de diagnostic 3 (diagnostic de calibrage), appuyez trois fois sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé après la troisième pression.

   Conseil : pour afficher le nom et le numéro de chaque test de diagnostic, appuyez sur le **bouton de l'opérateur** à une vitesse suffisamment lente pour permettre la lecture du test sur le panneau de l'opérateur. Si vous sautez le test de diagnostic voulu, relâchez le bouton de l'opérateur et attendez que le chargeur automatique repasse en mode Diagnostic ou que le panneau de l'opérateur affiche [CHOOSE DIAGNOSTIC].
3. Exécutez le test de diagnostic voulu.

Fermeture du mode Diagnostic

1. Si un test de diagnostic est en cours, appuyez une fois sur le **bouton de l'opérateur** pour arrêter le test.

   Remarque : pour quitter le test de diagnostic 1 (test de diagnostic du carrousel), appuyez sur le bouton de l'opérateur et maintenez-le enfoncé pour arrêter le test et repasser en mode Diagnostic.
2. Lorsque le test de diagnostic est arrêté, appuyez six fois sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé après la sixième pression. Le panneau de l'opérateur affiche [EXIT DIAGNOSTIC].
3. Relâchez le **bouton de l'opérateur**. Le chargeur automatique quitte le mode Diagnostic et le système se réinitialise.

Test de diagnostic 1 – Test de diagnostic du carrousel

Ce test intègre deux modes. Le premier mode évalue la position du carrousel. Le second mode évalue l'alignement du bras de levage du carrousel.

Vérification de la position du carrousel

Ce test vérifie que le carrousel est positionné correctement dans le chargeur automatique.

1. Assurez-vous que le chargeur automatique est en mode Diagnostic. Reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.
2. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'intitulé [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC] s'affiche sur le panneau de l'opérateur.
3. Relâchez le **bouton de l'opérateur**.
4. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** pour faire tourner le carrousel de la position du magasin actuel jusqu'à celle du magasin suivant.

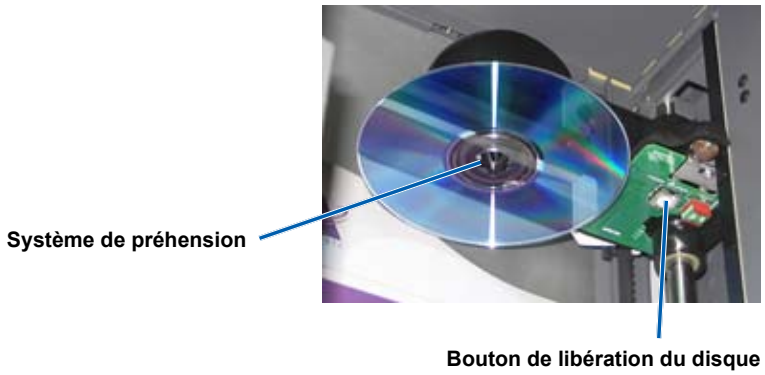
   ✎ **Remarque :** chaque fois que le carrousel tourne, le panneau de l'opérateur affiche sa position actuelle et sa position cible. [A+00000] indique le numéro de la position actuelle du carrousel, [T+00000] le numéro de la position cible.
5. Répétez l'**étape 4** pour chacun des quatre magasins.

   ✎ **Remarque :** le carrousel tourne d'abord dans le sens des aiguilles d'une montre (du magasin 1 vers le magasin 4), puis dans le sens inverse (du magasin 4 vers le magasin 1).
6. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé pour quitter le test et repasser en mode Diagnostic.

Vérification de l'alignement du bras de levage par rapport au carrousel

Ce test vérifie que le bras de levage s'aligne correctement sur chaque magasin du carrousel.

1. Assurez-vous que le chargeur automatique est en mode Diagnostic. Reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.
2. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'intitulé [01 CAROUSEL CHK] s'affiche sur le panneau de l'opérateur.
3. Relâchez le **bouton de l'opérateur**.
4. Placez un **disque** sur le bras de levage. Poussez le **disque** dans le dispositif de préhension tout en appuyant sur le **bouton de libération du disque**.
5. Relâchez le **bouton de libération du disque**. Le disque est maintenu par le dispositif de préhension.
6. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** pour faire tourner le carrousel jusqu'au magasin 1.



7. Déplacez manuellement le **bras de levage** et le **disque** vers le bas dans le magasin 1. Assurez-vous que le disque ne gêne pas le carrousel lorsqu'il se déplace dans le magasin.

   ⓘ **Important !** Si le disque gêne le carrousel à l'étape 7, il se peut que le bras de levage soit mal calibré ou que le matériel qui positionne le carrousel rencontre un problème. Exécutez le test de diagnostic 3 décrit page 18 pour calibrer le bras de levage et le carrousel.
8. Déplacez manuellement le **bras de levage** hors du magasin 1.
9. Répétez les **étapes 6-8** pour les magasins 2, 3 et 4.
10. Appuyez sur le **bouton de libération du disque** pour libérer le disque et le retirer du bras de levage.
11. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé pour quitter le test et repasser en mode Diagnostic.
12. Reportez-vous à la section *Fermeture du mode Diagnostic*, page 16, pour quitter le mode Diagnostic.

Français

Test de diagnostic 3 – Test de diagnostic de calibrage

Ce test intègre deux modes. Le premier mode calibre le bras de levage de manière à détecter avec précision le nombre de disques dans les magasins du carrousel. Le second mode calibre le carrousel.

Conseil : vous pouvez demander au chargeur automatique d'exécuter les tests de calibrage du bras de levage et du carrousel consécutivement ou les exécuter chacun séparément.

Calibrage du bras de levage

Ce test calibre le bras de levage de manière de manière à détecter avec précision le nombre de disques dans les magasins du carrousel.

1. Retirez tous les **disques** des magasins du carrousel.
2. Assurez-vous que le chargeur automatique est en mode Diagnostic. Reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.
3. Appuyez trois fois sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé après la troisième pression jusqu'à ce que l'intitulé [03 CALIBRATE] s'affiche sur le panneau de l'opérateur.
4. Relâchez le **bouton de l'opérateur**. Le bras de levage se déplace jusqu'à la position de repos et le voyant sur le bouton de l'opérateur clignote.

   Conseils :

   - si vous souhaitez que le chargeur automatique exécute le test de calibrage du carrousel juste après le test de calibrage du bras de levage, déplacez maintenant le bras de levage en haut de la colonne de levage et passez à l'étape 5.
   - Si vous souhaitez procéder uniquement au test de calibrage du bras de levage, passez immédiatement à l'étape 5.
5. Placez un **disque** dans le magasin 1.

   Important ! Placez un seul disque dans le magasin 1.

   Conseil : si vous avez besoin de faire tourner le carrousel pour charger le support dans le magasin 1, faites-le tourner manuellement. Si vous appuyez sur le bouton de l'opérateur, le test de diagnostic 3 est déclenché.
6. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur**.
   - Le bras de levage se déplace vers le bas jusqu'au magasin 1.
   - Le bras de levage saisit et relâche le disque pour mesurer la longueur du dispositif de préhension.
   - Le bras de levage remonte jusqu'à sa position de repos.
   - Le bras de levage redescend dans le magasin 1, saisit le disque et le relâche dans le magasin 2 pour mesurer la longueur de levage.
   - Le carrousel tourne jusqu'au magasin 1.

     Conseil : si vous avez déplacé le bras de levage en haut de la colonne de levage à l'étape, il se déplace vers le carrousel et le panneau de l'opérateur affiche [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR]. Placez un disque sur le bras de levage et passez à l'étape 8 de la section *Calibrage du carrousel*.
   - Le chargeur automatique ferme le test de diagnostic 3 et le système redémarre.

     Remarque : le test de diagnostic 3 oblige le chargeur automatique à quitter le mode Diagnostic. Pour poursuivre les tests de diagnostic, reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.

Calibrage du carrousel

Ce test mesure la position du carrousel, ainsi que le jeu du train d'engrenages du carrousel.

1. Retirez tous les **disques** des magasins du carrousel.
2. Assurez-vous que le chargeur automatique est en mode Diagnostic. Reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.
3. Appuyez trois fois sur le **bouton de l'opérateur** et maintenez-le enfoncé après la troisième pression jusqu'à ce que l'intitulé [03 CALIBRATE] s'affiche sur le panneau de l'opérateur.
4. Relâchez le **bouton de l'opérateur**. Le bras de levage se déplace jusqu'à la position de repos et le voyant sur le bouton de l'opérateur clignote.
5. Déplacez le **bras de levage** en haut de la colonne de levage.

6. Placez un **disque** sur le bras de levage. Poussez le **disque** dans le dispositif de préhension tout en appuyant sur le **bouton de libération du disque**.
7. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur**. Le carrousel tourne et le bras de levage descend jusqu'au magasin 1.
8. Abaissez manuellement et lentement le **bras de levage** et le **disque** dans le magasin. Le chargeur automatique ne permettra pas au disque de se déplacer à moins de 0,64 cm du sommet du carrousel.

   ✎ **Remarque :** le chargeur automatique mesure la position du carrousel et la panneau de l'opérateur affiche [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000], où O+00000 est l'ancienne valeur de décalage et N+00000 la nouvelle valeur de décalage basée sur la position actuelle du carrousel.

9. À la main, tournez légèrement le **carrousel** de telle sorte que la distance entre les bords du carrousel et le bord du disque soit égale aux quatre points indiqués.

   ✎ **Remarque :** le bord du disque ne doit pas être en contact avec le carrousel. Si vous ne parvenez pas à centrer le carrousel à ce stade, un réajustement du bras de levage est peut-être nécessaire.

10. Appuyez sur le **bouton de l'opérateur**.
    - Le bras de levage s'abaisse et plaque le disque au fond du magasin 1 pour mesurer le jeu du train d'engrenages du carrousel.

      ✎ **Remarque :** Le panneau de l'opérateur affiche [BACKLASH O+00000 N+00000], où O+00000 est l'ancienne valeur de décalage et N+00000 la nouvelle valeur de décalage basée sur la position actuelle du carrousel ajustée en fonction du jeu.
    - Le bras de levage libère le disque dans le magasin 1.
    - Le chargeur automatique ferme le test de diagnostic 3 et le système redémarre.

      ✎ **Remarque :** le test de diagnostic 3 oblige le chargeur automatique à quitter le mode Diagnostic. Pour poursuivre les tests de diagnostic, reportez-vous à la section *Tests de diagnostic : accès et sélection*, page 16.

Alignement de l’imprimante

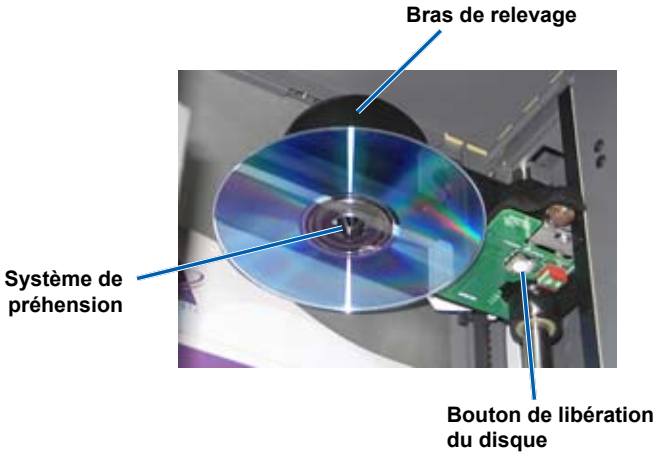
Cette section fournit les informations relatives à l’alignement de l’imprimante Everest ou Prism avec votre chargeur automatique.

Outils requis :

- Tournevis Torx T25
- Clé Allen 5/32”

1. Mettez le **chargeur automatique** sous tension. Reportez-vous à la *Mise sous tension du Producer III*, page 10.
2. Veuillez attendre que le chargeur automatique termine son initialisation.

   Conseil : l’initialisation complète de l’imprimante Everest prend une à deux minutes.
3. Ouvrez la **porte avant** du chargeur automatique.
4. Préparation de l’unité pour l’alignement.
   a. Déplacez manuellement le **bras de relevage** vers la partie supérieure de la colonne.
   b. Poussez le **disque** dans le dispositif de préhension tout en appuyant sur le **bouton de libération du disque**.
   c. Relâchez le **bouton de libération du disque**. Le disque est maintenu par le dispositif de préhension.
   d. Appuyez sur le **bouton de l’imprimante**. Le plateau de l’imprimante s’ouvre.

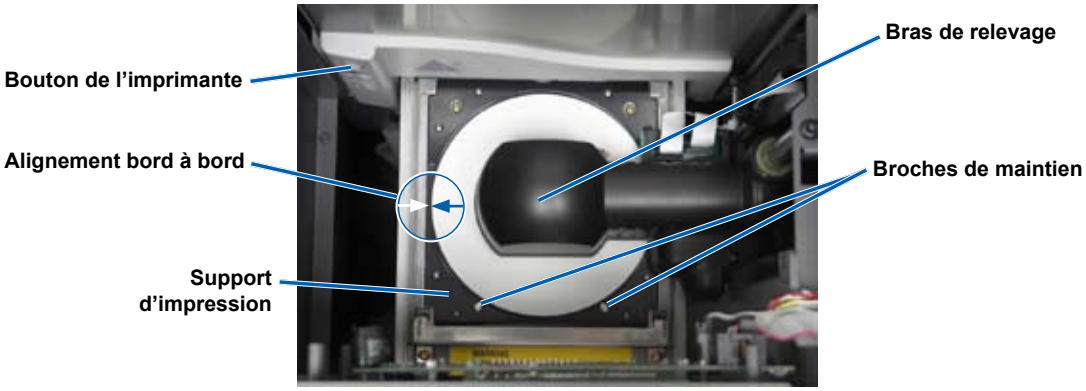


5. Ouvrez le **couvercle d’accès supérieur**.

   Conseil : regardez par l’ouverture supérieure pour observer l’alignement de l’imprimante.

6. Alignez l'imprimante.

   a. Déplacez lentement le **bras de relevage** vers le bas jusqu'à ce que le disque entre en contact avec l'évidement du support d'impression.

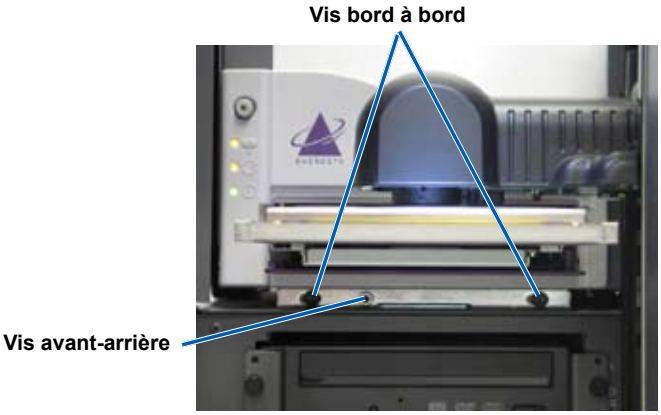


   b. Si le disque n'est pas centré au milieu du support d'impression, alignez-le bord à bord.

      i. Desserrez les **vis bord à bord**.

      ii. Faites glisser l'**imprimante**, et non le plateau de l'imprimante, jusqu'à ce que le disque soit centré bord à bord sur le support d'impression.

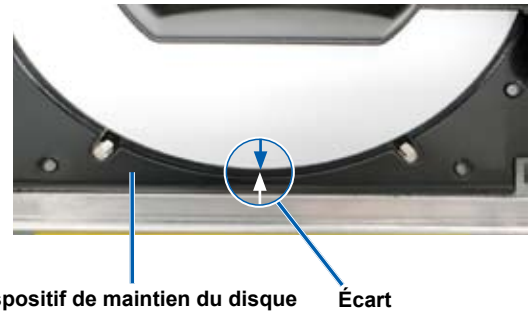
      iii. Serrez les **vis bord à bord**.



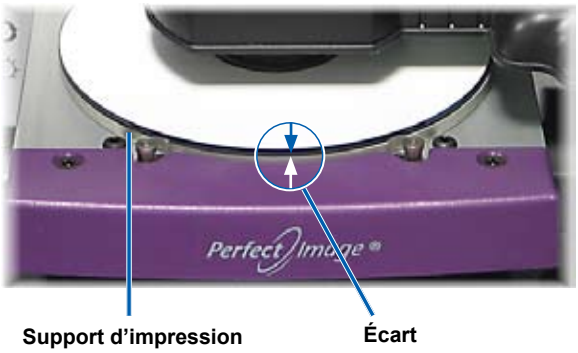
Français

c. En l’absence de centrage avant-arrière du disque sur le support d’impression, effectuez un alignement avant-arrière de l’**imprimante** en tournant la **vis d’alignement avant-arrière** jusqu'à ce que l’écart entre le bord relevé du dispositif de retenue du disque et le disque soit correct.

Everest : écart de 0,16 cm sur le devant



Prism : le disque se trouve 0,25 à 0,38 mm au-dessus du bord du support d’impression.



7. Soulevez le **bras de relevage** en l’éloignant du plateau de l’imprimante.
8. Appuyez sur le **bouton de l’imprimante**. Le plateau de l’imprimante se ferme.
9. Appuyez sur le **bouton de libération du disque**. Le dispositif de préhension libère le disque.

   Conseil : placez votre main sous le disque pour le recevoir.
10. Refermez la **porte avant**. Le chargeur automatique est prêt à fonctionner.

Français

Fonctionnement des utilitaires Gemini

La suite logicielle Producer de Rimage comprend une application nommée Utilitaires Gemini, utilisée pour modifier le nom d'affichage du Producer III et activer le bipeur.

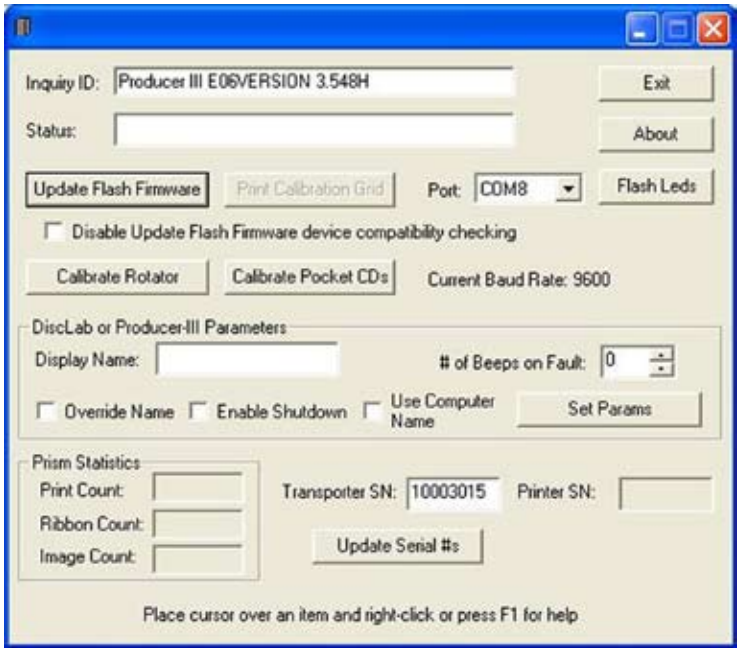
Conseil : pour accéder aux utilitaires Gemini du Producer 6100N, 7100N ou 8100N, utilisez la connexion à distance d'un des ordinateurs mis en réseau ou connectez un moniteur, un clavier et une souris au Producer 6100N, 7100N ou 8100N.

Lancement des utilitaires Gemini

1. Fermez toutes les applications en cours et arrêtez tous les services Rimage.

   Remarque : reportez-vous à l'aide en ligne du logiciel Rimage pour obtenir des informations supplémentaires.

2. **Sélectionnez** : Start (Démarrage) > Programs (Programmes) > Rimage > Utilities (Utilitaires) > Gemini Utilities (Utilitaires Gemini). Les utilitaires Gemini s'ouvrent.



   Remarque : lorsque les opérations souhaitées sont terminées, lancez les services Rimage.

Modification du nom d'affichage du chargeur automatique

Utilisez les utilitaires Gemini pour entrer le nom d'affichage sur le panneau de l'opérateur.

1. Sélectionnez la case à cocher **Override Name.**
2. Désélectionnez la case à cocher **User Computer Name.**
3. Dans le champ ***Display Name,*** entrez le nouveau nom.
4. Sélectionnez **Set Params** pour définir le nom.

Activation du bipeur

Vous pouvez modifier le nombre de bips émis lorsque l'unité a épuisé tous les supports ou qu'une erreur s'est produite.

1. Dans le champ ***# de bips en cas d'erreur***, sélectionnez le nombre de bips que vous souhaitez entendre à la détection d'une erreur.

   Conseil : pour désactiver le bipeur, réglez ce nombre sur zéro.

2. Sélectionnez **Set Params** pour définir le nombre de bips.

Guía del usuario de Producer™ III y Producer™ IIIN de Rimage

RIMAGE®

Oficina central:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439 EE. UU.

800-553-8312 (asistencia telefónica gratuita en Estados Unidos)

Servicio: +1 952-946-0004 (Asia/Pacífico, México/ Latinoamérica)

Fax: +1 952-944-6956

Oficinas en Europa:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Alemania

Teléfono: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation se reserva el derecho de realizar mejoras al equipo y al software que describe este documento en cualquier momento y sin aviso previo. Rimage Corporation se reserva el derecho de revisar esta publicación y de realizar cambios ocasionalmente al contenido de la misma y no es obligación de Rimage Corporation avisar a ninguna persona u organización acerca de dichas revisiones o cambios.

Es posible que este documento contenga enlaces a sitios Web actuales al momento de la publicación, pero que pueden haberse cambiado o haber caducado desde aquella fecha. Es posible que este documento contenga enlaces a sitios de Internet que pertenecen a terceros y son operados por ellos. Rimage Corporation no es responsable del contenido de dichos sitios de terceros.

© Rimage Corporation, 2008

Rimage® es una marca registrada de Rimage Corporation. Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 y 8100N son marcas comerciales de Rimage Corporation. Dell™ es una marca registrada de Dell Computer Corporation. FireWire™ es una marca registrada de Apple Computer, Inc.

Todas las demás marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

2000538_C

Contenido

Introducción **1**

Información importante **2**

Información de soporte 2
Obtenga información adicional en línea 2
Soporte técnico 2
Exención de responsabilidad del software para grabación de CD y DVD 3
Información de seguridad y cumplimiento 3
Precauciones de seguridad 3
Información de cumplimiento 4
Especificaciones de Producer III y IIIN 5

Identifique las piezas del Producer III **7**

Vista delantera 7
Vista trasera 8
Información sobre las piezas 9
Luz de estado 9
Panel de funcionamiento 9
Botón de funcionamiento 9
Dispensador de discos 9
Alerta sonora 9

Funcionamiento del Producer III **10**

Encendido del Producer III 10
Apagado del Producer III 11
Pausa del Producer III 11
Instalación del carrusel 12
Extracción del carrusel 12
Carga de discos 13
Descarga de discos 13
Configuración de las preferencias de impresión 13

Mantenimiento del Producer III **14**

Introducción 14
Información de precaución 14
Programa de mantenimiento preventivo 15
Pruebas de diagnóstico 16
Acceso y selección de pruebas de diagnóstico 16
Acceso al modo diagnóstico 16
Selección de una prueba de diagnóstico 16
Salida del modo diagnóstico 16
Prueba de diagnóstico 1: Prueba de diagnóstico del carrusel 17
Verificación de la posición del carrusel 17
Verificación de la alineación del soporte elevador con el carrusel 17
Prueba de diagnóstico 3: Prueba de diagnóstico de calibración 18
Calibración del soporte elevador 18
Calibración del carrusel 18
Alineamiento de la impresora 20

Funcionamiento de Gemini Utilities **23**

Inicio de Gemini Utilities 23
Cambio del nombre a mostrar del autoloader 23
Activado de la alerta sonora 23

Español

Introducción

Este manual proporciona la información necesaria para poner en funcionamiento las series Producer™ III y Producer™ IIIN de Rimage, identificar sus piezas y configurar las preferencias de impresión. Estos productos son parte de la familia de productos Producer III de Rimage e incluyen los autoloaders 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 y 8100N. En todo este documento, se utilizan los términos “Producer III” y “autoloader” para referirse a estos productos.

Para configurar e instalar su Producer III, consulte la Guía de configuración e instalación que se incluye con el producto.

La impresora Everest™ o la impresora Prism*Plus!*™ incluyen el Producer III. Para obtener información sobre su impresora, consulte la Guía de configuración e instalación o la Guía del usuario que se envía con su impresora.

Los Producer 6100N, 7100N y 8100N tienen un centro de control incorporado (equipo). El equipo incorporado es un dispositivo listo para funcionar en red que recibe órdenes de otros equipos en red. También puede poner en funcionamiento los Producer 6100N, 7100N y 8100N conectando un monitor, un teclado y un mouse.

Información importante

Esta sección proporciona la información de contacto de soporte, precauciones y advertencias, y las especificaciones del producto para los Producer 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 y 8100N de Rimage.

Información de soporte

Estados Unidos, Asia/Pacífico, México/Latinoamérica	Europa
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 EE. UU. **Atención: Rimage Services**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Alemania
Póngase en contacto con Rimage Services: www.rimage.com/support.html **Correo electrónico:** http://www.rimage.com/support_form.cfm **Teléfono:** Norteamérica: 800-553-8312 Asia/Pacífico, México/Latinoamérica: 952-946-0004 **Fax:** 952-946-6956	**Póngase en contacto con Rimage Services en Europa:** www.rimage.com/support.html **Correo electrónico:** support@rimage.de **Teléfono:** +49-(0) 1805-7462-43 **Fax:** +49-(0) 6074-8521-100

Cuando se comunique con Rimage Services, proporcione la siguiente información:	Información sobre mi producto Rimage:
• El número de serie del sistema y la versión del software. • La descripción funcional y técnica del problema. • El mensaje de error exacto recibido.	Copie esta información sobre su producto Rimage para referencia futura. ✎ **Nota:** asegúrese de actualizar el Número de serie cada vez que reciba un autoloader de reemplazo.
	Número de serie:
	Nombre del producto:
	Fecha de compra:

Obtenga información adicional en línea

En www.rimage.com/support.html, encontrará el soporte y los servicios de primera línea de Rimage.

En la página principal de **Soporte**:	Desde la página del producto puede acceder a:
1. Seleccione su **familia de productos**. 2. Seleccione su **producto**. 3. Obtenga información adicional en la **página del producto**.	• Información acerca del software más reciente y actualizaciones de firmware. • Especificaciones del producto. • Los documentos más recientes. • Firmware actual y descarga de controladores.

Soporte técnico

Puede encontrar soporte para el Producer III de Rimage a través de su distribuidor autorizado.

ⓘ **¡Importante!** Asegúrese de registrar su Producer III para que Rimage pueda informarlo sobre actualizaciones cuando estén disponibles.

Español

Exención de responsabilidad del software para grabación de CD y DVD

Este Producto, el Software o la Documentación han sido diseñados para ayudarle a reproducir material del cual usted posee los derechos de autor o ha obtenido permiso para copiar de parte del propietario de tales derechos. A menos que usted posea los derechos de autor o cuente con el permiso del propietario de éstos, es posible que infrinja las leyes de derecho de autor y que, por lo tanto, esté sujeto al pago de daños y a otras acciones legales. Si tiene dudas acerca de sus derechos, debe comunicarse con su asesor legal. Si usted no posee los derechos de autor ni cuenta con la autorización del propietario de éstos, la copia no autorizada de CD y DVD infringe la legislación nacional e internacional y puede dar origen a sanciones graves.

Información de seguridad y cumplimiento

Este manual y las indicaciones del producto permiten un funcionamiento correcto y seguro. Las marcas de indicación que aparecen a continuación evitan que usted y otras personas sufran lesiones y que se produzcan daños en el equipo.

⚠ ***¡Advertencia!*** *Según las normas del ANSI (Instituto Nacional de Normas de los EE. UU., por sus siglas en inglés), una advertencia se utiliza para indicar situaciones que podrían provocar lesiones físicas al personal que opera o realiza el mantenimiento del equipo.*

⚠ ***Precaución:*** *indica que no cumplir con estas pautas podría provocar pérdida o daño al equipo, el producto, el software o los datos.*

Precauciones de seguridad

Como medida de seguridad, lea estas precauciones y familiarícese con su significado antes de utilizar el equipo.

⚠ ***¡Advertencias!***

- *El rayo láser que utiliza la grabadora de CD/DVD es un láser clase 1. No intente abrir la grabadora. Todos los procedimientos de servicio deben ser realizados por un técnico autorizado.*
- *El rayo láser que utiliza el escáner de código de barra es un láser clase 2 y puede ser perjudicial para la vista. No intente abrir el escáner. Todos los procedimientos de servicio deben ser realizados por un técnico autorizado.*
- *El uso de controles o ajustes o la ejecución de procedimientos que no sean los especificados en este documento pueden provocar la exposición a radiaciones peligrosas.*
- *Nunca utilice un instrumento óptico junto con esta unidad. Si lo hace, aumentará considerablemente el riesgo para la vista.*

⚠ ***Precauciones:***

- *Para garantizar una protección permanente contra riesgos de incendio, reemplace los fusibles sólo por otros del mismo tipo y valor nominal. Todos los procedimientos de servicio deben ser realizados por un técnico autorizado.*
- *Utilice sólo el cable de alimentación de CA proporcionado o un cable aprobado por una institución de seguridad. En caso de aplicaciones fuera de Norteamérica, diríjase a la oficina de Rimage más cercana para obtener asistencia en la selección de un cable de alimentación aprobado a nivel local.*
- *Este producto está diseñado para un entorno de oficina.*
- *Los Producer 6100N, 7100N y 8100N contienen una batería de litio. Existe riesgo de explosión si se reemplaza la batería por una incorrecta. Deseche la batería vieja según las instrucciones del fabricante que figuran en el envoltorio de la batería.*

Información de cumplimiento

Producto	Producer III (PIII)	Modelo	Producer IIIN (PIIIN)	Modelo
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
Aviso para los Estados Unidos	**NOTA:** Este equipo ha sido sometido a pruebas y se ha determinado que cumple con los límites establecidos para un dispositivo digital Clase A, conforme a la parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar protección razonable contra interferencias nocivas cuando el equipo se utiliza en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de frecuencia radial y, de no ser instalado y utilizado de acuerdo con el manual de instrucciones, puede provocar interferencias nocivas a las comunicaciones de radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en un área residencial cause interferencias nocivas de modo que se le solicitará al usuario que corrija la interferencia por cuenta propia. Este producto cumple con la norma UL 60950-1 primera edición.			
Aviso para Canadá	Este aparato digital Clase A cumple con la norma canadiense ICES-003 Publicación 4:2004. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canade. Este producto cumple con la norma CAN/CSA-C22.2 N.º 60950-1-03 primera edición.			
Aviso para Europa	Este producto cumple con la Directiva EMC (89/336/EEC) y la Directiva de bajo voltaje (73/23/EEC) a través del cumplimiento de las siguientes normas europeas: EN 55022: 1998 + A1: 2000 Límite de Clase B; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + A1: 2001; EN 60950: 2000. La marca CE ha sido adherida al producto de acuerdo con la Directiva de marcas de la CE 93/68/EEC.			
Aviso para Japón	Este es un producto Clase A que cumple con la norma del Consejo de control voluntario de interferencias causadas por Equipos de tecnología de la información (VCCI). Si este equipo se utiliza en un ambiente doméstico, se puede producir una interferencia de radio, en cuyo caso el usuario debe tomar medidas correctivas. Traducción: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
Aviso para Australia	Este producto cumple con la norma AS/NZS CISPR22:2004.			

Especificaciones de Producer III y IIIN

✎ **Nota:** para conocer las especificaciones de la impresora, consulte la Guía del usuario de la impresora.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Sistema estándar	Producer 6100, 7100 u 8100, impresora Everest o Prism, conjunto de software Producer de Rimage (PSS) y el equipo externo (7100 y 8100 únicamente). ✎ **Nota:** si desea obtener información sobre los requisitos mínimos y recomendados para el equipo externo de 6100, consulte la tabla *Especificaciones adicionales de 6100* en la página 6.			Producer 6100N, 7100N u 8100N, impresora Everest o Prism y conjunto de software Producer de Rimage (PSS).		
Cantidad de grabadoras	1	2	4	1	2	4
Tamaño físico						
Altura*	23,25 pulgs. (58,7 cm)	25,25 pulgs. (64,1 cm)	28,75 pulgs. (72,7 cm)	23,25 pulgs. (58,7 cm)	25,25 pulgs. (64,1 cm)	28,75 pulgs. (72,7 cm)
Ancho	16,25 pulgs. (41,3 cm)	16,25 pulgs. (41,0 cm)	16,5 pulgs. (41,9 cm)	16,25 pulgs. (41,3 cm)	16,25 pulgs. (41,0 cm)	16,5 pulgs. (41,9 cm)
Profundidad**	24,75 pulgs. (62,9 cm)	24,75 pulgs. (62,9 cm)	24,75 pulgs. (62,9 cm)	24,75 pulgs. (62,9 cm)	24,75 pulgs. (62,9 cm)	24,75 pulgs. (62,9 cm)
Peso	64 lbs. (29,0 kg)	70 lbs. (31,8 kg)	83 lbs. (37,6 kg)	84 lbs. (38,1 kg)	90 lbs. (40,9 kg)	103 lbs. (46,7 kg)
con Everest	109 lbs. (49,4 kg)	115 lbs. (52,2 kg)	128 lbs. (58,1 kg)	129 lbs. (58,5 kg)	135 lbs. (61,2 kg)	148 lbs. (67,1 kg)
con Prism	84 lbs. (38,1 kg)	90 lbs. (40,8 kg)	103 lbs. (46,7 kg)	104 lbs. (47,2 kg)	110 lbs. (49,9 kg)	123 lbs. (55,8 kg)
	* La altura no incluye la luz de estado opcional. Esta luz mide 6 pulgadas (15,2 cm) de altura. * * Deje 3,5 pulgadas (9 cm) adicionales para cableado.					
Sistemas operativos compatibles	Windows XP Professional con SP2 y Windows Server 2003.			El sistema operativo compatible está instalado en el equipo incorporado. Únicamente el sistema operativo instalado es compatible en este producto.		
Requisitos de software	Conjunto de software Producer de Rimage (PSS) instalado en el equipo externo (7100 y 8100 únicamente). ✎ **Nota:** si desea obtener información sobre los requisitos mínimos y recomendados para el equipo externo de 6100, consulte la tabla *Especificaciones adicionales de 6100* en la página 6.			El software necesario está instalado en el equipo incorporado.		
Capacidad del contenedor de entrada	100 discos por contenedor. Este sistema cuenta con 3 contenedores de entrada. ✎ **Nota:** puede configurar los Producer 6100, 6100N, 8100 y 8100N para que tengan 4 contenedores de entrada si configura el contenedor de salida externo como el único contenedor de salida. Si configura su sistema de esta manera, se necesitará la intervención del usuario luego de los 75 discos en el caso de 8100 y 8100N, y luego de los 20 discos en el caso de 6100 y 6100N.					

Las especificaciones continúan en la página 6

Español

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
Capacidad de salida	Se necesitan 300 discos antes de requerir la intervención del operador cuando se utiliza el carrusel como contenedor de salida. ✎ **Nota:** los Producer 6100, 6100N, 8100 y 8100N tienen un contenedor de salida externo. Consulte la nota sobre Capacidad del contenedor de entrada que aparece más arriba para obtener información adicional.					
Capacidad de red	Consulte la Guía de configuración avanzada (Red) de Rimage para enviar órdenes desde un equipo conectado en red.					
Alimentación	100 - 240 VCA, 60/50 Hz, 4.7 a 3.7 amperios, 500 vatios máximo					
Requisitos de medios	Consulte la Guía del usuario de su impresora para conocer los requisitos de medios correspondientes. Los medios de Rimage Media Kits™ están diseñados para obtener un rendimiento óptimo de grabación e impresión.					
Requisitos de cinta	Consulte la Guía del usuario de su impresora para saber cuáles son las cintas correctas. Los Media Kits de Rimage incluyen las cintas de impresión necesarias.					
Requisitos para el diseño de etiquetas	Consulte la Guía del usuario de su impresora para obtener información sobre los requisitos para el diseño de etiquetas.					
Temperatura de funcionamiento	De 16 °C a 60 °C (60 °F a 86 °F)					
Humedad	40 % a 80 % sin condensación					
Temperatura de almacenamiento	De -15 °C a 35 °C (5 °F a 95 °F)					

Especificaciones adicionales de 6100

Requisitos mínimos para el equipo externo del Producer 6100 Si no comprende estos requisitos, comuníquese con su técnico en computación o bien consulte la documentación de su equipo.	**Procesador:** Celeron, 2.0 GHz **RAM/Memoria:** 1 GB **Almacenamiento fijo:** 60 GB de espacio libre **Gráficos:** resolución de pantalla 1024 x 768; definición de color de 16 bits **Puertos:** un puerto USB 2.0 **Operativo Compatible:** Windows XP Professional con SP2 o Windows Server 2003. **Software:** Conjunto de software Producer de Rimage (PSS) 8.1 o superior.
Requisitos recomendados para el equipo externo del Producer 6100 Estas especificaciones son las que se recomiendan en caso de que utilice el Producer 6100 de Rimage para grabar DVD/BD. *El rendimiento depende de esta configuración del sistema. Para lograr un rendimiento óptimo, utilice un equipo con estas especificaciones.	**Procesador:** Core 2 Duo, E4300 **RAM/Memoria:** 1 GB, DDR2-533 **Almacenamiento fijo:** dos unidades de disco duro de 250 GB, 7.200 RPM, Serial ATA Enterprise Class, configuradas en RAID 0: • La primera partición se utiliza para alojar el sistema operativo. • La segunda se utiliza para la carpeta del sistema Rimage. **Puertos:** un puerto USB 2.0 **Gráficos:** color de alta definición, 1024 x 768 (32 bits).

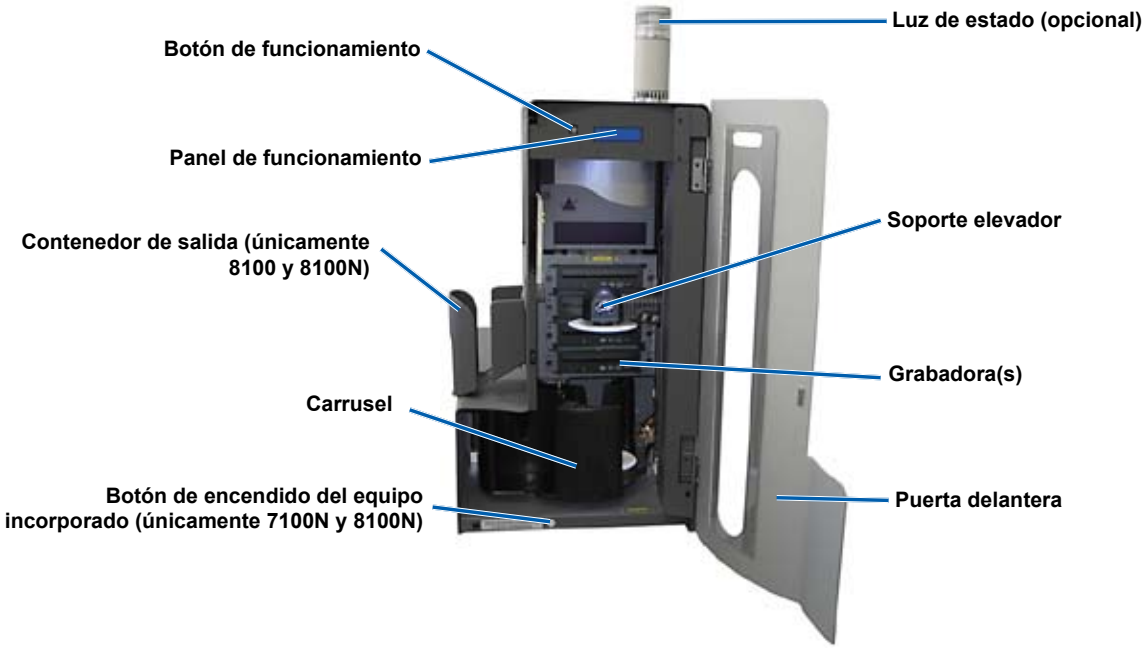
Español

Identifique las piezas del Producer III

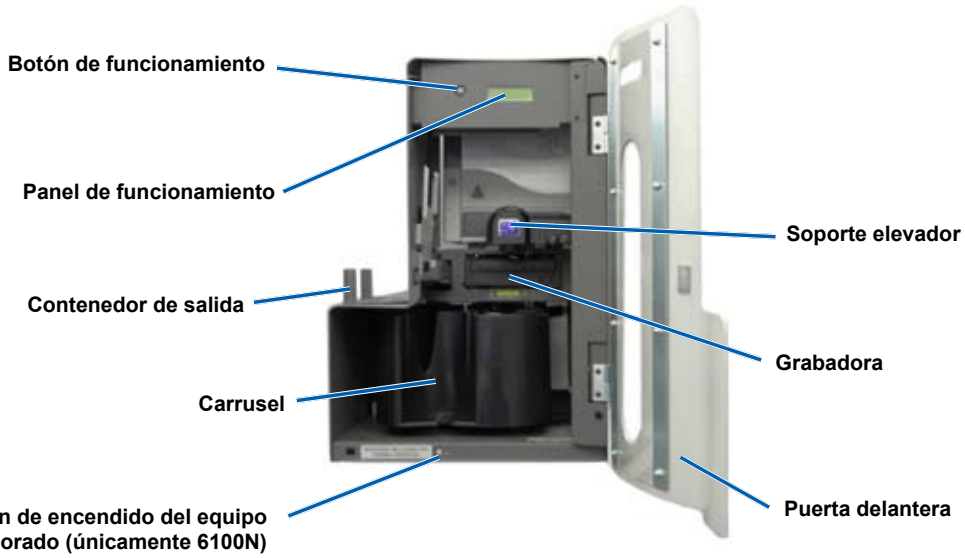
✎ **Nota:** es posible que la apariencia de su sistema no sea exactamente igual a la que muestra la imagen.

Vista delantera

7100, 7100N, 8100, y 8100N



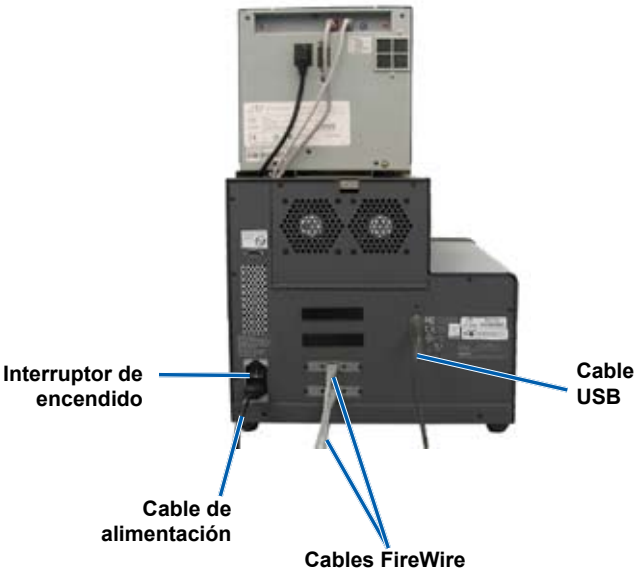
6100 y 6100N



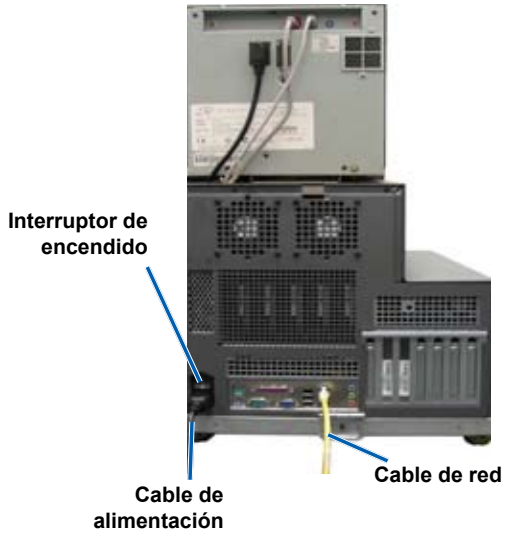
Español

Vista trasera

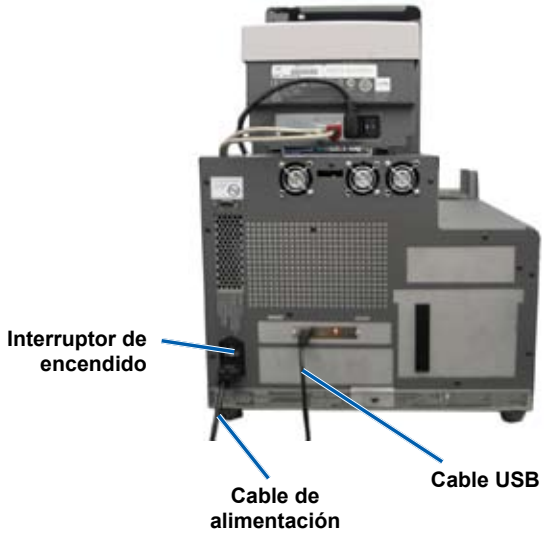
7100/8100



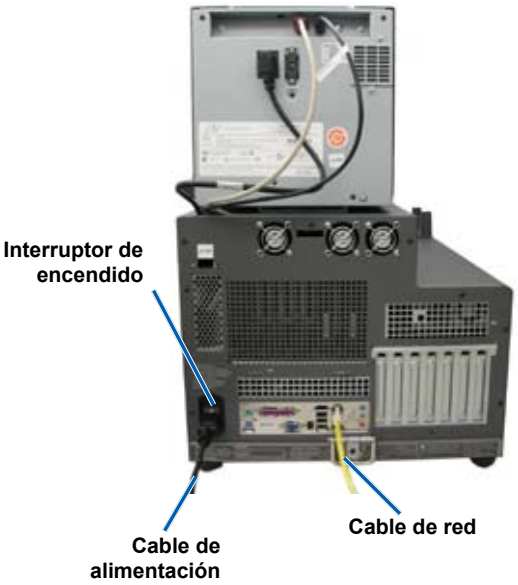
7100N/8100N



6100



6100N



Español

Información sobre las piezas

Luz de estado

El Producer III puede estar equipado con una luz de estado opcional que indica diversas condiciones. Esta tabla muestra los estados de esta luz y explica las condiciones que indica cada uno de ellos.

Estado de la luz		Condición del sistema
	Luz verde encendida	El sistema funciona correctamente. Actualmente no hay trabajos en proceso.
	Luz verde parpade-ando	El sistema funciona correctamente. Actualmente hay trabajos en proceso.
	Luz amarilla encendida	El autoloader está esperando que el software se inicie. Si no se inicia el Centro de control, enciéndalo. Revise las conexiones de los cables del autoloader y del Centro de control.
	Luz amarilla parpade-ando	Es posible que la puerta delantera esté abierta. Cierre la puerta delantera para que se procesen los trabajos. Es posible que se estén agotando la cinta o los medios de impresión. Consulte el panel de funcionamiento para determinar qué suministro se está agotando.
	Luz roja encendida	No hay discos en blanco. Llene los contenedores de suministro con el tipo de medio adecuado. Error del sistema que requiere la intervención del usuario. Verifique si hay algún mensaje en la estación de trabajo del cliente o el Centro de control. Error del equipo en el arranque inicial, como por ejemplo, falta un carrusel. Verifique si hay algún mensaje en la estación de trabajo del cliente o el Centro de control.

Panel de funcionamiento

El panel de funcionamiento tiene una pantalla de dos líneas que le informa operaciones o condiciones que requieren la intervención del usuario. Esto incluye el estado de los insumos. Después de la inicialización, el Producer IIIN muestra el nombre del equipo incorporado. Consulte la sección *Funcionamiento de Gemini Utilities* en la página 23 para ver otras opciones.

✎ **Nota**: el símbolo de intercalación '^' que aparece en el ángulo superior derecho de la pantalla indica que el software de Rimage se está comunicando actualmente con el autoloader.

Botón de funcionamiento

Para acceder al botón de funcionamiento, abra la puerta delantera. Presione el botón de funcionamiento para girar el carrusel y posicionar un contenedor de manera tal que los discos se puedan cargar o descargar. Cada vez que presiona el botón de funcionamiento, el carrusel gira al siguiente contenedor.

📖 **Sugerencia:** el carrusel girará a un contenedor sólo después de que se haya iniciado el autoloader.

Dispensador de discos

Únicamente los modelos 6100, 6100N, 8100 y 8100N cuentan con el dispensador de discos.

Alerta sonora

El Producer III posee una alerta que emite un sonido cuando se requiere la intervención del usuario. Lea el mensaje de error que aparece en el panel de funcionamiento o en el monitor de su equipo y tome las medidas correspondientes para solucionar el problema.

Funcionamiento del Producer III

En esta sección encontrará la información necesaria para producir CD o DVD con el Producer III.

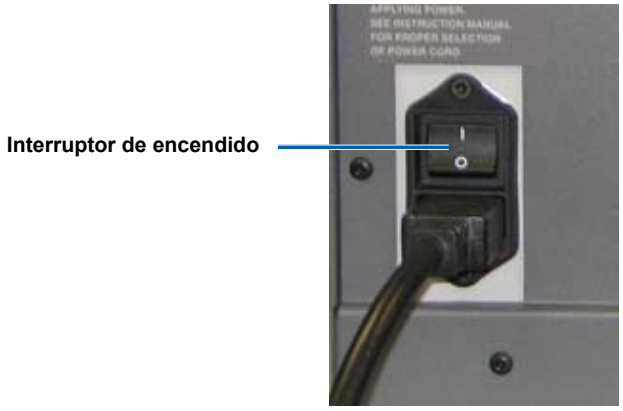
Encendido del Producer III

Antes de comenzar:

El carrusel debe estar instalado antes de encender el sistema. Para obtener más información sobre la instalación del carrusel, consulte *Instalación del carrusel* en la página 12.

1. Presione el **interruptor de encendido** ubicado en la parte trasera del autoloader. Se encenderá el Producer III.

   Si tiene un Producer 6100N, 7100N u 8100N, continúe con el paso 2.



2. En la parte delantera del autoloader, presione el **botón de encendido del equipo** para encender el equipo incorporado. El Producer IIIN y el equipo incorporado se encenderán.

Español

Apagado del Producer III

1. Cierre todas las aplicaciones abiertas.
   Si tiene un Producer 6100, 7100 u 8100, continúe con el **paso 3**.

   Si tiene un Producer 6100N, 7100N u 8100N, continúe con el **paso 2**.

2. Presione brevemente el **botón de encendido del equipo**. De esta manera, se apagará el software, Windows y el equipo incorporado.

   ⚠ ***Precaución:*** *no mantenga presionado el botón de encendido del equipo. Si mantiene presionado este botón, el equipo incorporado no se apagará correctamente. Esto puede ocasionar que se pierdan o dañen los datos.*

   ✎ **Nota:** el sistema tardará aproximadamente 30 segundos en apagarse.

Botón de encendido del equipo

3. Presione el **interruptor de encendido** principal para apagar el Producer III.

   ⓘ **¡Importante!** Si tiene un Producer IIIN, no presione el interruptor de encendido principal hasta que el equipo incorporado esté totalmente apagado.

Interruptor de encendido

Pausa del Producer III

Coloque en pausa el Producer III para agregar discos al autoloader.

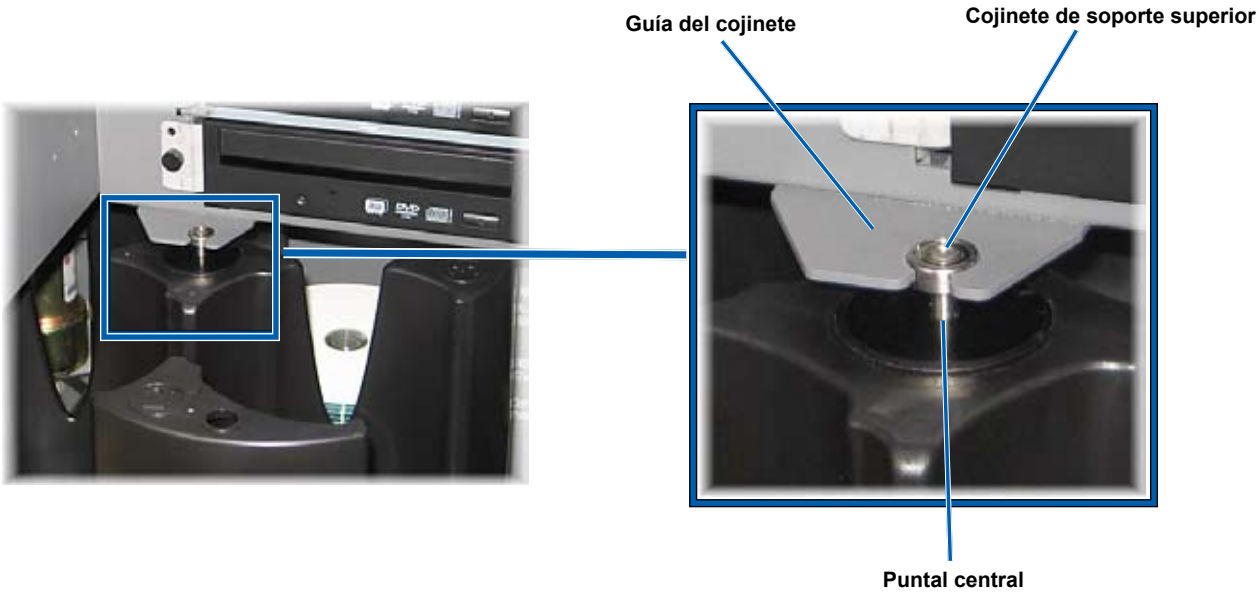
1. Abra la **puerta delantera**. El funcionamiento se detendrá.
2. Cierre la **puerta delantera**. Se reanudará el funcionamiento.

Español

Instalación del carrusel

Sugerencia: para evitar errores, instale el carrusel antes de hacer funcionar el software o de encender el autoloader.

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Coloque el **carrusel** en el Producer III.
   a. Deslice el **carrusel** en forma recta de modo que el puntal central pase a través de la abertura de la ranura de la guía del cojinete.
   b. Gire el **carrusel** hasta que el cojinete de soporte superior baje hasta la guía del cojinete.



3. Cierre la **puerta delantera**.

Extracción del carrusel

Quite el carrusel del autoloader para cargar o descargar discos.

¡Importante! Si el software actualmente está ejecutando una operación en el autoloader, espere que el software la finalice o deténgala con una pausa.

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Tome la parte inferior del **carrusel** con las dos manos y levante el carrusel del plato hasta que el cojinete de soporte superior se separe de la guía del cojinete.
3. Desplace el **carrusel** hacia fuera hasta quitarlo del autoloader.

Carga de discos

Puede cargar hasta 100 discos en un contenedor. Puede quitar el carrusel para cargar discos o utilizar el siguiente procedimiento para colocar discos en cada contenedor.

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Presione el **botón de funcionamiento** para girar el carrusel y colocar un contenedor en posición para cargar discos.
3. Después de haber quitado todos los discos grabados del contenedor, coloque hasta 100 discos para grabar en el contenedor.

   ⓘ **¡Importante!** Coloque los discos con el lado de grabación hacia abajo.

   Sugerencia: puede configurar el software para designar los contenedores 1 a 4 como de entrada, salida, rechazado o un tipo de medios específico.
4. Repita los pasos 2 a 3 hasta que los contenedores requeridos estén completos.
5. Cierre la **puerta delantera**.

Descarga de discos

1. Abra la **puerta delantera**.
2. Presione el **botón de funcionamiento** para girar el carrusel y colocar un contenedor en posición para quitar discos.
3. Retire los discos del contenedor.
4. Repita los pasos 2 a 3 hasta que los contenedores requeridos estén vacíos.
5. Cierre la **puerta delantera**.

Configuración de las preferencias de impresión

Las preferencias de impresión le permiten configurar y ejecutar su Producer III para producir las mejores etiquetas posibles para sus discos. Consulte la Guía del usuario de la impresora para obtener instrucciones sobre preferencias de impresión específicas.

Mantenimiento del Producer III

Utilice la información de esta sección para mantener su Producer III en óptimas condiciones de funcionamiento.

Introducción

El mantenimiento preventivo periódico de su Producer III permite producir grabaciones sin errores e imprimir etiquetas con claridad. El mantenimiento consiste en limpiar el sistema y alinear la impresora en la parte superior del autoloader.

✎ **Nota:** la impresora tiene requisitos de mantenimiento exclusivos. Consulte la Guía del usuario de su impresora para obtener información al respecto.

Información de precaución

⚠ ***Precaución:*** *para evitar que el Producer III se dañe durante el mantenimiento:*

- *Nunca utilice aceites, silicona ni otros lubricantes en ninguna pieza del Producer III.*
- *Utilice sólo limpiadores no abrasivos para limpiar las superficies de su Producer III.*
- *Nunca utilice limpiadores para limpiar el equipo integrado.*
- *Evite rociar directamente el Producer III con líquidos de limpieza. En cambio, aplique el líquido de limpieza sobre un paño.*
- *Cada vez que acceda al equipo integrado, cumpla con las precauciones para dispositivos sensibles a descarga electrostática.*

Programa de mantenimiento preventivo

✎ **Nota:** probablemente su sistema requiera un mantenimiento más frecuente si se lo utiliza en lugares donde quede expuesto a la suciedad, como depósitos o almacenes.

Antes de comenzar:

⚠ ***¡Advertencia!*** *Apague el autoloader y desconecte el cable de alimentación siempre que deba acceder al equipo integrado.*

1. Apague el **Producer III**.
2. Desconecte el **cable de alimentación**.

ⓘ **¡Importante!** Si no se respeta el programa de mantenimiento detallado a continuación, la garantía puede quedar sin efecto.

Tarea	Herramienta	Frecuencia
Limpie el eje del soporte elevador y observe detenidamente: • El área que rodea la base del eje • El área que se encuentra encima del soporte elevador	Paño sin pelusas	Semanalmente
Limpie todas las superficies del autoloader, que incluyen: • Laterales y parte superior • Puerta • Contenedor de salida • Carrusel • Base (primero quite el carrusel) • Superficie superior del soporte elevador	Paño sin pelusas Limpiador multiuso no abrasivo	Semanalmente
Quite el polvo y la suciedad que haya en los ventiladores de la parte trasera del autoloader.	Limpiador de aire comprimido	Mensualmente
Quite el polvo y la suciedad que haya en las aberturas de la parte trasera del autoloader. Sólo en los sistemas integrados (6100N, 7100N y 8100N), retire el carrusel y quite el polvo y la suciedad que haya en las aberturas del módulo del equipo.	Aspiradora	Mensualmente
Alinee la impresora. Consulte las instrucciones de *Alineamiento de la impresora* en la página 20.	Destornillador Torx T25	Durante la instalación, si los discos no se seleccionan correctamente de la bandeja de la impresora o si se presentan errores de instalación.

Español

Pruebas de diagnóstico

Esta sección brinda la información necesaria para obtener acceso, seleccionar y realizar las pruebas de diagnóstico del Producer III para las versiones de firmware 3.601 o superiores. Si su sistema tiene una versión de firmware inferior a 3.601, consulte la página www.rimage.com/support.html para obtener instrucciones correctas para la prueba de diagnóstico.

¡Importante!

- Realice únicamente las pruebas de diagnóstico indicadas a continuación. No intente realizar otras pruebas de diagnóstico sin la asistencia de un técnico capacitado de Rimage.
- Antes de realizar cualquier prueba de diagnóstico, asegúrese de que el Producer III no arroje ningún error.

Acceso y selección de pruebas de diagnóstico

Acceso al modo diagnóstico

1. Encienda el **autoloader**.
2. Espere que el autoloader se inicialice. Esta operación puede tardar varios minutos.
3. Abra la **puerta delantera** del autoloader.
4. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** hasta que [BUTTON DIAGNOSTIC] aparezca en el panel de funcionamiento.

   Nota: aparecerán otros mensajes de estado en el panel de funcionamiento mientras mantenga presionado el botón de funcionamiento. No suelte el botón hasta que el panel de funcionamiento muestre [BUTTON DIAGNOSTIC].
5. Suelte el **botón de funcionamiento**. Aparecerá [CHOOSE DIAGNOSTIC] en el panel de funcionamiento. El autoloader estará en modo diagnóstico.

Selección de una prueba de diagnóstico

1. Presione el **botón de funcionamiento** la misma cantidad de veces que el número de la prueba (indicado en el título de la prueba).
2. Prolongue la última pulsación durante cinco segundos para iniciar la prueba seleccionada.

   Por ejemplo: para iniciar la prueba de diagnóstico 3 (diagnóstico de calibración), presione el **botón de funcionamiento** tres veces. La tercera vez, manténgalo presionado.

   Sugerencia: para ver el nombre y el número de cada prueba de diagnóstico, presione el **botón de funcionamiento** a intervalos lo suficientemente espaciados para leer la prueba en el panel de funcionamiento. Si se pasa de la prueba de diagnóstico deseada, suelte el botón de funcionamiento y espere que el autoloader regrese al modo diagnóstico o que el panel de funcionamiento muestre [CHOOSE DIAGNOSTIC].
3. Continúe con la prueba de diagnóstico deseada.

Salida del modo diagnóstico

1. Si una prueba de diagnóstico se encuentra actualmente en curso, presione el **botón de funcionamiento** una vez para detenerla.

   Nota: para salir de la prueba de diagnóstico 1 (prueba de diagnóstico del carrusel), mantenga presionado el botón de funcionamiento para detenerla y regresar al modo diagnóstico.
2. Cuando se detenga la prueba de diagnóstico, presione el **botón de funcionamiento** seis veces. La sexta vez, manténgalo presionado. El panel de funcionamiento mostrará [EXIT DIAGNOSTIC].
3. Suelte el **botón de funcionamiento**. El autoloader saldrá del modo diagnóstico y el sistema se reiniciará.

Prueba de diagnóstico 1: Prueba de diagnóstico del carrusel

Esta prueba tiene dos modos. El primero evalúa la posición del carrusel. El segundo, la alineación del soporte elevador con el carrusel.

Verificación de la posición del carrusel

Esta prueba verifica si el carrusel está posicionado correctamente en el autoloader.

1. Asegúrese de que el autoloader esté en modo diagnóstico. Consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.
2. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** hasta que el panel de funcionamiento muestre [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC].
3. Suelte el **botón de funcionamiento**.
4. Presione el **botón de funcionamiento** para girar el carrusel desde la posición del contenedor actual hasta la posición del siguiente contenedor.

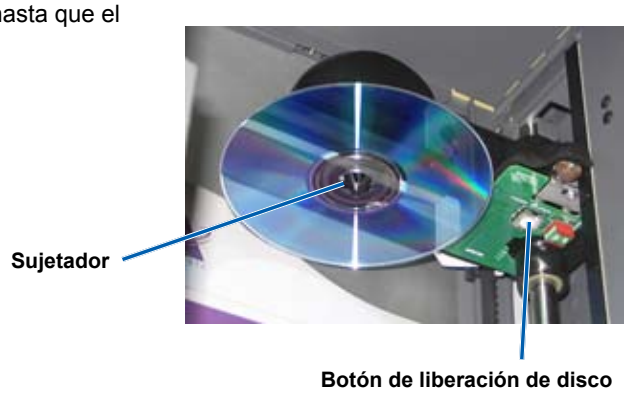
   ✎ **Nota:** cada vez que el carrusel gire, el panel de funcionamiento mostrará la posición actual del carrusel y la próxima posición del carrusel en el panel de funcionamiento. El número de la posición actual del carrusel se muestra como [A+00000] y la próxima posición del carrusel se muestra como [T+00000].
5. Repita el **paso 4** para cada uno de los cuatro contenedores del carrusel.

   ✎ **Nota:** el carrusel girará primero hacia la derecha, desde el contenedor 1 hasta el contenedor 4, y luego girará hacia la izquierda, desde el contenedor 4 hasta el contenedor 1.
6. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** para salir de la prueba y regresar al modo diagnóstico.

Verificación de la alineación del soporte elevador con el carrusel

Esta prueba verifica si el soporte elevador se encuentra alineado correctamente con cada contenedor del carrusel.

1. Asegúrese de que el autoloader esté en modo diagnóstico. Consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.
2. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** hasta que el panel de funcionamiento muestre [01 CAROUSEL CHK].
3. Suelte el **botón de funcionamiento**.
4. Coloque un **disco** en el soporte elevador. Presione el **disco** hacia el sujetador mientras presiona el **botón de liberación del disco**.
5. Suelte el **botón de liberación del disco**. El sujetador sostendrá el disco.



6. Presione el **botón de funcionamiento** para girar el carrusel al contenedor 1.
7. Baje manualmente el **soporte elevador** y el **disco** al contenedor 1. Asegúrese de que el disco no interfiera con el carrusel cuando se desplaza hacia el contenedor.

   ⓘ **¡Importante!** Si el disco interfiere con el carrusel en el paso 7, es posible que el soporte elevador esté mal calibrado o que haya un problema con el hardware que coloca al carrusel en posición. Realice la prueba de diagnóstico 3 de la página 18 para calibrar el soporte elevador y el carrusel.
8. Retire manualmente el **soporte elevador** del contenedor 1.
9. Repita los **pasos 6 a 8** para los contenedores 2, 3 y 4.
10. Presione el **botón de liberación del disco** para liberar el disco y quitarlo del soporte elevador.
11. Mantenga presionado el **botón de funcionamiento** para salir de la prueba y regresar al modo diagnóstico.
12. Consulte la sección *Salida del modo diagnóstico* en la página 16 para salir del modo diagnóstico.

Español

Prueba de diagnóstico 3: Prueba de diagnóstico de calibración

Esta prueba tiene dos modos. El primero calibra el soporte elevador para que detecte correctamente la cantidad de discos en los contenedores del carrusel. El segundo modo calibra el carrusel.

Sugerencia: puede solicitarle al autoloader que ejecute las pruebas de calibración del carrusel y del soporte elevador en forma consecutiva, o puede ejecutarlas de manera independiente.

Calibración del soporte elevador

Esta prueba calibra el soporte elevador para que detecte correctamente la cantidad de discos en los contenedores del carrusel.

1. Quite todos los **discos** de los contenedores del carrusel.
2. Asegúrese de que el autoloader esté en modo diagnóstico. Consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.
3. Presione el **botón de funcionamiento** tres veces. La tercera vez, manténgalo presionado hasta que el panel de funcionamiento muestre [03 CALIBRATE].
4. Suelte el **botón de funcionamiento**. El soporte elevador se moverá hasta la posición de inicio y la luz del botón de funcionamiento parpadeará.

   Sugerencias:

   - Si desea que el autoloader ejecute la prueba de calibración del carrusel inmediatamente después de la prueba de calibración del soporte elevador, mueva en este paso el soporte elevador hasta la parte superior de la columna elevadora y luego continúe con el paso 5.
   - Si desea realizar únicamente la prueba de calibración del soporte elevador, continúe con el paso 5.
5. Coloque un **disco** en el contenedor 1.

   ¡Importante! Coloque sólo un disco en el contenedor 1.

   Sugerencia: si debe girar el carrusel para cargar medios en el contenedor 1, hágalo manualmente. Al presionar el botón de funcionamiento, solicitará que comience la prueba de diagnóstico 3.
6. Presione el **botón de funcionamiento**.
   - El soporte elevador bajará al contenedor 1.
   - El soporte elevador recogerá y liberará el disco para medir la longitud del sujetador.
   - El soporte elevador subirá hasta la posición de inicio.
   - El soporte elevador volverá a bajar al contenedor 1, recogerá el disco y lo liberará en el contendor 2 para medir la longitud del elevador.
   - El carrusel girará nuevamente al contenedor 1.

     Sugerencia: si movió el soporte elevador hasta la parte superior de la columna elevadora en el paso 4, el soporte elevador se desplazará hasta el carrusel y el panel de funcionamiento mostrará [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR]. Coloque un disco en el soporte elevador y continúe con el paso 8 de la sección *Calibración del carrusel*.
   - El autoloader saldrá de la prueba de diagnóstico 3 y el sistema se reiniciará.

     Nota: si realiza la prueba de diagnóstico 3, el autoloader saldrá del modo diagnóstico. Para continuar con las pruebas de diagnóstico, consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.

Calibración del carrusel

Esta prueba mide la posición del carrusel y también el contragolpe del tren de engranajes del carrusel.

1. Quite todos los **discos** de los contenedores del carrusel.
2. Asegúrese de que el autoloader esté en modo diagnóstico. Consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.
3. Presione el **botón de funcionamiento** tres veces. La tercera vez, manténgalo presionado hasta que el panel de funcionamiento muestre [03 CALIBRATE].
4. Suelte el **botón de funcionamiento**. El soporte elevador se moverá hasta la posición de inicio y la luz del botón de funcionamiento parpadeará.
5. Desplace el **soporte elevador** hasta la parte superior de la columna elevadora.

Español

6. Coloque un **disco** en el soporte elevador. Presione el **disco** hacia el sujetador mientras presiona el **botón de liberación del disco**.
7. Presione el **botón de funcionamiento**. El carrusel girará y el brazo elevador bajará al contenedor 1.
8. De forma manual, baje lentamente el **soporte elevador** y coloque el **disco** en el contenedor. El autoloader evitará que el disco descienda más de 0,25 pulgadas desde la parte superior del carrusel.

   ✎ **Nota:** el autoloader medirá la posición del carrusel y el panel de funcionamiento mostrará [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000], donde O+00000 será el valor de comienzo anterior y N+00000 será el nuevo valor de comienzo según la posición actual del carrusel.

9. De forma manual, gire levemente el **carrusel** para que la distancia entre los bordes del carrusel y el borde del disco sea igual en los cuatro puntos, como se muestra en la imagen.

   ✎ **Nota:** el borde del disco no deberá tocar ninguna parte del carrusel. Si no puede centrar el carrusel en este paso, es posible que deba reajustar el soporte elevador.

10. Presione el **botón de funcionamiento**.
    - El soporte elevador bajará y fijará el disco a la parte inferior del contenedor 1 para medir el contragolpe del tren de engranajes del carrusel.

      ✎ **Nota:** el panel de funcionamiento mostrará [BACKLASH O+00000 N+00000], donde O+00000 será el valor de comienzo anterior y N+00000 será el nuevo valor de comienzo según la posición actual del carrusel ajustado para el contragolpe.
    - El soporte elevador liberará el disco en el contenedor 1.
    - El autoloader saldrá de la prueba de diagnóstico 3 y el sistema se reiniciará.

      ✎ **Nota:** si realiza la prueba de diagnóstico 3, el autoloader saldrá del modo diagnóstico. Para continuar con las pruebas de diagnóstico, consulte la sección *Acceso y selección de pruebas de diagnóstico* en la página 16.

Español

Alineamiento de la impresora

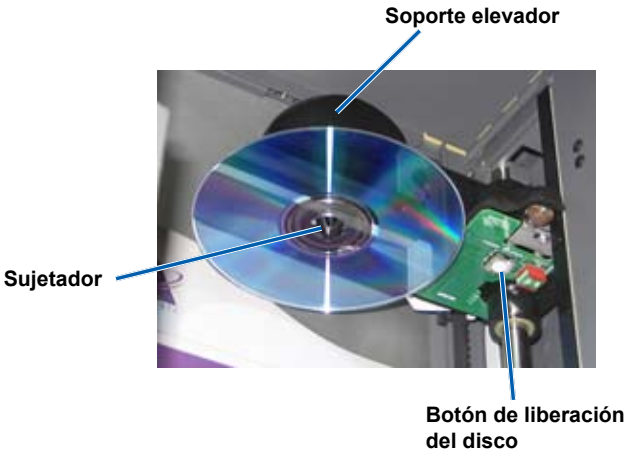
Esta sección proporciona las instrucciones para alinear la impresora Everest o Prism con su autoloader.

Herramientas necesarias:

- Destornillador Torx T25
- Llave Allen de 5/32 pulgadas

1. Encienda el **autoloader**. Consulte la sección *Encendido del Producer III* en la página 10.
2. Espere que el autoloader termine la inicialización.

   Sugerencia: el autoloader tarda entre uno y dos minutos en terminar la inicialización.
3. Abra la **puerta delantera** del autoloader.
4. Prepare la unidad para el alineamiento.
   a. Mueva manualmente el **soporte elevador** hacia la parte superior de la columna.
   b. Presione un **disco** hacia el sujetador mientras presiona el **botón de liberación del disco**.
   c. Suelte el **botón de liberación del disco**. El sujetador sostendrá el disco.
   d. Presione el **botón de la impresora**. Se abrirá la bandeja de la impresora.

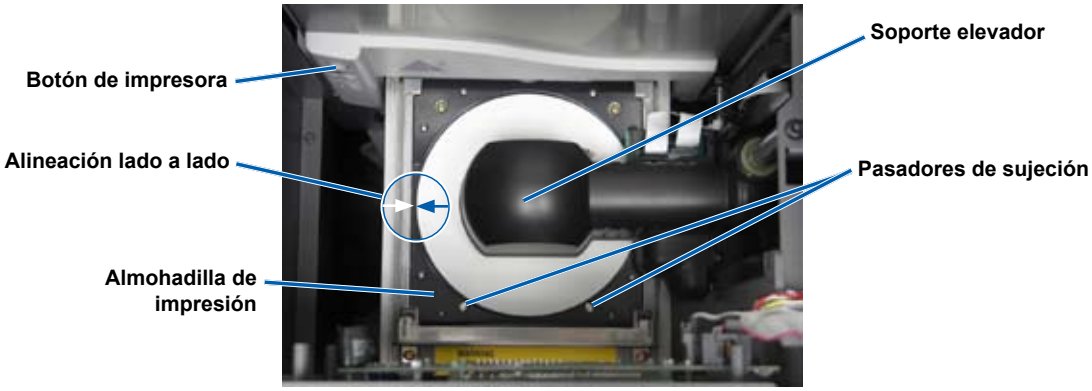


5. Abra la **cubierta de acceso superior**.

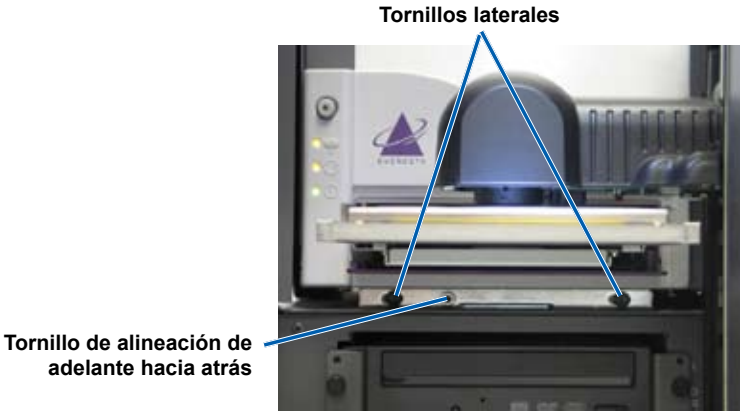
   Sugerencia: mire hacia abajo a través de la abertura superior para observar el alineamiento de la impresora.

Español

6. Alineación de la impresora.
   a. Baje lentamente el **soporte elevador** hasta que el disco toque la almohadilla de impresión rebajada.



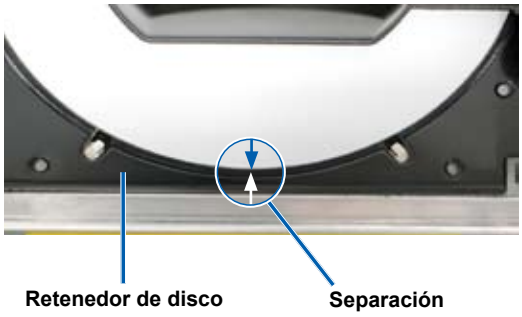
   b. Si el disco no se centra bien en la almohadilla de impresión, alinee la impresora lado a lado.
      i. Afloje los **tornillos laterales**.
      ii. Deslice la **impresora**, no la bandeja de impresión, hasta que el disco se centre lado a lado en la almohadilla de impresión.
      iii. Ajuste los **tornillos laterales**.



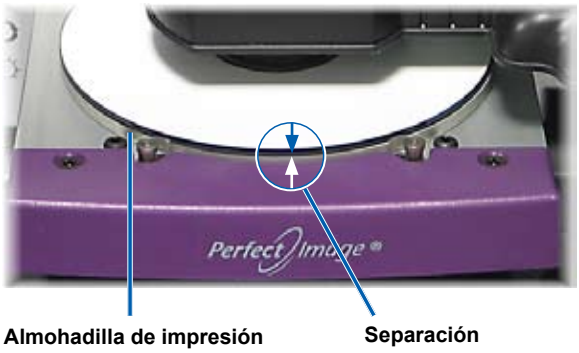
Español

c. Si el disco no se centra de adelante hacia atrás en la almohadilla de impresión, alinee la **impresora** girando el **tornillo de alineación de adelante hacia atrás** hasta que la separación entre el borde elevado del retenedor de discos y el disco sea la correcta.

Everest: separación de 0,063 pulgadas en la parte delantera



Prism: el disco sobresaldrá del borde de la almohadilla de impresión aproximadamente 0,010 a 0,015 pulgadas.



7. Levante el **soporte elevador** para quitarlo de la bandeja de la impresora.
8. Presione el **botón de la impresora**. Se cerrará la bandeja de la impresora.
9. Presione el **botón de liberación del disco**. El sujetador liberará el disco.

   Sugerencia: coloque la mano debajo del disco para sostenerlo.
10. Cierre la **puerta delantera**. El autoloader está listo para ser usado.

Español

Funcionamiento de Gemini Utilities

El conjunto de software Producer de Rimage incluye una aplicación denominada Gemini Utilities, que se utiliza para cambiar el nombre a mostrar del Producer III y activar la alerta sonora.

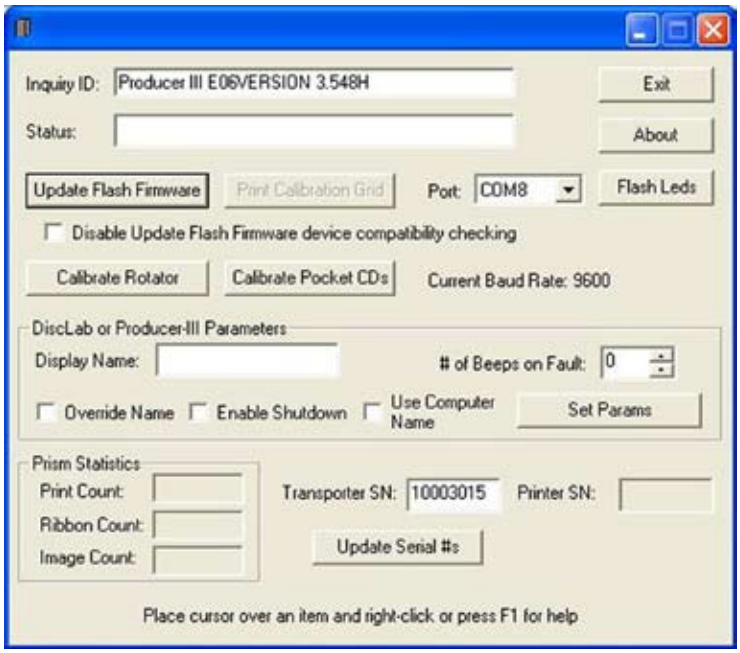
Sugerencia: si desea acceder a Gemini Utilities para Producer 6100N, 7100N u 8100N, utilice la conexión a escritorio remoto desde un equipo en red, o conecte un monitor, un teclado y un mouse al Producer 6100N, 7100N u 8100N.

Inicio de Gemini Utilities

1. Cierre todas las aplicaciones e interrumpa todos los servicios de Rimage.

   Nota: consulte la ayuda en línea del software de Rimage para obtener información adicional.

2. **Vaya a**: Start (Inicio) > Programs (Programas) > Rimage > Utilities (Herramientas) > Gemini Utilities. Gemini Utilities se abrirá.



Nota: cuando se hayan completado las tareas deseadas, inicie los servicios de Rimage.

Cambio del nombre a mostrar del autoloader

Utilice Gemini Utilities para ingresar el nombre que aparece en el panel de funcionamiento.

1. Seleccione la casilla de verificación **Override Name** (**Anular nombre**).
2. Desactive la casilla de verificación **Use Computer Name** (**Utilizar nombre del equipo**).
3. Ingrese el nuevo nombre en el campo ***Display Name*** (***Nombre a mostrar***).
4. Seleccione **Set Params** (**Configuración de parámetros**) para establecer el nombre.

Activado de la alerta sonora

Puede cambiar la cantidad de veces que desea que suene la alerta cuando la unidad se queda sin medios o cuando hay un error.

1. En el campo ***# of Beeps on Fault*** (***Cantidad de alertas ante falla***), seleccione la cantidad de veces que desea que suene la alerta cuando se presenta un error.

   Sugerencia: para desactivar la alerta sonora, configure la cantidad en cero.

2. Seleccione **Set Params** (**Configuración de parámetros**) para establecer esta cantidad.

Rimage Producer III™ および Producer IIIN™ ユーザー ガイド

RIMAGE®

本社:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439

800 553 8312 (米国内無料)

サービス: アジア/太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ：+1 952-946-0004

ファックス: +1 952-944-6956

ヨーロッパ本社:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach, Germany

電話: +49-(0) 6074-8521-0
ファックス: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation は、本書に記載されている機器およびソフトウェアを予告無しに改変する権利を保有します。Rimage Corporation は、あらゆる個人または組織に通知する義務を負わずに、本書を改訂し、また、記載内容を随時改変する権利を保有します。

本書には、ウェブサイト（本書発行時に運営されているウェブサイト）へのリンクが記載されていますが、それらのリンクが移動もしくは無効となっている場合があります。本書には、第三者によって所有および運営されているインターネット上のサイトへのリンクが記載されています。Rimage Corporation は、第三者のサイトの内容に関しては、責任を負いかねます。

©2008, Rimage Corporation

Rimage® は、Rimage Corporation の登録商標です。Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100, および 8100N は、Rimage Corporation の商標です。Dell™ は、Dell Computer Corporation の登録商標です。FireWire™ は、Apple Computer, Inc. の登録商標です。

すべての商標および登録商標は、それぞれの所有者に帰属します。

2000538_C

目次

はじめに *1*

重要情報 **2**

サポート情報 2
オンラインでご覧いただける詳細情報 2
技術サポート 2
CD および DVD 記録ソフトウェアの免責条項 3
安全性および法令順守に関する情報 3
安全対策 3
法令順守に関する情報 4
Producer III および Producer IIIN の仕様 5
6100 のその他の仕様 6

Producer III の部品の確認 **7**

正面図 7
背面図 8
パーツ情報 9
状態表示ランプ 9
オペレータ パネル 9
オペレータ ボタン 9
出力ピン 9
警報器 9

Producer III の操作 **10**

Producer III の電源オン 10
Producer III の電源オフ 11
Producer III の準備 11
カルーセルの取り付け 12
カルーセルの取り外し 12
ディスクの装着 13
ディスクの取り出し 13
印刷環境の設定 13

Producer III のメンテナンス **14**

概要 14
注意事項 14
事前メンテナンスのスケジュール 15
診断テスト 16
診断テストへのアクセスおよび選択 16
診断モードへのアクセス 16
診断テストの選択 16
診断モードの終了 16
診断テスト 1 – カルーセル診断テスト 17
カルーセルの位置の確認 17
リフトアームとカルーセルの位置調整の確認 17
診断テスト 3 – キャリブレーション診断テスト 18
リフト アームのキャリブレーション 18
カルーセルのキャリブレーション 18
プリンタの調整 20

Gemini ユーティリティの操作 **23**

Gemini ユーティリティの開始 23
オートローダーの表示名の変更 23
警報器を有効にする 23

日本語版

はじめに

本マニュアルでは、Rimage Producer III™ および Producer IIIN™ シリーズの操作、部品の確認および印刷の選択設定に必要な情報が記載されています。これらの製品は、Rimage Producer III 製品ファミリーの一部であり、6100、6100N、7100、7100N、8100、および 8100N オートローダーがあります。本マニュアル内で「Producer III」 および「オートローダー」という言葉が出てきたら、これらの製品のことを表しています。

Producer III のセットアップとインストールを行うには、製品に付属する『セットアップおよびインストール ガイド』を参照してください。

Producer III は、Everest™ プリンタまたはPrismPlus!™ プリンタのどちらでもご利用できます。プリンタの詳細については、プリンタに同梱されている『セットアップおよびインストール ガイド』または『ユーザー ガイド』を参照してください。

Producer 6100N、7100N および 8100N には、コントロール センター (PC) が内蔵されています。内蔵 PC は、ネットワークに接続された他のコンピュータからオーダーを受けるネットワーク対応デバイスです。Producer 6100N、7100N および 8100N は、モニタ、マウス、キーボードを接続して操作することもできます。

重要情報

このセクションでは、Rimage Producer 6100、6100N、7100、7100N、8100 および 8100N のサポート連絡先情報、使用上の注意と警告、製品仕様について説明します。

サポート情報

米国、アジア/太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ	ヨーロッパ
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA **宛先: Rimage Services**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach, Germany
Rimage Services へのお問い合わせ: www.rimage.com/support.html **E メール:** http://www.rimage.com/support_form.cfm **電話:** 北米: 800-553-8312 アジア/太平洋、メキシコ/ラテンアメリカ: 952-946-0004 **ファックス:** 952-946-6956	**Rimage Services Europe へのお問い合わせ:** www.rimage.com/support.html **E メール:** support@rimage.com **電話:** +49-(0) 1805-7462-43 **ファックス:** +49-(0) 6074-8521-100

Rimage サービスにお問い合わせになる際は、以下の情報をご用意ください:	**ご使用の Rimage 製品情報:**
• システムのシリアル番号およびソフトウェアのバージョン • エラーの機能的または技術的説明 • 表示された正確なエラー メッセージ	後から参照できるように、ご使用の Rimage 製品からこの情報をコピーしておいてください。 ✎ **注:** 交換品のオートローダーを受け取った場合には、必ずシリアル番号を新しいものに更新するようにしてください。
	シリアル番号:
	製品名:
	購入日:

オンラインでご覧いただける詳細情報

www.rimage.com/support.htmlで、Rimage のワールド クラスのサポートおよびサービスを受けることができます。

サポートページから、	ご使用の製品のページから、以下の場所にアクセスすることができます:
1. ご使用の**製品ファミリー**を選択します。 2. ご使用の**製品**を選択します。 3. ご使用の**製品のページ**で詳細をご覧になることができます。	• 最新のソフトウェアおよびファームウェアの更新情報 • 製品仕様 • 最新のドキュメント • 最新ファームウェアとドライバのダウンロード

技術サポート

Rimage Producer III のサポートは、認定された販売業者が行います。

ⓘ **重要!**アップグレードが入手可能になった時に Rimage からお客様にご連絡できるように、Producer III のユーザー登録を行ってください。

CD および DVD 記録ソフトウェアの免責条項

本製品、ソフトウェアおよび説明書は、著作権の所有者もしくは著作権者から書面によるコピーの許可を受けている場合、複製することができます。著作権を所有していない、もしくは、著作権者から許可を得ずこれらの複製をした場合、著作権法を違反したとみなされ、損害賠償の支払いおよびその他の方法で賠償しなければならない可能性があります。所有されている権利に関して、ご不明な点がございましたら、専門の弁護士にご相談ください。著作権を所有しない、もしくは、著作権者から許可を得ていない場合での CD および DVD ディスクの無許可コピーは、国内法および国際法に違反したとみなされ、厳しい刑罰を課せられる恐れがあります。

安全性および法令順守に関する情報

本マニュアルおよび製品に関する指示により、適切で安全な操作が可能になります。以下の指示マークは、ユーザーおよびその他の方の身体的障害や機器の損傷を防ぐのに役立ちます。

⚠ **警告!** ANSI (American National Standard Institute: 米国規格協会) 標準に従い、警告は、機器の操作または保守を行う人に身体的傷害を及ぼす状況を示すために使用されます。

⚠ **注意:** 本ガイドラインが守られない場合には、機器、製品、ソフトウェアまたはデータに損失または損傷が生じる恐れがあります。

安全対策

安全性を確実にするには、ユーザー ガイドに記載されている予防策をお読みになり、機器のご使用前にその内容を理解することをお勧めします。

⚠ **警告!**

- CD/DVD レコーダに使用されているレーザー ビームには、クラス 1 のレーザーが使用されています。レコーダは開かないでください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
- バー コード スキャナで使用されるレーザー ビームには、クラス 2 レーザーが使用されており、目に有害となる危険性があります。スキャナは開かないでください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
- 本書に規定されている以外の方法で、制御機器または調整装置を使用したり、処置を行ったりすると、有害な放射露光が生じるおそれがあります。
- 本機と光学機器を併用しないでください。併用すると、目への危険が大幅に増加します。

⚠ **注意**:

- 火災の危険に対する継続的な保護のために、交換するヒューズは、同一の種類および定格のものだけにしてください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
- 添付の交流電源コードか、安全に関する政府機関が承認した電源コードのみを使用してください。北米以外でご使用の場合、その地域で承認された電源コードの選定については、最寄の Rimage にお問い合わせください。
- 本製品は、オフィス環境での使用を目的として設計されています。
- Producer 6100N、7100N および 8100N はリチウム電池を内蔵しています。電池を不適当な電池と交換すると爆発する危険があります。古い電池は電池のパッケージに記載された製造業者の指示に従って廃棄してください。

法令順守に関する情報

製品	Producer III (PIII)	モデル	Producer IIIN (PIIIN)	モデル
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
米国における注意	**注:** 本装置は、FCC 規則の第 15 章に従って A クラスのデジタル装置の制限に適合するか否かの試験を行い、適合することがわかりました。これらの制限は、本装置を商業環境で動作させるとき、有害な妨害に対して妥当な保護を提供することを目的にしています。本機は、無線周波数エネルギーを発生、使用し、放射することができ、取扱説明書に従って取り付け、使用しない場合、無線通信に有害な妨害を引き起こすことがあります。住宅地域で本機を動作させると、ユーザーが、自費で修正を要求される有害な妨害を引き起こす恐れがあります。 本製品は、UL 規則 60950-1 第 1 版に適合します。			
カナダにおける注意	このクラス A デジタル機器は、カナダの ICES-003 Issue 4:2004 に適合しています。Cet appareil numerigue de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canade. 本製品は、CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-03 第 1 版に適合します。			
ヨーロッパにおける注意	本製品は、以下のヨーロッパ標準に準拠する、EMC 指令 (89/336/EEC) および低電圧指令 (73/23/EEC) に適合します。EN 55022:1998 + A1:2000 Class B Limit; EN 55024:1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + A1:2001; EN 60950:2000. CE マークは、CE マーキング指令 93/68/EEC に従って貼られました。			
日本における注意	この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
オーストラリアにおける注意	本製品は、AS/NZS CISPR22:2004 に適合します			

Producer III および Producer IIIN の仕様

✎ **注記:** プリンタの仕様については、プリンタのユーザー ガイドを参照してください。

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
標準システム	Producer 6100、7100 または 8100、Everest または Prism プリンタ、Rimage Producer Software Suite (PSS)、コントロール センター（7100 と 8100 のみ）。 ✎ **注:** 6100 の外付け PC の最小要件および最適要件については、6 ページの表 「6100 のその他の仕様」を参照してください。			Producer 6100N、7100N または 8100N、Everest または Prism プリンタ、インストール済みソフトウェア		
レコーダ数	1	2	4	1	2	4
物理的寸法						
高さ*	58.7 cm（23.2 インチ）	64.1 cm（25.3 インチ）	72.7 cm（28.7 インチ）	58.7 cm（23.3 インチ）	64.1 cm（25.3 インチ）	72.7 cm（28.6 インチ）
幅	41.3 cm（16.3 インチ）	41.0 cm（16.3 インチ）	41.9 cm（16.5 インチ）	41.3 cm（16.3 インチ）	41.0 cm（16.3 インチ）	41.9 cm（16.5 インチ）
奥行き**	62.9 cm（24.8 インチ）	62.9 cm（24.8 インチ）	62.9 cm（24.8 インチ）	62.9 cm（24.8 インチ）	62.9 cm（24.8 インチ）	62.9 cm（24.8 インチ）
重量	29.0 kg（64 ポンド）	31.8 kg（70 ポンド）	37.6 kg（83 ポンド）	38.1 kg（84 ポンド）	40.9 kg（90 ポンド）	48.7 kg（103 ポンド）
Everest を装備	49.4 kg（109 ポンド）	52.2 kg（115 ポンド）	58.1 kg（128 ポンド）	58.5 kg（129 ポンド）	61.2 kg（135 ポンド）	67.1 kg（148 ポンド）
Prism を装備	38.1 kg（84 ポンド）	40.8 kg（90 ポンド）	46.7 kg（103 ポンド）	47.2 kg（104 ポンド）	49.9 kg（110 ポンド）	55.8 kg（123 ポンド）
	* 高さには、オプションの状態表示ランプを含みません。状態表示ランプの高さは、6 インチ (15.2 cm) です。 ** ケーブル用に、3.5インチ (9 cm) 追加して空けておいてください。					
サポートするオペレーティング システム	Windows XP Professional SP2 以上、および Windows Server 2003 で動作します。			サポートされるオペレーティング システムが、内蔵 PC にインストールされています。この製品では、インストール済みのオペレーティング システム以外サポートされません。		
ソフトウェアの要件	Rimage Producer Software Suite 7.2 以降と Everest III プリンタ。			必要なソフトウェア が内蔵 PC にインストール済み。		
入力ビン容量	ビン当りディスク 100 枚。システムの入力ビンは 3 個。 ✎ **注:** Producer 6100、6100N、8100 および 8100N では、外部出力ビンのみを出力ビンに設定すると、入力ビンを 4 個に設定できます。システムをこのように設定した場合、8100 および 8100N ではディスクを 75 枚、6100 および 6100N ではディスクを 20 枚処理した後にユーザーの操作が必要となります。					
出力容量	カルーセルを出力ビンとして使用するとき、ディスク 300 枚までオペレータの操作は不要です。 ✎ **注:** Producer 6100、6100N、8100 および 8100N には、外部出力ビンが付いています。追加情報については、上記の入力ビン容量の注を参照してください。					
ネットワークに関する能力	ネットワークに接続されたパーナル コンピュータからオーダーを送信するには、『Rimage Advanced Setup（Networking）Guide』を参照してください。					

仕様は 6 ページに続きます。

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
電源	交流 100 ～ 240 V、60/50 Hz、4.7 ～ 3.7 A、最大 500 W					
メディアの要件	正しいメディアの要件については、プリンタのユーザー ガイドを参照してください。Rimage Media Kits™ は、最適な記録および印刷の性能に合わせて設計されています。					
リボンの要件	正しいプリンタ リボンについては、プリンタのユーザー ガイドを参照してください。Rimage Media Kitsには、必要な印刷リボンが含まれています。					
ラベル デザインの要件	ラベル デザインの要件については、プリンタのユーザー ガイドを参照してください。					
動作温度	60°～ 86°F（16°～ 60 ℃）					
湿度	40% ～ 80%、結露なきこと					
保管温度	5°～ 95°F（-15°～ 35 ℃）					

6100 のその他の仕様

Producer 6100 の外付け PC の最小要件 PC 要件が不明な場合は、IT 技術者に問い合わせるか、使用する PC のマニュアルを参照してください。	**プロセッサ:** Celeron、2.0 GHz **RAM/メモリ:** 1GB **ハードディスク:** 60 GB の空き容量 **グラフィックカード:** 解像度 1024 x 768、16 ビット カラー **ポート:** USB 2.0 ポート × 1
Producer 6100 の外付け PC の推奨要件 以下は、Rimage Producer 6100 を DVD/BD の記録に使用する場合の PC の推奨要件です。 *スループットはこのシステム構成に基づくものです。最適なパフォーマンスを得るには、この仕様に合う PC をお使いください。	**プロセッサ:** Core 2 Duo、E4300 **RAM/メモリ:** 1GB、DDR2-533 **ハードディスク:** 7,200RPM エンタープライズ向け シリアルATA ハードディスク 250GB x 2をRAID 0で設定: • パーティション1はOSをインストール • パーティション2はRimageのシステムフォルダとして使用 **ポート:** USB 2.0 ポート × 1 **グラフィックカード:** 解像度 1024×768、32 ビット High Color

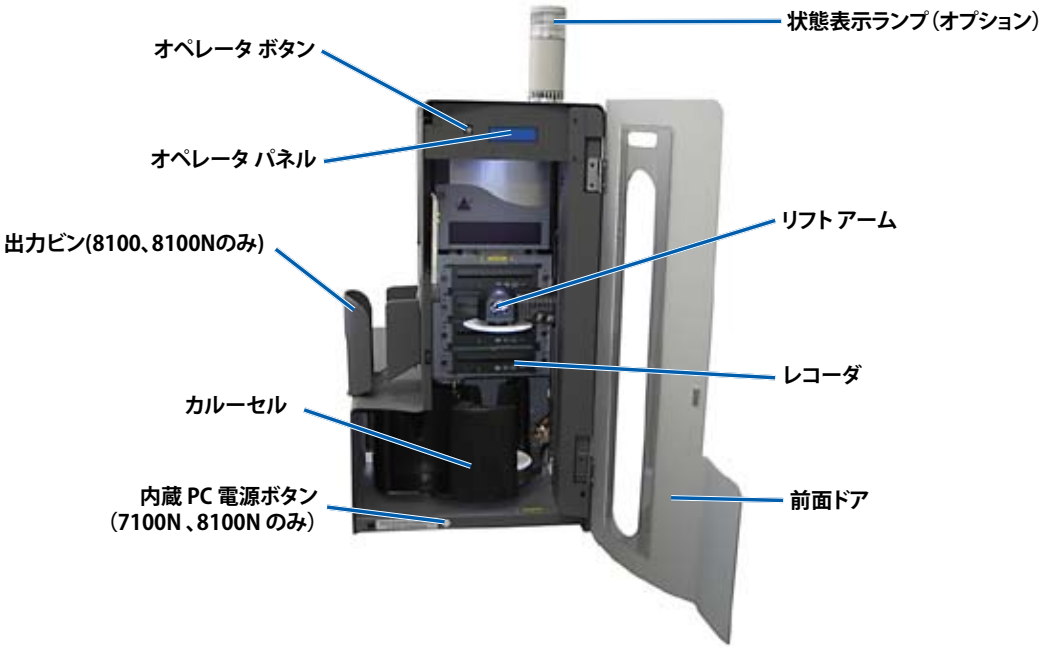
日本語版

Producer III の部品の確認

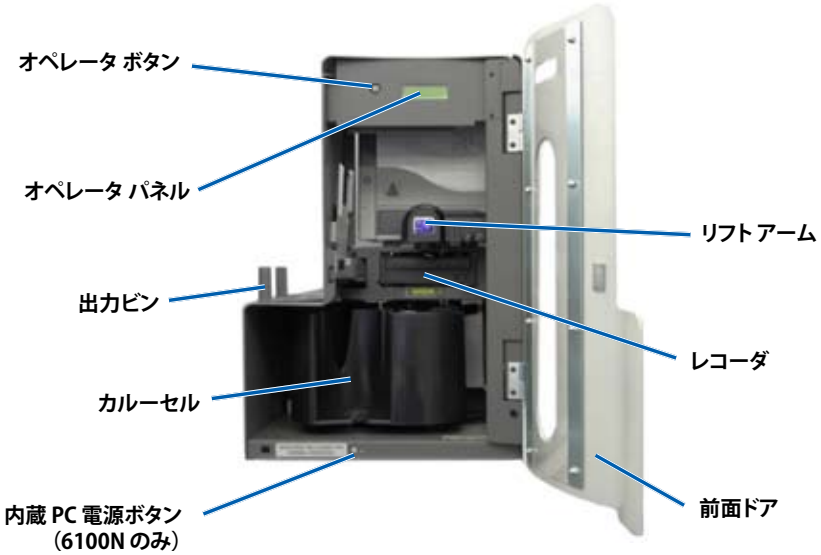
✎ **注:** ご使用のシステムの概観は図に示されているものと異なる場合があります。

正面図

7100、7100N、8100、8100N



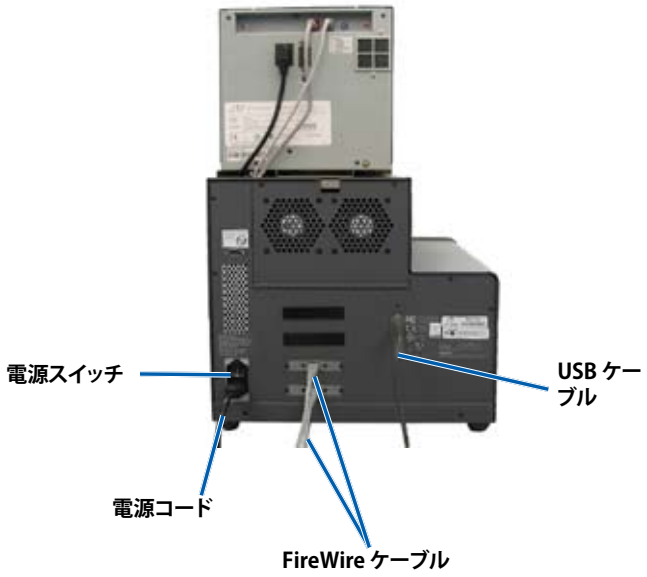
6100、6100N



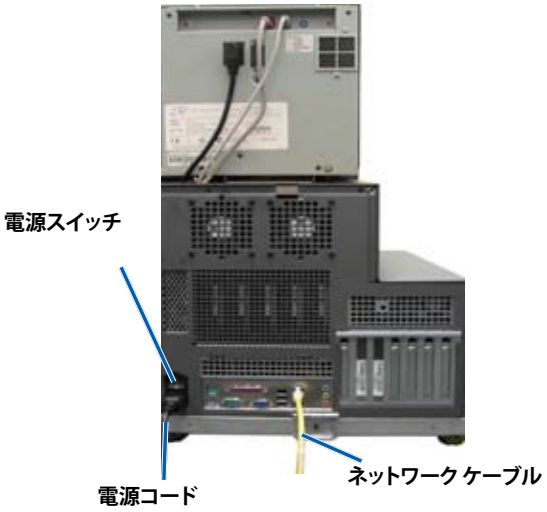
日本語版

背面図

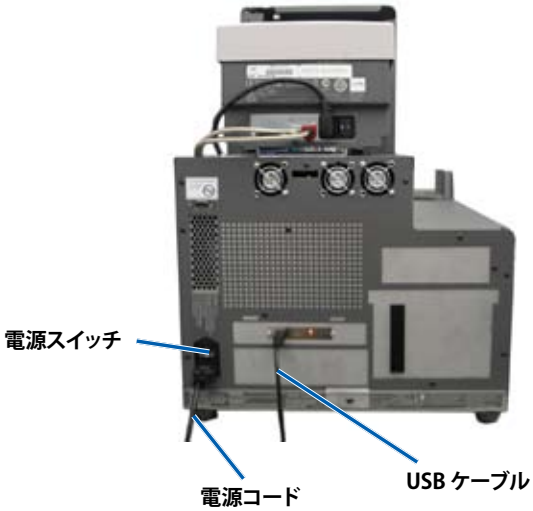
7100/8100



7100N/8100N



6100



6100N

日本語版

パーツ情報

状態表示ランプ

Producer III には、オプションで、さまざまな状態を表示する状態表示ランプを取り付けることができます。この表では状態表示ランプの表示と、各表示によって示される状態が説明されています。

ランプの状態		システムの状態
	緑色ライト点灯	システムは正しく動作しています。現在、処理中のジョブはありません。
	緑色ライト点滅	システムは正しく動作しています。現在、ジョブの処理中です。
	黄色ランプ点灯	Autoloader がソフトウェアの起動を待機中。コントロール センターが起動されていない場合は、コントロール センターのスイッチをオンにしてください。オートローダーとコントロール センターのケーブルの接続をチェックしてください。
	黄色ランプ点滅	前面ドアが開いている可能性があります。前面ドアを閉めて、ジョブを進行させます。 印刷リボンまたはメディアの残量が少なくなっている可能性があります。オペレータ パネルの表示を読み、どちらの残りが少なくなっているか確認します。.
	赤色ランプ点灯	ブランクディスクが無くなりました。供給ビンに適切な種類のメディアを入れます。 オペレーターの操作が必要なシステムエラーです。クライアントワークステーションまたはコントロールセンターのメッセージを調べます。 カルーセルが見つからないなど、起動時の機器エラーです。クライアント ワークステーションまたはコントロール センターのメッ”セージを調べます。

オペレータ パネル

オペレータ パネルには、オペレータの操作に必要な、動作や状態を表示する2行のディスプレイが付いています。消耗品の状態も表示されます。初期設定が終了すると、Producer IIIN に内蔵 PC の名前が表示されます。その他のオプションを確認するには、23 ページの「Gemini ユーティリティの操作」のセクションを参照してください。

✎ **注記**: 表示の右上隅にあるキャレット記号「^」は、Rimage ソフトウェアが、オートローダーと通信中であることを示します。

オペレータ ボタン

オペレータ ボタンを操作するには、前面ドアを開きます。オペレータボタンを押してカルーセルを回転させ、ディスクの装着や取り外しができるようにビンの位置を合わせてください。オペレータ ボタンを押すたびにカルーセルは次のビンまで回転します。

🕮 **ヒント:** カルーセルは、オートローダーが初期設定を完了した後、いずれかのビンまで回転します。

出力ビン

6100、6100N、8100 および 8100N にのみ出力ビンが付いています。

警報器

Producer III Autoloader には、ユーザーの操作が必要なときに鳴る警報器がついています。オペレータ パネルまたは PC のモニタに表示されるエラー メッセージを読み、問題を解決するために適切な操作を行ってください。

Producer III の操作

本セクションでは、Producer III で CD または DVD を制作するのに必要な情報を説明します。

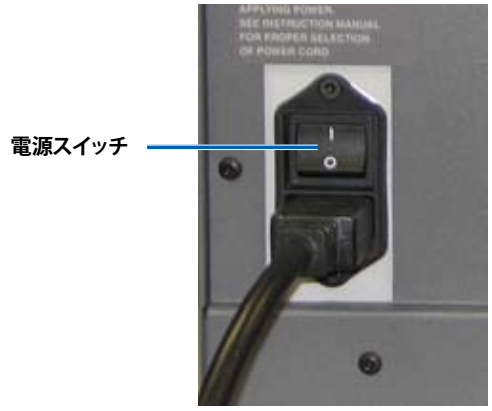
Producer III の電源オン

はじめる前に

カルーセルは、システムの電源をオンにする前に取り付けてくださいカルーセルのインストールについての詳細は、12 ページの「カルーセルのインストール」を参照してください。

1. オートローダー背面の**電源スイッチ**を押します。Producer III の電源がオンになります。

   Producer 6100N、7100N、または 8100N を使用している場合は、ステップ 2 に進みます。



2. オートローダー前面の **PC 電源ボタン**を押して、内蔵 PC の電源をオンにします。Producer IIIN と内蔵 PC の電源がオンになります。

Producer III の電源オフ

1. すべてのアプリケーションを閉じます。
   Producer 6100、7100 または 8100 を使用している場合は、**ステップ 3** に進みます。

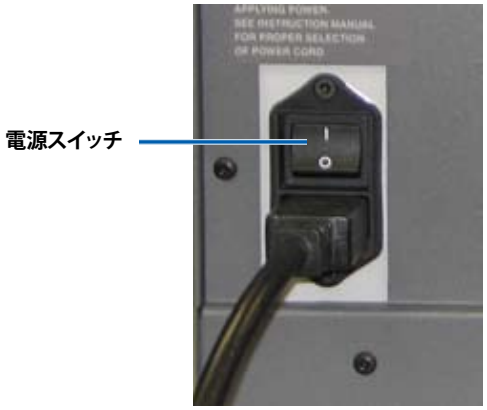
   Producer 6100N、7100N、または 8100N を使用している場合は、**ステップ 2** に進みます。
2. **PC 電源ボタン**を短く押します。これで、ソフトウェア、Windows、および内蔵 PC がシャットダウンされます。

   ⚠ **注意: PC** 電源ボタンを押したままに**しないで**ください。PC 電源ボタンを押したままにすると、内蔵 PC は正しくシャットダウンされません。データの損失や破損の原因になる場合があります。

   ✎ **注記:** システムの電源がオフになるまで約 30 秒かかります。

3. メインの**電源スイッチ**を押して Producer III の電源をオフにしてください。

   ⓘ **重要!**Producer IIIN をご使用の場合、内蔵 PC の電源が完全にオフになるまでメイン電源スイッチを押さないでください。



Producer III の準備

Producer III を一時停止してオートローダーにディスクを追加します。

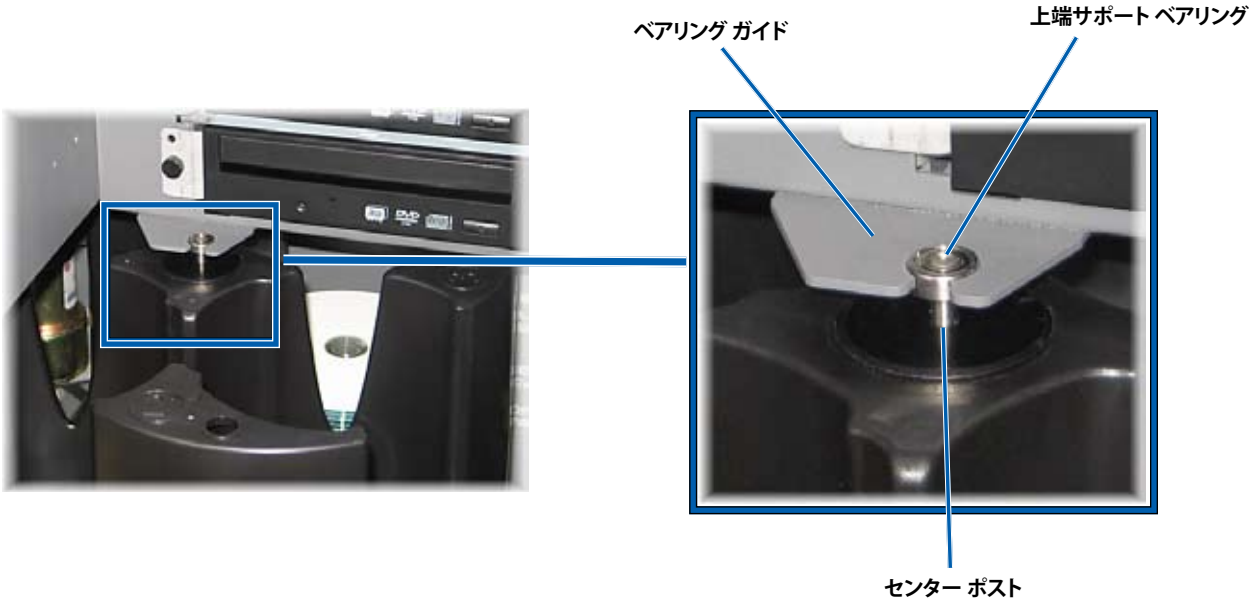
1. **前面ドア**を開きます。動作が一時停止します。
2. **前面ドアを**閉めます。動作が再開します。

日本語版

カルーセルの取り付け

ヒント: エラーを防止するには、ソフトウェアの操作、またはオートローダーの電源をオンにする前にカルーセルを取り付けてください。

1. **前面ドア**を開きます。
2. Producer III オートローダーの中に**カルーセル**を取り付けます。
   a. センター ポストをベアリング ガイドの開口部に入れ、**カルーセル**をまっすぐ滑らせます。
   b. 上端サポート ベアリングが、下がってベアリング ガイドに納まるまで、**カルーセル**を回します。



3. **前面ドア**を閉めます。

カルーセルの取り外し

オートローダーからカルーセルを取り外して、ディスクの装着や取り出しができます。

重要! 現在、ソフトウェアがオートローダーを作動させている場合、ソフトウェアの動作が完了するまで待つか、またはソフトウェアの動作を一時停止します。

1. **前面ドア**を開きます。
2. 両手でカルーセルの底をつかみ、上端サポート ベアリングがベアリング ガイドから離れるまで**カルーセル**をカルーセルの台から離して持ち上げます。
3. **カルーセル**を外側へ動かし、オートローダーから取り外します。

日本語版

ディスクの装着

ディスクは 1 ビン当たり 100 枚まで装着できます。カルーセルを取り外してディスクを装着することも、以下の手順により各ビンにディスクを入れることもできます。

1. **前面ドア**を開きます。
2. **オペレータ ボタン**を押し、カルーセルを回して、ディスクを装着できる位置にビンを動かします。
3. ビンから完成したディスクをすべて取り出した後、新しいディスクを100枚までビンに入れることができます。

   ⓘ **重要!** ディスクは、記録する側を下向きにして入れます。

   ヒント: ソフトウェアの設定により、ビン 1 からビン 4 を、入力、出力、却下または特定のメディアの種類のどれかに指定できます。
4. 目的のビンが一杯になるまで、ステップ 2 から 3 を繰り返します。
5. **前面ドア**を閉めます。

ディスクの取り出し

1. **前面ドア**を開きます。
2. **オペレータ ボタン**を押し、カルーセルを回して、ディスクを取り出せる位置にビンを動かします。
3. ビンからディスクを取り出します。
4. 目的のビンが空になるまで、ステップ 2 から 3 を繰り返します。
5. **前面ドア**を閉めます。

印刷環境の設定

印刷環境設定により、ディスク上に最良のラベルを作成するように Producer III をセットアップして動作させることができます。具体的な印刷環境設定の手順については、プリンタのユーザーガイドを参照してください。

Producer III のメンテナンス

Producer III を最適な状態に保つためには、このセクションにある説明に従ってください。

概要

Producer III の事前メンテナンスを定期的に行うことにより、エラーのないディスク記録や美しいラベルプリントが実現できます。メンテナンスにはシステムのクリーニングやオートローダー上のプリンタの位置合わせが含まれます。

✎ **注記:** プリンタには独自のメンテナンス要件があります。詳細はプリンタのユーザーガイドを参照してください。

注意事項

⚠ **注意:** メンテナンス時に Producer III が破損しないようにするためには、

- Producer III には、オイル、シリコン、またはその他の潤滑剤は絶対に使用しないでください。.
- Producer III の表面を拭く場合は、研磨剤入りのクリーナーを使用しないでください。
- 内蔵 PC のお手入れにクリーナーを使用しないでください。
- Producer III に直接洗剤をかけず、洗剤は布につけてからご利用ください。
- 内蔵 PC に触れる際は、静電気の影響を受けやすい機器に関する予防対策を行ってください。

事前メンテナンスのスケジュール

✎ **注:** システムを店舗や倉庫など埃の多い場所で使用している場合は、より頻繁にメンテナンスを行う必要があります。

はじめる前に

⚠ **警告!** 内蔵 PC に触れる前には必ずオートローダーの電源をオフにし、電源コードをコンセントから抜いてください。

1. **Producer III** の電源オフ
2. **電源コード** をコンセントから抜きます。。

ⓘ **重要!** 以下に説明するメンテナンスのスケジュールが守られていないと、システムへの保証が無効になる場合があります。

作業	ツール	頻度
以下の部分に注意しながら、リフト アームのシャフトを拭きます。 • シャフト下方の底面 • リフト アームのすぐ上の部分	糸くずの出ない布	毎週
以下の部分を含め、オートローダーのすべての表面を拭きます。 • 側面と上端 • ドア • 出力ビン • カルーセル • 底面（先にカルーセルを外しておきます） • リフト アームの上面	糸くずの出ない布 研磨剤の入っていない汎用洗剤	毎週
オートローダーの背面のファンから塵やホコリを取り除きます。	エアスプレー缶	毎月
オートローダー背面の換気孔から塵やホコリを取り除きます。 6100N、7100N、8100Nなどの内蔵システムの場合、カルーセルを取り外し、PC モジュールの開口部から塵やホコリを取り除いてください。	掃除機	毎月
プリンタを調整します。20 ページの「プリンタの調整」を参照してください。	T25 Torx ドライバ	設置時、ディスクがプリンタ トレイから正しくつかめない場合やクランピング エラーが発生している場合。

診断テスト

このセクションでは、ファームウェアのバージョン 3.601 以上の Producer III およびProducer IIIN の診断テストへのアクセス、選択、および実施に必要な事項を説明します。ファームウェアのバージョンが 3.601 以前の場合は、www.rimage.com/support.html を参照して適切な診断テストの指示に従ってください。

重要!

- 以下に説明する診断テストのみ実施してください。Rimage の専門技術者の助けを得ずに他の診断テストを実施しないでください。
- 診断テスト実施の前に Producer III がエラー状態でないことを確認してください。

診断テストへのアクセスおよび選択

診断モードへのアクセス

1. **オートローダー**の電源をオンにします。
2. オートローダーが初期設定を開始します。初期設定には数分間かかる場合があります。
3. オートローダーの**前面ドア**を開きます。
4. オペレータ パネルに [BUTTON DIAGNOSTICS] と表示されるまで**オペレータ ボタン**を押し続けます。

   注記: オペレータ ボタンを押している間にもその他のステータス メッセージがオペレータ パネルに表示されますが、オペレータ パネルに [BUTTON DIAGNOSTIC] と表示されるまでボタンから手を離さないでください。
5. **オペレータ ボタン**を放します。オペレータ パネルに [CHOOSE DIAGNOSTIC] と表示されます。オートローダーは診断モードになります。

診断テストの選択

1. テスト名とともに表示されているテスト番号と同じ回数だけ**オペレータ ボタン**を押します。
2. 最後にボタンを押すときに手を離さずに、選択したテストが開始されるまで約 5 秒間ボタンを押し続けます。

   例:診断テスト3 (キャリブレーション診断テスト診断テスト) を開始するには、**オペレータ ボタン**を 3 回押し、3 回目のときには押したままにします。

   ヒント: それぞれの診断テストの番号と名前を表示するには、テスト情報がオペレータ パネルから読み取れる程度に**オペレータ ボタン**をゆっくり押してください。必要な診断テストが終了したら、オペレータ ボタンを放してオートローダーが診断モードに復帰するかオペレータ パネルに [CHOOSE DIAGNOSTIC] と表示されるまで待ちます。
3. 必要な診断テストを続行します。

診断モードの終了

1. 診断テストが進行中の場合は、**オペレータ ボタン**を 1 回押してテストを停止させます。

   注記: テスト 1 (カルーセル診断テスト) を終了する場合は、テストが停止するまでオペレータ ボタンを押したままにして診断モードに戻ってください。
2. 診断テストが停止したら、**オペレータ ボタン**を 6 回押し、6 回目のときにボタンを押したままにします。オペレータ パネルに [EXIT DIAGNOSTIC] と表示されます。
3. **オペレータ ボタン**を放します。オートローダーは診断モードを終了し、システムをリセットします。

日本語版

診断テスト 1 – カルーセル診断テスト

このテストには 2 つのモードがあります。第 1 のモードはカルーセルの位置を確認します。第 2 のモードはリフト アームとカルーセルの位置合わせを確認します。

カルーセルの位置の確認

このテストはカルーセルがオートローダーの正しい位置にあるかどうかを確認します。

1. オートローダーが診断モードにあることを確認します。16 ページの 「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。
2. オペレータ パネルに [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC] と表示されるまで**オペレータ ボタン**を押したままにします。
3. **オペレータ ボタン**を放します。
4. **オペレータ ボタン**を押してカルーセルの現在のビンを次のビンの位置に回転させます。

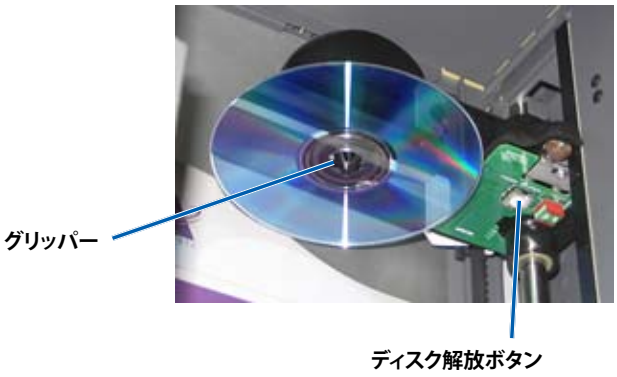
   ✎ **注記:** カルーセルが回転するたびに実際 (Actual) のカルーセルの位置と目安(Target)の位置がオペレータ パネルに表示されます。現在のカルーセルの位置は [A+00000] の形式で、目安のカルーセルの位置は [T+00000] の形式で表示されます。
5. カルーセルの 4 つのビンそれぞれについて**ステップ 4** を繰り返します。

   ✎ **注記:** カルーセルはビン 1 からビン 4 まで時計回りに回転した後、ビン 4 からビン 1 まで反時計回りに回転します。
6. テストが終了するまで**オペレータ ボタン**を押したままにし、診断モードに戻ります。

リフトアームとカルーセルの位置調整の確認

このテストはカルーセルのそれぞれのビンにリフト アームが適切に配置されていることを確認します。

1. オートローダーが診断モードにあることを確認します。16 ページの 「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。
2. オペレータ パネルに [01 CAROUSEL CHK] と表示されるまで**オペレータ ボタン**を押し続けます。
3. **オペレータ ボタン**を放します。
4. リフト アームに**ディスク**を取り付けます。**ディスク解放**ボタンを押しながら**ディスク**をグリッパーに押し込みます。
5. **ディスク解放ボタン**を放します。ディスクがグリッパーに固定されます。



6. **オペレータ ボタン**を押してカルーセルをビン 1 まで回転させます。
7. **リフト アームとディスク**を手動でビン 1 の中に移動します。ディスクをビンの中へ移動するときにカルーセルに接触しないことを確認します。

   ⓘ **重要!** ステップ 7 でディスクがカルーセルに接触する場合、リフト アームが正しく調整されていないか、カルーセルの位置決めをする機構に問題がある可能性があります。18 ページの診断テスト 3 を実行してリフト アームとカルーセルを調整します。
8. **リフト アーム**を手動でビン 1 の外へ移動します。
9. ビン 2、ビン 3、ビン 4それぞれについて**ステップ 6 から 8** を繰り返します。
10. **ディスク解放ボタン**を押してディスクを解放し、リフト アームから取り出します。
11. テストが終了するまで**オペレータ ボタン**を押したままにし、診断モードに戻ります。
12. 16 ページの 「診断モードの終了」を参照して診断モードを終了します。

診断テスト 3 – キャリブレーション診断テスト

このテストには 2 つのモードがあります。最初のモードでは、カルーセル ビンのディスク枚数を正しく検知できるようリフト アームを調整します。2 つ目のモードでは、カルーセルを調整します。

📖 **ヒント:** オートローダーを操作して、リフト アームの調整とカルーセルの調整を続けて実施することも、それぞれのテストを個別に実施することも可能です。

リフト アームのキャリブレーション

このテストでは、カルーセル ビン内のディスク枚数を正しく検知できるようリフト アームを調整します。

1. カルーセルビンからすべての**ディスク**を取り出します。
2. オートローダーが診断モードにあることを確認します。16 ページの「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。
3. **オペレータ ボタン**を 3 回押し、3 回目を押すときにはオペレータ パネルに [03 CALIBRATE] と表示されるまで押したままにします。
4. **オペレータ ボタン**を放します。リフト アームがホーム位置に移動し、オペレータ ボタンのランプが点滅します。

   📖 **ヒント:**

   - オートローダーにリフト アームの調整テストの終了後すぐにカルーセルの調整テストをさせたい場合は、リフト アームをリフト支柱の上端に移動し、ステップ 5 に進みます。
   - リフト アームの調整テストのみを実施する場合は、ステップ 5 に進みます。
5. ビン 1 に**ディスク**を 1 枚入れます。

   ⓘ **重要!** ビン 1 にディスクを 1 枚だけ入れます。

   📖 **ヒント:** ビン 1 にメディアを装着するためにカルーセルを回転させなければならない場合は、手動で回転させます。オペレータ ボタンを押すと診断テスト 3 を開始するプロンプトが表示されます。
6. **オペレータ ボタン**を押します。
   - リフト アームがビン 1 の中に移動します。
   - リフト アームがディスクの取り出しと解放を行ってグリッパー長を計測します。
   - リフト アームがホーム位置へ移動します。
   - リフト アームがビン 1 の中へ戻ってディスクを取り出し、ディスクをビン 2 へ解放することによりリフト長を計測します。
   - カルーセルは、回転してビン 1に戻ります。

     📖 **ヒント:** ステップ 4 でリフト アームをリフト支柱の上端に移動した場合、リフト アームがカルーセルに移動し、オペレータ パネルに [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR] と表示されます。ディスク 1 枚をリフト アームに装着し、ステップ 8の、「カルーセルのキャリブレーション」に進みます。
   - オートローダーは診断モード 3 を終了し、システムをリセットします。

     ✎ **注:** 診断テスト 3 が終了すると、オートローダーの診断モードが終了します。診断テストの実施を続けるには、16 ページの「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。

カルーセルのキャリブレーション

このテストはカルーセルの位置およびカルーセルのギアトレーンの遊びを計測します。

1. カルーセルビンからすべての**ディスク**を取り出します。
2. オートローダーが診断モードにあることを確認します。16 ページの「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。
3. **オペレータ ボタン**を 3 回押し、3 回目を押すときにはオペレータ パネルに [03 CALIBRATE] と表示されるまで押したままにします。
4. **オペレータ ボタン**を放します。リフト アームがホーム位置に移動し、オペレータ ボタンのランプが点滅します。
5. 手動で**リフト アーム**を支柱の上端に移動させます。

6. リフト アームに**ディスク**を 1 枚取り付けます。**ディスク解放ボタン**を押しながら**ディスク**をグリッパーに押し込みます。
7. **オペレータ ボタン**を押します。カルーセルが回転し、リフト アームがビン 1 まで下がります。
8. **リフト アームとディスク**を手動でゆっくりとビンの中まで下ろします。カルーセルの上端から約 0.25 インチ (6.3 mm) より下へはディスクが移動できないようになっています。

   ✎ **注記:** オートローダーがカルーセルの位置を計測し、オペレータ パネルに [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000] と表示します。ここで O+00000 は元の古い (Old) オフセット値を、N+00000 は現在の新しい (New) オフセット値を表しています。

9. **カルーセル**を手動で少しだけ回転させ、カルーセルの端とディスクの端との距離が図に示す 4 つの位置で同じになるようにします。

   ✎ **注記:** ディスクの端がカルーセルのどの部分とも接触しないようにしてください。このステップでカルーセルを中心に合わせることができない場合、リフト アームの再調整が必要な可能性があります。

10. **オペレータ ボタン**を押します。
    - リフト アームが下がってディスクをビン 1 の底に固定し、カルーセルのギアトレーンの遊びを計測します。

      ✎ **注記:** オペレータ パネルに [BACKLASH O+00000 N+00000] と表示されます。ここで O+00000 は元の (Old) オフセット値で、N+00000 はカルーセルが遊びを調整した現在の新しい (New) オフセット値を表しています。

    - リフト アームがディスクをビン 1 に入れます。
    - オートローダーは診断モード 3 を終了し、システムをリセットします。

      ✎ **注記:** 診断テスト 3 が終了すると、オートローダーの診断モードが終了します。診断テストの実施を続けるには、16 ページの「診断テストへのアクセスおよび選択」を参照してください。

プリンタの調整

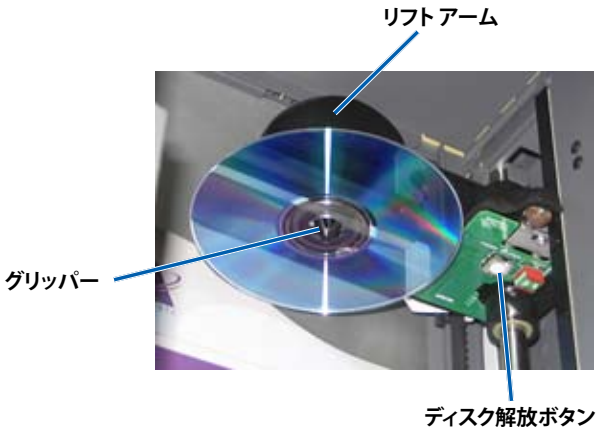
このセクションでは、Everest または Prism プリンタを オートローダーに合わせて調整する手順を説明します。

必要なツール

- T25 Torx ドライバ
- 5/32 インチ六角レンチ

1. **オートローダー**の電源をオンにします。10 ページの「Producer III の電源オン」を参照してください。
2. オートローダーのイニシャライズが完了するまで待ちます。

   ヒント: オートローダーは、イニシャライズの完了に 1 ～ 2 分かかります。
3. オートローダーの**前面ドア**を開きます。
4. 調整する機器を準備します。
   a. **リフト アーム**を支柱の上端に、手動で移動させます。
   b. **ディスク解放ボタン**を押しながら**ディスク**をグリッパーに押し込みます。
   c. **ディスク解放ボタン**を放します。ディスクがグリッパーに固定されます。
   d. **プリンタ ボタン**を押します。プリンタ トレイが開きます。

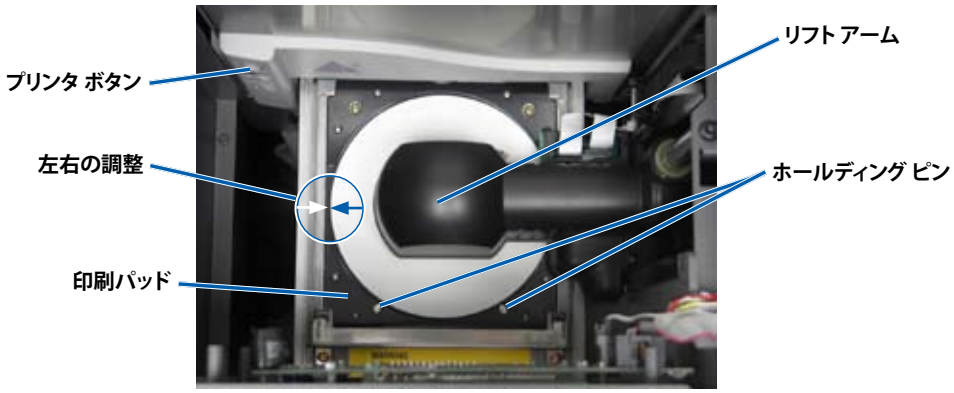


5. **上端のアクセス カバー**を開きます。

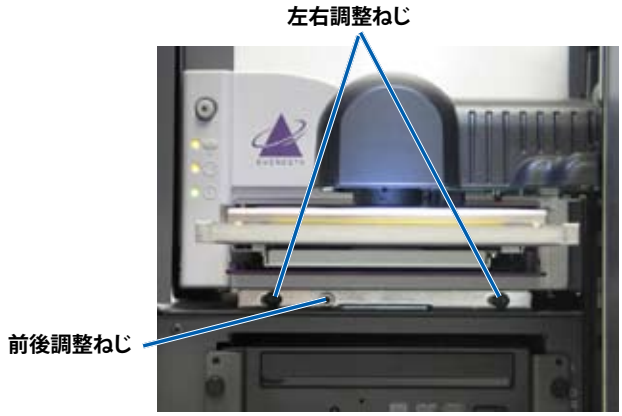
   ヒント: 上端の開口部から下を見て、プリンタの位置を確認します。

日本語版

6. プリンタを調整します。
   a. ディスクが印刷パッドに触れるまで、**リフト アーム**をゆっくり下ろします。



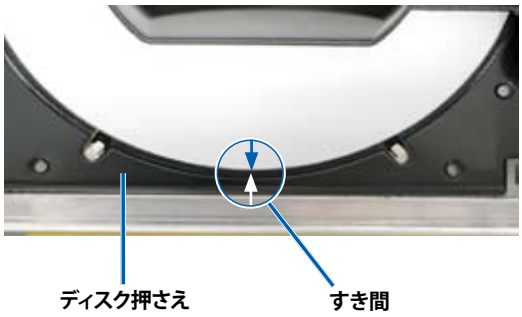
   b. ディスクの左右が印刷パッドの中央からずれている場合は、プリンタの左右位置を調整します。
      i. **左右調整ねじ**を緩めます。
      ii. ディスクの左右が印刷パッドの中央に位置するまで、プリンタ トレイでなく、**プリンタ**本体をずらします。
      iii. **左右調整ねじ**を締めます。



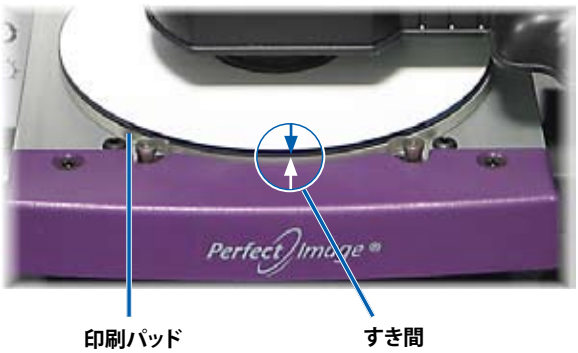
日本語版

c. ディスクの前後が印刷パッドの中央からずれている場合は、ディスク押さえの盛り上がったふちとディスク先端の間のすき間が適切になるように**前後調整ねじ**を回して、**プリンタ**の前後を調整します。

Everest: 前面に 0.063 インチ（1.6mm）のすき間



Prism: 印刷パッドの縁から 0.010 ～ 0.015 インチ (0.25 ～ 0.38 mm) のディスクの張り出し



7. **リフト アーム**を、プリンタ トレイにぶつからないように持ち上げます。
8. **プリンタ ボタン**を押します。プリンタ トレイが閉じます。
9. **ディスク解放ボタン**を押します。ディスクがグリッパーから外れます。

   ヒント: ディスクの下に片手を置いて、ディスクを受けます。
10. **前面ドア**を閉めます。オートローダーが利用可能になります。

日本語版

Gemini ユーティリティの操作

Rimage Producer Software Suite には Gemini ユーティリティーというアプリケーションが含まれており、Producer III の表示名の変更や警報器の有効化を行うことができます。

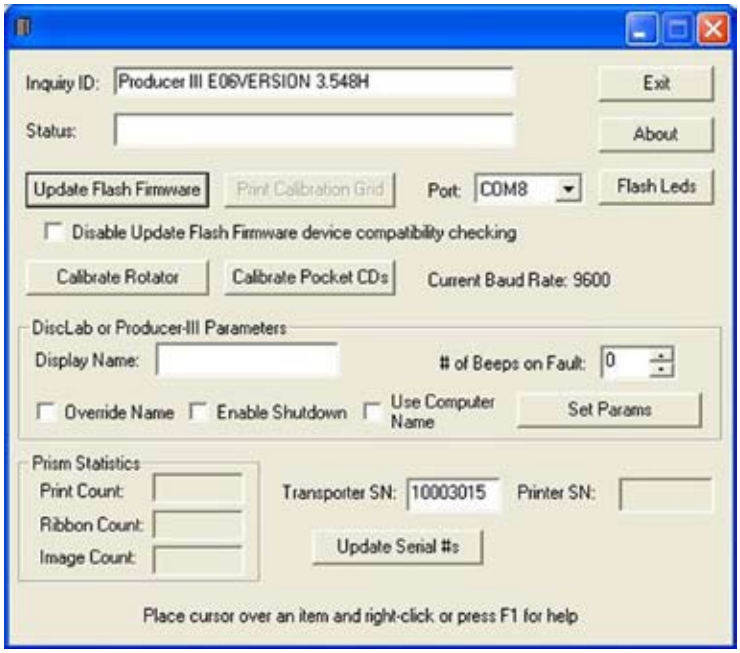
📖 **ヒント:** Producer IIIN 用の Gemini ユーティリティにアクセスするには、ネットワークに接続されたパーナル コンピュータからリモート デスクトップ接続を使用するか、または Producer 6100N、7100N または 8100N にモニタ、マウス、キーボードを接続します。

Gemini ユーティリティの開始

1. すべてのアプリケーションを閉じ、すべての Rimage サービスを終了します。

   ✎ **注記**: 追加情報については、Rimage Software オンライン ヘルプを参照してください。

2. **操作**: [スタート] > [すべてのプログラム] > [Rimage] > [ユーティリティ] > [Gemini ユーティリティ] の順に移動します。Gemini ユーティリティ が開きます。



✎ **注:** 目的の作業が完了したら、Rimage サービスを開始します。

オートローダーの表示名の変更

Gemini ユーティリティを使用して、オペレータ パネルに表示される名前を入力します。

1. **[Override Name (名前の変更)]** チェックボックスをオンにします。
2. **[Use Computer Name（コンピュータ名を使用）]** チェックボックスをオフにします。
3. **[Display Name (表示名)]** フィールドに新しい名前を入力します。
4. **[Set Params（パラメータを設定）]** を選択し、名前を設定します。

警報器を有効にする

メディアが切れた時やエラーが発生した時のビープ音の回数を変更することができます。

1. **[# of Beeps on Fault (エラー時の警報数)]** フィールドで、エラーが発生したときに鳴る警報の回数を選択します。

   📖 **ヒント:** 警報器を無効にするには、警報数をゼロに設定します。

2. **[Set Params（パラメータを設定）]** を選択し、警報数を設定します。

日本語版

Guida per l'utente di Producer™ III e Producer™ IIIN di Rimage

RIMAGE®

Direzione generale aziendale:

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439 USA

800-553-8312 (numero verde USA)

Assistenza tecnica: +1 952-946-0004 (Asia/Pacifico, Messico/America Latina)

Fax: +1 952-944-6956

Sede generale europea:

Rimage Europe GmbH
Albert-Einstein-Str. 26
63128 Dietzenbach Germania

Tel.: +49-(0) 6074-8521-0
Fax: +49-(0) 6074-8521-100

Rimage Corporation si riserva il diritto di apportare migliorie all'apparecchio e al software descritti nel presente documento in qualsiasi momento e senza preavviso. Rimage Corporation si riserva il diritto di rivedere il presente documento e di modificarne i contenuti senza alcun obbligo di notificare tali revisioni o modifiche a persone o organizzazioni.

Il presente documento potrebbe contenere collegamenti a siti Web che erano validi al momento della pubblicazione, ma che potrebbero essere stati successivamente spostati o rimossi. Esso può contenere inoltre collegamenti a siti Web che sono di proprietà di terze parti o gestiti da esse, dei cui contenuti pubblicati Rimage Corporation non è responsabile.

©2008, Rimage Corporation

Rimage® è un marchio di Rimage Corporation. Rimage Producer™ 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 e 8100N sono marchi registrati di Rimage Corporation. Dell™ è un marchio registrato di Dell Computer Corporation. FireWire™ è un marchio registrato di Apple Computer, Inc.

Tutti gli altri marchi, registrati e non, appartengono ai rispettivi proprietari.

2000538_C

Indice

Introduzione **1**
Informazioni importanti **2**
Informazioni sul Servizio di supporto 2
Ulteriori informazioni on line 2
Assistenza tecnica 2
Liberatoria per il software di masterizzazione di CD e DVD 3
Informazioni sulla sicurezza e sulla conformità 3
Norme precauzionali di sicurezza 3
Informazioni sulla conformità 4
Specifiche del Producer III e IIIN 5
Specifiche aggiuntive per il 6100 6
Individuare i componenti del Producer III **7**
Vista anteriore 7
Vista posteriore 8
Informazioni sulle parti 9
Spia di stato 9
Pannello operatore 9
Pulsante operatore 9
Distributore dischi 9
Cicalino 9
Uso del Producer III **10**
Accendere il Producer III 10
Spegnere il Producer III 11
Mettere in pausa il Producer III 11
Installazione del dispositivo girevole 12
Rimuovere il dispositivo girevole 12
Caricare i dischi. 13
Scaricare i dischi 13
Impostare le preferenze di stampa 13
Manutenzione del Producer III **14**
Panoramica 14
Informazioni di avvertenza 14
Pianificazione della manutenzione preventiva 15
Test diagnostici 16
Accesso e selezione dei test diagnostici 16
Accesso alla modalità diagnostica 16
Selezione del test diagnostico 16
Uscita dalla modalità diagnostica 16
Test diagnostico 1, Test diagnostico del dispositivo girevole 17
Controllo della posizione del dispositivo girevole 17
Controllo dell'allineamento del braccio di sollevamento con il dispositivo girevole 17
Test diagnostico 3, Test diagnostico di calibrazione 18
Calibrazione del braccio di sollevamento 18
Calibrazione del dispositivo girevole 18
Allineare la stampante 20
Funzionamento delle utilità Gemini **23**
Avvio delle utilità Gemini 23
Modifica del nome del display dell'autoloader 23
Attivazione del cicalino 23

Italiano

Introduzione

Il presente manuale fornisce le informazioni necessarie per utilizzare, identificare le parti e per configurare le preferenze di stampa del Rimage Producer III e della serie Producer™ IIIN. Questi prodotti fanno parte della famiglia Producer III di Rimage che include gli autoloader 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100, e 8100N. I termini “Producer III” e “autoloader” vengono usati in tutto il presente documento in riferimento ai prodotti in questione.

Per configurare e installare il Producer III, fare riferimento alla guida per la configurazione e l’installazione che accompagna il prodotto.

Il Producer III è disponibile sia con la stampante Everest™ sia con la Prism*Plus!*™. Per informazioni sulla stampante, fare riferimento alla guida per la configurazione e l’installazione o alla guida per l’utente consegnata con la stampante.

Il Producer 6100N, 7100N e 8100N sono dotati di control center incorporato (PC). Il PC incorporato è una periferica predisposta per la rete, che riceve ordini dagli altri computer collegati in rete. È possibile utilizzare il Producer 6100N, 7100N e 8100N collegando un monitor, una stampante e un mouse.

Informazioni importanti

In questa sezione sono fornite informazioni su come contattare il servizio di supporto e sulle specifiche Rimage Producer 6100, 6100N, 7100, 7100N, 8100 e 8100N.

Informazioni sul Servizio di supporto

Stati Uniti, Asia/Pacifico, Messico/America Latina	Europa
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA **Att: Servizi Rimage**	**Rimage Europe GmbH** Albert-Einstein-Str. 26 63128 Dietzenbach Germania
Contattare i Servizi Rimage: www.rimage.com/support.html **Indirizzo di posta elettronica:** http://www.rimage.com/support_form.cfm **Telefono:** Nord America: 800-553-8312 Asia/Pacifico, Messico/America Latina 952-946-0004 **Fax:** 952-946-6956	**Contattare i Servizi Rimage Europa:** www.rimage.com/support.html **Indirizzo di posta elettronica:** support@rimage.de **Telefono:** +49-(0) 1805-7462-43 **Fax:** +49-(0) 6074-8521-100

Contattando i Servizi Rimage, si prega di fornire quanto segue:	**Informazioni sul prodotto Rimage:**
• Numero di serie del sistema e versione del software. • Descrizione tecnica e funzionale del problema. • Messaggio esatto di errore ricevuto.	Copiare le informazioni dal prodotto Rimage per riferimenti futuri. ✎ **Nota:** Aggiornare il numero di serie ogni volta che si riceve un autoloader sostitutivo.
	Numero di serie:
	Nome del prodotto:
	Data di acquisto:

Ulteriori informazioni on line

All'indirizzo www.rimage.com/support.html, è possibile conoscere l'ottima qualità del supporto e dei servizi Rimage.

Dalla pagina iniziale **Supporto** :	Dalla pagina del prodotto è possibile accedere a quando segue:
1. Selezionare la **famiglia di prodotti**. 2. Selezionare il **prodotto**. 3. Ulteriori informazioni sono disponibili sulla **pagina del prodotto**.	• Informazioni sugli ultimi aggiornamenti di software e firmware • Specifiche dei prodotti • I documenti più recenti • Download di firmware e driver aggiornati

Assistenza tecnica

Il supporto per il Rimage Producer III è disponibile attraverso il proprio rivenditore autorizzato.

ⓘ **Importante** Registrare il Producer III, in modo da rendere possibile a Rimage di avvisare tempestivamente sulla disponibilità degli aggiornamenti.

Italiano

Liberatoria per il software di masterizzazione di CD e DVD

Questo Prodotto, Software o questa Documentazione possono essere stati ideati per assistere l'utente nella riproduzione di materiale del quale possiede il copyright o ne ha ottenuto il permesso di copia dal detentore del copyright. Nel caso l'utente non detenga il copyright o non ne abbia ottenuto il permesso, potrebbe violare le leggi sul diritto d'autore ed essere passibile di risarcimento danni e di altre azioni riparatrici. In caso di dubbio sui propri diritti, contattare il proprio consulente legale. Se l'utente non è in possesso del copyright né possiede l'autorizzazione del detentore del copyright, la masterizzazione non autorizzata di CD e DVD viola la legislazione nazionale e internazionale e può essere severamente punibile.

Informazioni sulla sicurezza e sulla conformità

Il manuale e le indicazioni sul prodotto consentono un uso corretto e sicuro. I simboli riportati di seguito servono a proteggere l'utente da infortuni e l'apparecchiatura da danni.

⚠ ***Avviso!*** *secondo gli standard ANSI (American National Standards Institute) un avviso indica una situazione che potrebbe causare lesioni al personale che utilizza o esegue la manutenzione dell'apparecchio.*

⚠ ***Attenzione:*** *indica che la mancata osservanza dell'istruzione può causare la perdita di o danni ad apparecchio, prodotto, software o dati.*

Norme precauzionali di sicurezza

Per garantire la sicurezza, prima di utilizzare l'apparecchiatura leggere le seguenti norme precauzionali, assicurandosi di conoscerle bene e di averle comprese.

⚠ ***Avvertenze***

- *Il raggio laser utilizzato dal masterizzatore CD/DVD è di Classe 1. Non cercare di aprire il masterizzatore. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.*
- *Il raggio laser utilizzato dallo scanner per codici a barre è di Classe 2 e può danneggiare la vista. Non cercare di aprire lo scanner. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.*
- *L'utilizzo di comandi o di regolazioni o l'esecuzione di procedure diverse da quelle qui specificate possono causare una pericolosa esposizione a radiazioni.*
- *Non utilizzare strumenti ottici insieme a questa unità. Il rischio di danni alla vista aumenta molto.*

⚠ ***Attenzione:***

- *Per una costante protezione contro i rischi di incendio, sostituire il fusibile unicamente con componenti dello stesso tipo e della stessa capacità nominale. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.*
- *Utilizzare unicamente il cavo di alimentazione CA fornito o un cavo omologato. Per il supporto nella scelta di un cavo di alimentazione dotato di omologazione locale, destinato ad applicazioni fuori del Nord America, fare riferimento alla sede Rimage più vicina.*
- *Il prodotto è stato progettato per l'uso in ufficio.*
- *I Producer 6100N, 7100N e 8100N sono dotati di batteria al litio. Se la batteria non è corretta c'è il rischio di esplosione. Smaltire la batteria usata, seguendo le istruzioni del produttore, incluse con la confezione della batteria stessa.*

Informazioni sulla conformità

Prodotto	Producer III (PIII)	Modello	Producer IIIN (PIIIN)	Modello
	Producer 6100	RAS24	Producer 6100N	RAS24E
	Producer 7100	RAS19	Producer 7100N	RAS19E
	Producer 8100	RAS18	Producer 8100N	RAS18E
Avviso per gli USA	**NOTA:** l'apparecchiatura è stata testata e dichiarata conforme ai limiti di un dispositivo digitale di Classe A, secondo i dettami della Parte 15 della normativa FCC. Questi limiti sono stati pensati per fornire una ragionevole protezione contro dannose interferenze quando l'apparecchiatura è in funzione in ambienti commerciali. Questa apparecchiatura genera, usa e può emettere energia a radiofrequenze e, se non installata e utilizzata conformemente alle istruzioni del manuale, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Il funzionamento di questa apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze, nel qual caso l'utente è tenuto a rimediare assumendosene gli oneri. Il prodotto è conforme a UL 60950-1, 1ª edizione.			
Avviso per il Canada	Questa apparecchiatura digitale di classe A è conforme a ICES-003 n.4:2004. Cet appareil numerique de la classe B est conforme a la norme NMB-003 du Canada. Questo prodotto è conforme a CAN/CSA-C22.2 N. 60950-1-03 ª edizione.			
Avviso per l'Europa	Il prodotto è conforme alla direttiva EMC (89/336/CEE) e alla direttiva Basso voltaggio (73/23/CEE), mediante conformità alle seguenti normative europee: EN 60950:2000, EN 55022:1998 + A1: 2000 e A2: 2003, EN 55024:1998 e A1: 2001 e A2: 2003, EN 61000-3-2:2000, EN 61000-3-3:1995 e A1: 2001. EN 55022: 1998 + A1: 2000 Class B Limit; EN 55024: 1998; EN 61000-3-2:2000; EN 61000-3-3:1995 + A1: 2001; EN 60950: 2000. Conformemente alla Direttiva CE 93/68/CEE sulla marchiatura, è stato affisso il marchio CE.			
Avviso per il Giappone	Si tratta di un prodotto di Classe A, in base allo standard del Voluntary Control Council per le interfacce delle apparecchiature informatiche (VCCI). Se questa apparecchiatura viene utilizzata in ambienti domestici, si possono verificare interferenze radio, in tal caso può essere necessario intraprendere un'azione correttiva. Traduzione: この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。			
Avviso per l'Australia	Il prodotto è conforme alla norma AS/NZS CISPR22:2004.			

Specifiche del Producer III e IIIN

✎ **Nota:** Per le specifiche della stampante, fare riferimento alla relativa guida dell'utente.

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	**7100**	**8100**	**6100N**	**7100N**	**8100N**
Sistema standard	Producer 6100, 7100, o 8100, stampante Everest o Prism, pacchetto software Rimage Producer (PSS) e il PC esterno (7100 e 8100 solo). ✎ **Nota:** Per i requisiti minimi e ottimali del PC per il PC esterno del 6100, fare riferimento alla tabella delle *Specifiche aggiuntive per il 6100* a pagina 6.			Producer 6100N, 7100N, o 8100N, stampante Everest o Prism e pacchetto software Rimage Producer (PSS).		
Numero di masterizzatori	1	2	4	1	2	4
Dimensioni fisiche						
Altezza*	58,7 cm (23,25")	64,1 cm (25,25")	72,7 cm (28,75")	58,7 cm (23,25")	64,1 cm (25,25")	72,7 cm (28,75")
Larghezza	41,3 cm (16,25")	41,0 cm (16,25")	41,9 cm (16,5")	41,3 cm (16,25")	41,0 cm (16,25")	41,9 cm (16,5")
Profondità**	62,9 cm (24,75")	62,9 cm (24,75")	62,9 cm (24,75")	62,9 cm (24,75")	62,9 cm (24,75")	62,9 cm (24,75")
Peso	29,0 kg (64 libbre)	31,8 kg (70 libbre)	37,6 kg (83 libbre)	38,1 kg (84 libbre)	40,9 kg (90 libbre)	46,7 kg (103 libbre)
con Everest	49,4 kg (109 libbre)	52,2 kg (115 libbre)	58,1 kg (128 libbre)	58,5 kg (129 libbre)	61,2 kg (135 libbre)	67,1 kg (148 libbre)
con Prism	38,1 kg (84 libbre)	40,8 kg (90 libbre)	46,7 kg (103 libbre)	47,2 kg (104 libbre)	49,9 kg (110 libbre)	55,8 kg (123 libbre)
	* L'altezza non comprende la spia opzionale di stato. La spia di stato è alta 15,2 cm (6"). * * Lasciare ulteriori 9 cm (3,5") per il cablaggio.					
Sistemi operativi supportati	Windows XP Professional con SP2 e Windows Server 2003.			il sistema operativo supportato è installato sul PC incorporato. Questo prodotto supporta solo il sistema operativo installato.		
Requisiti software	Pacchetto software Rimage Producer (PSS) installato sul PC esterno (7100 e 8100 solo). ✎ **Nota:** Per i requisiti minimi e ottimali del PC per il PC esterno del 6100, fare riferimento alla tabella delle *Specifiche aggiuntive per il 6100* a pagina 6.			il software richiesto viene installato sul PC incorporato.		
Capacità vassoio di ingresso	100 dischi per vassoio. Il sistema è dotato di tre vassoi di ingresso. ✎ **Nota:** È possibile ottenere quattro vassoi di ingresso sul Producer 6100, 6100N, 8100 e 8100N, configurando il vassoio di uscita esterno come unico vassoio di uscita. Se il sistema viene configurato in questo modo, dopo 75 dischi è necessario l'intervento dell'utente per l'8100 e l'8100N e dopo 20 dischi per il 6100 e 6100N.					

Le specifiche continuano a pagina 6

	Producer III			Producer IIIN		
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
Capacità in uscita	300 dischi prima che sia necessario l'intervento dell'operatore, quando il dispositivo girevole viene utilizzato come raccoglitore di uscita. ✎ **Nota:** Il Producer 6100, 6100N, 8100 e 8100N prevedono un vassoio esterno di uscita. Per ulteriori informazioni, vedere la nota sulla capacità del vassoio di ingresso.					
Capacità della rete	Per inviare gli ordini a un PC in rete, fare riferimento alla *Guida Rimage alla configurazione avanzata (rete)*.					
Alimentazione	100 – 240 VCA, 60/50 Hz, 4,7 – 3,7 A, 500 Watt massimo					
Requisiti dei supporti	Per i requisiti dei supporti corretti, fare riferimento alla guida per l'utente della stampante. I Rimage Media Kit™ sono ideati per ottime performance di masterizzazione e stampa.					
Requisiti del nastro	Per i nastri della stampante corretti, fare riferimento alla guida per l'utente della stampante. I kit di supporti Rimage comprendono i nastri per la stampa necessari.					
Requisiti del modello di etichetta	Per i requisiti di progettazione delle etichette, fare riferimento alla guida per l'utente della stampante.					
Temperatura di funzionamento	da 16° a 60° C					
Umidità	Dal 40 all'80% senza condensa					
Temperatura di immagazzi-naggio	da -15° a 35° C					

Specifiche aggiuntive per il 6100

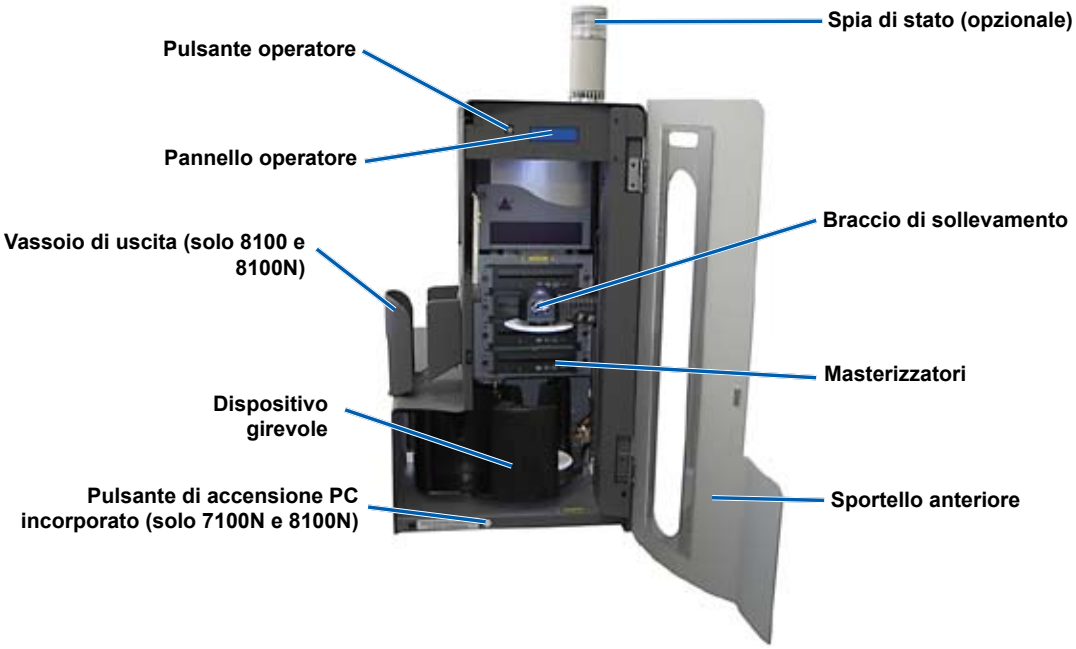
Requisiti minimi del PC esterno per il Producer 6100 Se non si ha dimestichezza con questi requisiti, rivolgersi al proprio tecnico hardware o consultare la documentazione del PC.	**Processore:** Celeron, 2.0 GHz **RAM/Memoria:** 1GB **Archiviazione fissa:** 60 GB di spazio libero **Grafica:** risoluzione dello schermo pari a 1024 x 768, colori 16 bit **Porte:** Una porta USB 2.0 **Sistemi operativi:** Windows XP Professional con SP2 o Windows Server 2003. **Software:** Pacchetto software Rimage Producer (PSS) 8.1 o superiore.
Requisiti ottimali del PC esterno per il Producer 6100 Queste specifiche del PC sono consigliate nel caso in cui si utilizzi il Rimage Producer 6100 per masterizzare DVD/BD. *La misurazione è basata sulla configurazione di questo sistema. Per prestazioni ottimali, utilizzare un PC con queste specifiche.	**Processore:** Core 2 Duo, E4300 **RAM/Memoria:** 1GB, DDR2-533 **Archiviazione fissa:** Due dischi fissi da 250 GB, 7.200 RPM Enterprise Class Serial ATA configurati inRAID 0: • La partizione 1 viene utilizzata per il sistema operativa • La partizione 1 viene utilizzata per la cartella del sistema Rimage **Porte:** Una porta USB 2.0 **Grafica:** 1024x768, 65.536 colori a 32 bit

Individuare i componenti del Producer III

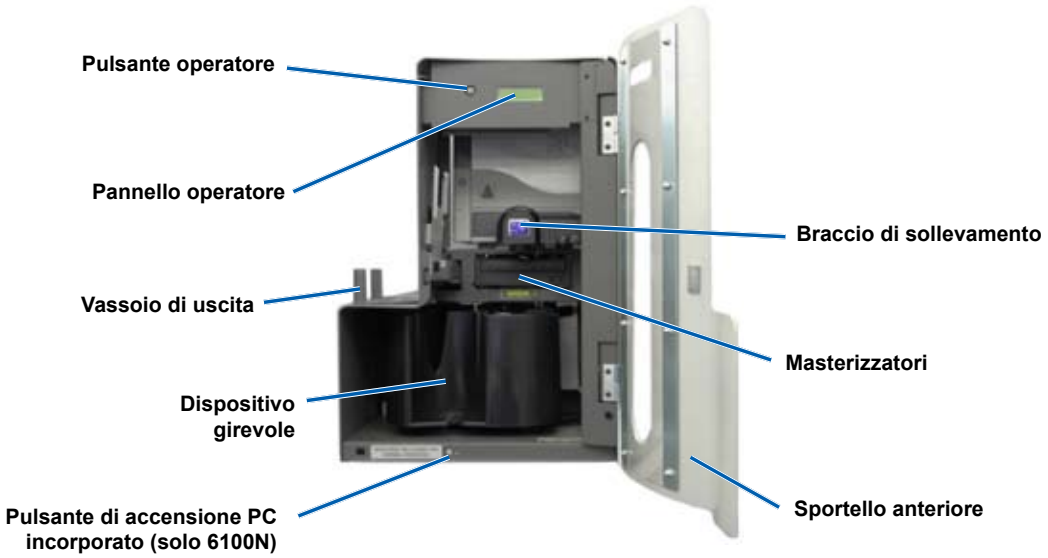
✎ **Nota:** Il sistema può risultare leggermente diverso da quello descritto.

Vista anteriore

7100, 7100N, 8100, e 8100N

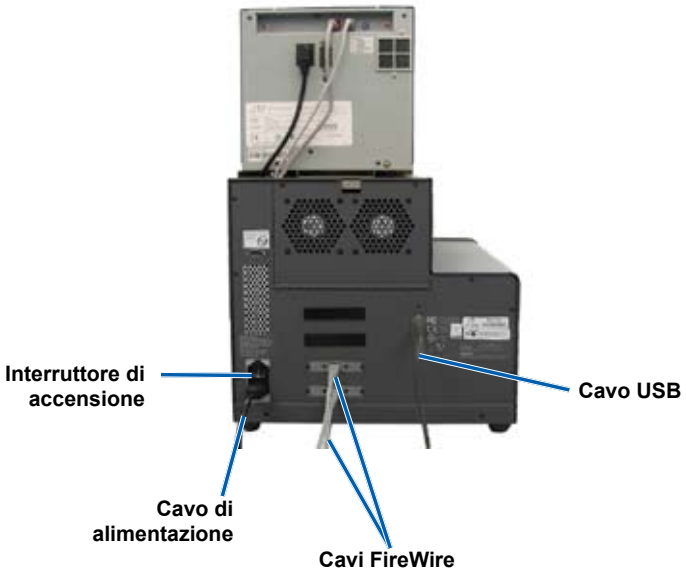


6100 e 6100N

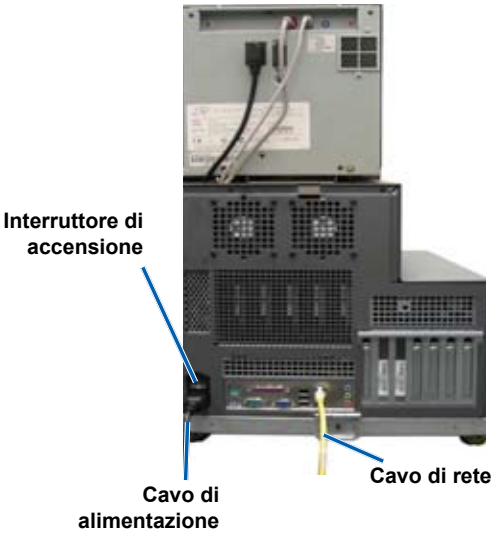


Vista posteriore

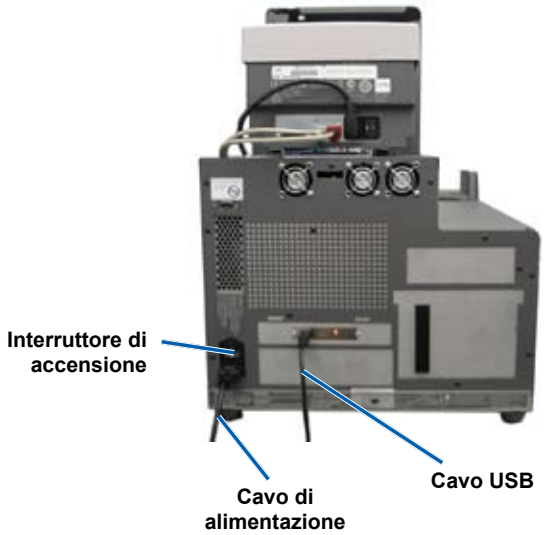
7100/8100



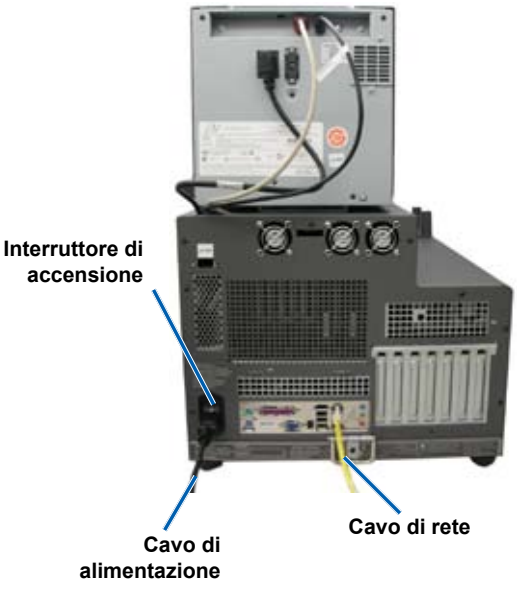
7100N/8100N



6100



6100N



Informazioni sulle parti

Spia di stato

Il Producer III può essere dotato di spia opzionale di stato che indica le varie condizioni. Questa tabella illustra gli stati dell'indicatore di stato e illustra le condizioni indicate da ciascuno stato.

Stato della spia		Condizione del sistema
	Luce verde accesa	Il sistema funziona in modo corretto. Nessun lavoro in corso di elaborazione.
	Luce verde lampeg-giante	Il sistema funziona in modo corretto. Lavori in corso di elaborazione.
	Luce gialla accesa	L'autoloader sta aspettando l'avvio del software. Se il Control Center non si è avviato, accenderlo. Controllare i collegamenti dei cavi su autoloader e Control Center.
	Luce gialla lampeg-giante	Sportello anteriore probabilmente aperto. Chiudere lo sportello anteriore per consentire i processi di stampa. Nastro o supporti probabilmente in esaurimento. Leggere il pannello dell'operatore per individuare che cosa si sta esaurendo.
	Luce rossa accesa	Dischi vergini esauriti. Riempire i raccoglitori con il tipo corretto di supporti. Errore di sistema che richiede l'intervento dell'operatore. Controllare l'eventuale messaggio della workstation del client o del Control Center. Errore dell'apparecchiatura all'avvio iniziale; per esempio, dispositivo girevole mancante. Controllare l'eventuale messaggio della workstation del client o del Control Center.

Pannello operatore

Il pannello operatore ha un display a due righe che informa sul funzionamento e su qualunque condizione che richieda l'intervento dell'operatore. Stato dei consumabili incluso. Dopo l'inizializzazione, il Producer IIIN visualizza il nome del PC incorporato. Fare riferimento alla sezione *Avvio delle utilità Gemini* a pagina 23, per vedere le altre opzioni.

✎ **Nota**: il simbolo jolly "^" nell'angolo superiore destro del display indica che il software Rimage sta comunicando con l'autoloader.

Pulsante operatore

Per accedere al pulsante operatore, aprire lo sportello anteriore. Premere il pulsante operatore per far ruotare il dispositivo girevole e posizionare un raccoglitore in modo da poter caricare o scaricare i dischi. Ogni volta che il pulsante operatore viene premuto, il dispositivo gira verso il vassoio successivo.

🕮 **Suggerimento:** Il dispositivo gira verso il vassoio solo in seguito alla completa inizializzazione dell'autoloader.

Distributore dischi

Solo i Producer 6100, 6100N, 8100 e 8100N sono dotati di un distributore di dischi.

Cicalino

Il Producer III è dotato di cicalino che suona quando è necessario l'intervento dell'utente. Leggere il messaggio di errore visualizzato sul pannello operatore o sul monitor del PC e intraprendere le azioni appropriate per risolvere il problema.

Uso del Producer III

Questa sezione fornisce le informazioni necessarie per la produzione di CD o DVD con il Producer III.

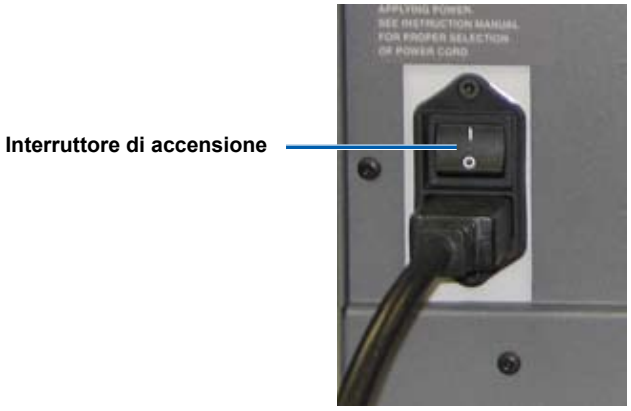
Accendere il Producer III

Prima di iniziare:

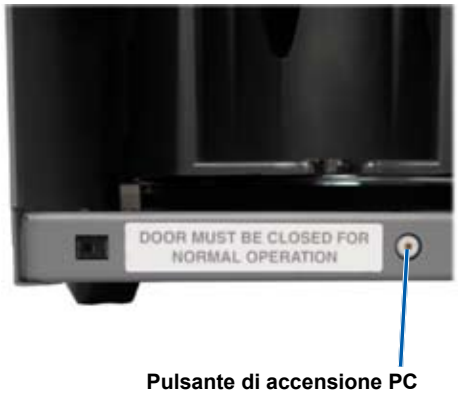
Prima di accendere il sistema, il dispositivo girevole deve essere presente. Per maggiori informazioni su come installare il dispositivo girevole, fare riferimento alla sezione *Installazione del dispositivo girevole* di pagina 12.

1. Premere l'**interruttore di accensione** sul retro dell'autoloader. Il Producer III si accende.

   Se si possiede un Producer 6100N, 7100N, o 8100N, continuare con la fase 2.



2. Sulla parte anteriore dell'autoloader, premere il **pulsante di alimentazione del PC** per accendere il PC incorporato. Il Producer IIIN e il PC incorporato sono accesi.



Spegnere il Producer III

1. Chiudere tutte le applicazioni aperte.
   Se si possiede un autoloader Producer 6100, 7100 o 8100, continuare con il **passo 3**.

   Se si possiede un Producer 6100N, 7100N, o 8100N, continuare con la **fase 2**.
2. Premere il **pulsante di alimentazione del PC**. Il software, Windows, e il PC incorporato vengono spenti.

   ⚠ ***Attenzione:*** *Non* ***tenere*** *premuto il pulsante di alimentazione del PC. Se si tiene premuto i pulsante di alimentazione del PC, questo non si spegne correttamente. Si può verificare una perdita o il danneggiamento dei dati.*

   ✎ **Nota:** Per lo spegnimento del sistema sono necessari circa 30 secondi.

Pulsante di accensione PC

3. Premere l'**interruttore di accensione** per accendere il Producer III.

   ⓘ **Importante!** Se si possiede un Producer IIIN, non premere l'interruttore di accensione principale fino a quando il PC non è completamente spento.

Interruttore di accensione

Mettere in pausa il Producer III

Mettere in pausa il Producer III per aggiungere dischi all'autoloader.

1. Aprire lo **sportello anteriore**. Il funzionamento viene sospeso.
2. Chiudere lo **sportello anteriore**. Il funzionamento riprende.

Installazione del dispositivo girevole

Suggerimento: per evitare errori, installare il dispositivo girevole prima di avviare il software o accendere l'autoloader.

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Installare il **dispositivo girevole** nel Producer III.
   a. Inserire direttamente il **dispositivo girevole** facendolo scorrere, in modo che il perno al centro scorra attraverso la fessura della guida di supporto.
   b. Ruotare il **dispositivo girevole** finché il supporto superiore non scende nella guida.

3. Chiudere lo **sportello anteriore**.

Rimuovere il dispositivo girevole

Per caricare o scaricare dischi, rimuovere il dispositivo girevole.

Importante! Se il software sta eseguendo delle operazioni sull'autoloader, attendere fino al completamento dell'operazione o mettere il software in pausa.

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Afferrare la parte inferiore del **dispositivo girevole** con due mani e sollevarlo dal piatto, finché il supporto superiore non si stacca dalla guida.
3. Spostare il **dispositivo girevole** verso l'esterno, allontanandolo dall'autoloader.

Caricare i dischi.

Sul vassoio è possibile caricare fino a 100 dischi. Per farlo è possibile rimuovere il dispositivo girevole o seguire la procedura che segue e collocare i dischi su ciascun raccoglitore.

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Premere il **pulsante operativo** per far ruotare il dispositivo girevole e collocare il vassoio in posizione per caricare i dischi.
3. Dopo aver rimosso tutti i dischi completati dal vassoio, collocarvi fino a 100 dischi da registrare.

   ⓘ **Importante!** Collocare i dischi con il lato da masterizzare rivolto verso il basso.

   📖 **Suggerimento:** È possibile indicare i vassoi da 1 a 4 come alimentazione, scarico, rifiuto o per un tipo specifico di supporto, tramite il software.
4. Ripetere le fasi 2–3 finché non sono riempiti tutti i vassoi desiderati.
5. Chiudere lo **sportello anteriore**.

Scaricare i dischi

1. Aprire lo **sportello anteriore**.
2. Premere il **pulsante operativo** per far ruotare il dispositivo girevole e collocare il vassoio in posizione per rimuovere i dischi.
3. Togliere i dischi dal vassoio.
4. Ripetere le fasi 2–3 finché i raccoglitori desiderati non sono vuoti.
5. Chiudere lo **sportello anteriore**.

Impostare le preferenze di stampa

Le Preferenze di stampa consentono la configurazione e l'uso del Producer III per la produzione delle migliori etichette per dischi. Fare riferimento alla guida per l'utente della stampante per istruzioni specifiche sulle preferenze di stampa.

Manutenzione del Producer III

Utilizzare le informazioni nella presente sezione per mantenere il Producer III in condizioni di funzionamento ottimali.

Panoramica

Una manutenzione preventiva regolare del Producer III può contribuire ad assicurare masterizzazioni prive di errori ed etichette stampate in modo nitido. La manutenzione riguarda la pulizia del sistema e l'allineamento della stampante nella parte superiore dell'autoloader.

✎ **Nota:** La stampante possiede i propri requisiti di manutenzione. Per informazioni, fare riferimento alla Guida per l'utente della stampante.

Informazioni di avvertenza

⚠ ***Attenzione:*** *Per evitare di danneggiare il Producer III durante le operazioni di manutenzione:*

- *non utilizzare oli, silicone o altri prodotti lubrificanti sulle parti della stampante Producer III.*
- *Utilizzare solo detergenti non abrasivi per pulire le superfici del Producer III.*
- *Non utilizzare detergenti per pulire il PC incorporato.*
- *Evitare di versare detergenti direttamente sul Producer III. Applicare, invece, il detergente prima su un panno.*
- *Quando si accede al PC incorporato, rispettare le precauzioni per i dispositivi sensibili alle scariche elettrostatiche*.

Italiano

Pianificazione della manutenzione preventiva

✎ **Nota:** il sistema può richiedere una manutenzione più frequente, se utilizzato in aree polverose, come negozi o magazzini.

Prima di iniziare:

⚠ ***Avvertenza!*** *Spegnere sempre l'autoloader e scollegare il cavo di alimentazione prima di accedere al PC incorporato.*

1. Spegnere il **Producer III**.
2. Scollegare il **cavo di alimentazione**.

ⓘ **Importante!** Il mancato rispetto della manutenzione programmata può rendere nulla la garanzia.

Operazione	Strumento	Frequenza
Pulire l'albero del braccio di sollevamento e prestare molta attenzione a: • Area intorno alla base dell'albero • Area sopra il braccio di sollevamento	Panno privo di filacce	Settimanalmente
Pulire tutte le superfici dell'autoloader, includendo: • le parti laterali, e la parte superiore • alla stampante • Raccoglitore di uscita • Dispositivo girevole • Base (rimuovere prima il dispositivo girevole) • superficie superiore sul braccio di sollevamento	Panno privo di filacce Detergente non abrasivo, multiuso	Settimanalmente
Rimuovere polvere e sporco dalle ventole sulla parte posteriore dell'autoloader.	Contenitore di aria compressa	Mensilmente
Rimuovere polvere e sporco dalle aperture sulla parte posteriore dell'autoloader. Solo per i sistemi incorporati (6100N, 7100N e 8100N), rimuovere il dispositivo girevole ed eliminare polvere e sporco dalle aperture del modulo del PC.	Vuoto	Mensilmente
Allineare la stampante. Fare riferimento alle istruzioni *Allineare la stampante*, a pagina 20.	Cacciavite Torx T25	Al momento dell'installazione, se i dischi non vengono prelevati correttamente dal vassoio della stampante, oppure se si verificano errori di bloccaggio.

Test diagnostici

Questa sezione contiene le informazioni necessarie per l'accesso, la selezione e l'esecuzione dei test diagnostici di Producer III per la versione 3.601 o superiore del firmware. Se si possiede un sistema con una versione del firmware inferiore a 3.601, fare riferimento a www.rimage.com/support.html per le istruzioni per il test diagnostico appropriate.

Importante!

- Eseguire esclusivamente i test diagnostici indicati di seguito. Non tentare di eseguire altri test diagnostici senza l'assistenza di un tecnico Rimage addestrato.
- Per eseguire uno qualsiasi dei test diagnostici, è necessario assicurarsi che Producer III non sia in stato di errore.

Accesso e selezione dei test diagnostici

Accesso alla modalità diagnostica

1. Accendere l'**autoloader**.
2. Attendere l'inizializzazione dell'autoloader. L'operazione può impiegare qualche minuto.
3. Aprire lo **sportello anteriore** dell'autoloader.
4. Tenere premuto il **pulsante operativo** finché sul pannello di controllo non viene visualizzata l'indicazione [BUTTON DIAGNOSTICS].

   Nota: sul pannello di controllo vengono visualizzati altri messaggi di stato, mentre si tiene premuto il pulsante operativo. Non rilasciarlo, fino a quando sul pannello di comando non viene visualizzato [BUTTON DIAGNOSTIC].
5. Rilasciare il **pulsante operativo**. Viene visualizzata l'indicazione [CHOOSE DIAGNOSTIC], sul pannello operatore. L'autoloader è in modalità diagnostica.

Selezione del test diagnostico

1. Premere il **pulsante operativo** un numero di volte pari al numero del test (indicato nel titolo del test stesso).
2. Raggiunto il numero, tenere il **pulsante premuto** per cinque secondi per avviare il test selezionato.

   Ad esempio: per avviare il test diagnostico 3 (diagnostica di calibrazione), premere il **pulsante operativo** per tre volte, tenendolo premuto la terza volta.

   Suggerimento: Per visualizzare il nome e il numero di ciascun test diagnostico, premere il **pulsante operativo** a una velocità tale da poter leggere il test sul pannello dell'operatore. Se il test scelto viene superato, rilasciare il pulsante operativo e attendere che l'autoloader torni in modalità diagnostica oppure che sul pannello di controllo venga visualizzata l'indicazione [CHOOSE DIAGNOSTIC].
3. Continuare con il test diagnostico desiderato.

Uscita dalla modalità diagnostica

1. Se è in corso un test diagnostico, premere il **pulsante operativo** una volta per interrompere il test.

   Nota: Per uscire dal test diagnostico 1 (test diagnostico del dispositivo girevole), tenere premuto il pulsante operativo per interrompere il test e tornare alla modalità diagnostica.
2. Quando si interrompe un test diagnostico, premere il **pulsante operativo** sei volte, tenendolo premuto l'ultima volta. Sul pannello di comando viene visualizzata l'indicazione [EXIT DIAGNOSTIC].
3. Rilasciare il **pulsante operativo**. L'autoloader esce dalla modalità diagnostica e il sistema si riavvia.

Test diagnostico 1, Test diagnostico del dispositivo girevole

Il test prevede due modalità. La prima modalità valuta la posizione del dispositivo girevole. La seconda modalità valuta l'allineamento del braccio di sollevamento al dispositivo girevole.

Controllo della posizione del dispositivo girevole

Il test verifica che il dispositivo girevole sia posizionato in modo corretto nell'autoloader.

1. Assicurarsi che l'autoloader sia in modalità diagnostica. Fare riferimento alla sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.
2. Tenere premuto il **pulsante operativo** fino a quando sul pannello di controllo non viene visualizzata l'indicazione [01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC].
3. Rilasciare il **pulsante operativo**.
4. Premere il **pulsante operativo** per far ruotare il dispositivo girevole dalla posizione del vassoio corrente a quella successiva.

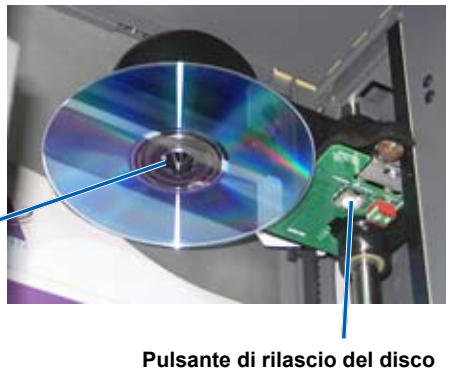
   ✎ **Nota:** Ogni volta che il dispositivo girevole ruota, sul pannello di controllo vengono visualizzate la posizione in cui si trova il dispositivo girevole e la posizione di destinazione. Il numero della posizione corrente del dispositivo girevole viene visualizzato come [A+00000] mentre la posizione di destinazione viene visualizzata come [T+00000].
5. Ripetere la **fase 4** per ciascuno dei quattro vassoi girevoli.

   ✎ **Nota:** Dopo che il dispositivo girevole ha effettuato una rotazione in senso orario dal vassoio 1 al vassoio 4, ruota anche in senso antiorario dal vassoio 4 al vassoio 1.
6. Tenere premuto il **pulsante operativo** per uscire dal test e ritornare alla modalità diagnostica.

Controllo dell'allineamento del braccio di sollevamento con il dispositivo girevole

Questo test verifica che il braccio di sollevamento si allinei in modo corretto con ciascun vassoio del dispositivo girevole.

1. Assicurarsi che l'autoloader sia in modalità diagnostica. Fare riferimento alla sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.
2. Tenere premuto il **pulsante operativo** fino a quando sul pannello di controllo non viene visualizzata l'indicazione [01 CAROUSEL CHK].
3. Rilasciare il **pulsante operativo**.
4. Collocare un **disco** sul braccio di sollevamento. Spingere il **disco** nel dispositivo di presa, premendo il **pulsante di rilascio del disco**.
5. Rilasciare il **pulsante di rilascio del disco**. Il dispositivo di presa sostiene il disco.



6. Premere il **pulsante operativo** per far ruotare il dispositivo girevole fino al vassoio 1.
7. Spostare manualmente il **braccio di sollevamento** e il **disco** in basso fino al vassoio 1. Assicurarsi che il disco non intralci il movimento del dispositivo girevole.

   ⓘ **Importante!** Se il disco intralcia il dispositivo girevole durante il fase 7, il braccio di sollevamento potrebbe subire errori di calibrazione o si potrebbero verificare problemi con l'hardware che serve a posizionare il dispositivo girevole. Eseguire il test diagnostico 3 a pagina 18 per calibrare il braccio di sollevamento e il dispositivo girevole.
8. Allontanare manualmente il **braccio di sollevamento** dal vassoio 1.
9. Ripetere le **fasi 6-8** per i vassoi 2, 3 e 4.
10. Premere il **pulsante di rilascio del disco** per rilasciare il disco e rimuoverlo dal braccio di sollevamento.
11. Tenere premuto il **pulsante operativo** per uscire dal test e ritornare alla modalità diagnostica.
12. Fare riferimento alla sezione *Uscita dalla modalità diagnostica* a pagina 16 per uscire dalla modalità diagnostica.

Test diagnostico 3, Test diagnostico di calibrazione

Il test prevede due modalità. La prima modalità calibra il braccio di sollevamento per rilevare precisamente il numero di dischi presenti nei vassoi del dispositivo girevole. La seconda modalità calibra il dispositivo girevole.

Suggerimento: È possibile richiedere all'autoloader di eseguire i test di calibrazione del braccio di sollevamento e del dispositivo girevole contemporaneamente oppure di eseguire i due test separatamente.

Calibrazione del braccio di sollevamento

Questo test calibra il braccio di sollevamento per rilevare precisamente il numero di dischi presenti nei vassoi del dispositivo girevole.

1. Rimuovere tutti i **dischi** dai vassoi del dispositivo girevole.
2. Assicurarsi che l'autoloader sia in modalità diagnostica. Fare riferimento alla sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.
3. Tenere premuto il **pulsante operativo** finché sul pannello operativo non viene visualizzata l'indicazione [03 CALIBRATE].
4. Rilasciare il **pulsante operativo**. Il braccio di sollevamento si sposta in posizione di partenza e la luce del pulsante operativo inizia a lampeggiare.

   Suggerimenti:

   - se si desidera che l'autoloader esegua il test di calibrazione del dispositivo girevole subito dopo il test di calibrazione del braccio di sollevamento, spostare in questo momento il braccio di sollevamento nella parte superiore della colonna di sollevamento e procedere con la fase 5.
   - Se si desidera eseguire solo il test di calibrazione, procedere ora con la fase 5.

5. Posizionare un **disco** nel vassoio 1.

   Importante! Collocare un disco sul vassoio 1.

   Suggerimento: Se è necessario, ruotare manualmente il dispositivo girevole per caricare i supporti nel vassoio 1. Se viene premuto il pulsante operatore viene richiesto di iniziare il diagnostico 3.

6. Premere il **pulsante operativo**.
   - Il braccio di sollevamento si sposta verso il vassoio 1.
   - Il braccio di sollevamento prende e rilascia il disco per misurare la lunghezza del dispositivo di presa.
   - Il braccio di sollevamento ritorna nella posizione di partenza.
   - Il braccio di sollevamento torna al vassoio 1, prende il disco e lo lascia cadere nel vassoio 2 per misurare la lunghezza del sollevamento.
   - Il dispositivo girevole ruota indietro al vassoio 1.

     Suggerimento: Se nel passo il braccio di sollevamento era stato spostato nella parte superiore della colonna di sollevamento nella fase 4, il braccio di sollevamento si sposta fino al dispositivo girevole e sul pannello di controllo viene visualizzata l'indicazione [CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR]. Sistemare un disco sul braccio di sollevamento e continuare fino alla fase 8 nella sezione *Calibrazione del dispositivo girevole*.

   - L'autoloader esce dal test diagnostico 3 e il sistema si riavvia.

     Nota: Il test diagnostico 3 fa sì che l'autoloader esca dalla modalità diagnostica. Per continuare con i test diagnostici, consultare la sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.

Calibrazione del dispositivo girevole

Questo test misura la posizione del dispositivo girevole e il gioco del treno di trasmissione del dispositivo girevole.

1. Rimuovere tutti i **dischi** dai vassoi del dispositivo girevole.
2. Assicurarsi che l'autoloader sia in modalità diagnostica. Fare riferimento alla sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.
3. Tenere premuto il **pulsante operativo** finché sul pannello operativo non viene visualizzata l'indicazione [03 CALIBRATE].
4. Rilasciare il **pulsante operativo**. Il braccio di sollevamento si sposta in posizione di partenza e la luce del pulsante operativo inizia a lampeggiare.
5. Spostare **il braccio di sollevamento** nella parte superiore della colonna di sollevamento.

6. Collocare un **disco** sul braccio di sollevamento. Spingere il **disco** nel dispositivo di presa, premendo il **pulsante di rilascio del disco**.
7. Premere il **pulsante operativo**. Il dispositivo girevole si sposta e braccio di sollevamento si abbassa verso il vassoio 1.
8. Abbassare manualmente e delicatamente il **braccio di sollevamento** e il **disco** verso il vassoio. L'autoloader non consente al disco di spostarsi al di sotto di 0,25" dalla parte superiore del dispositivo girevole.

✎ **Nota:** L'autoloader misura la posizione del dispositivo girevole e sul pannello di controllo viene visualizzata l'indicazione [CAL CAROUSEL POS O+00000 N+00000] in cui O+00000 è il vecchio valore di offset e N+00000 è il nuovo valore di offset relativo alla posizione corrente del dispositivo girevole.

9. Manualmente, ruotare delicatamente il **dispositivo girevole** in modo tale che la distanza tra i bordi del dispositivo girevole e il bordo del disco sia la stessa in tutti e quattro i punti come mostrato in figura.

✎ **Nota:** Il bordo del disco non deve in alcun modo toccare nessuna parte del dispositivo girevole. Se a questo punto non si riesce a centrare il dispositivo girevole, il braccio di sollevamento va regolato nuovamente.

10. Premere il **pulsante operativo**.
    - Il braccio di sollevamento si abbassa e fissa il disco al fondo del vassoio 1 per misurare il gioco del treno di trasmissione del dispositivo girevole.

      ✎ **Nota:** Sul pannello di controllo viene visualizzata l'indicazione [BACKLASH O+00000 N+00000] in cui O+00000 è il vecchio valore di offset e N+00000 è il nuovo valore di offset relativo alla posizione corrente del dispositivo girevole regolato per il gioco.
    - Il braccio di sollevamento rilascia il disco nel vassoio 1.
    - L'autoloader esce dal test diagnostico 3 e il sistema si riavvia.

      ✎ **Nota:** Il test diagnostico 3 fa sì che l'autoloader esca dalla modalità diagnostica. Per continuare con i test diagnostici, consultare la sezione *Accesso e selezione dei test diagnostici* a pagina 16.

Allineare la stampante

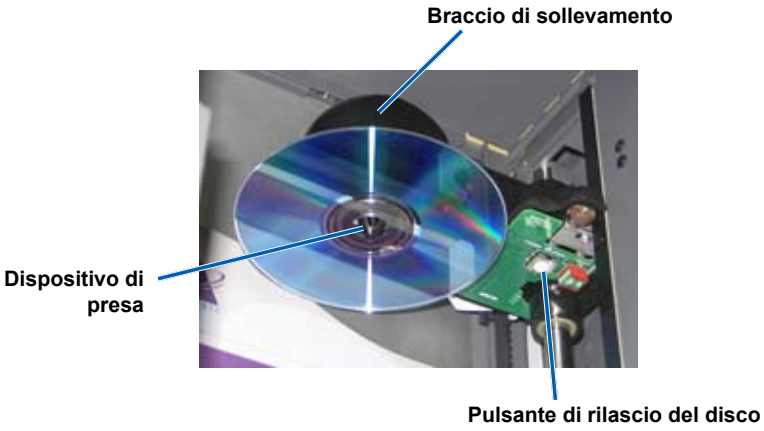
Questa sezione fornisce informazioni relative all'allineamento delle stampanti Everest o Prism all'autoloader.

Strumenti necessari

- Cacciavite Torx T25
- Chiave Allen da 5/32"

1. Accendere l'**autoloader**. Fare riferimento a *Accendere il Producer III* a pagina 10.
2. Attendere che si completi l'inizializzazione.

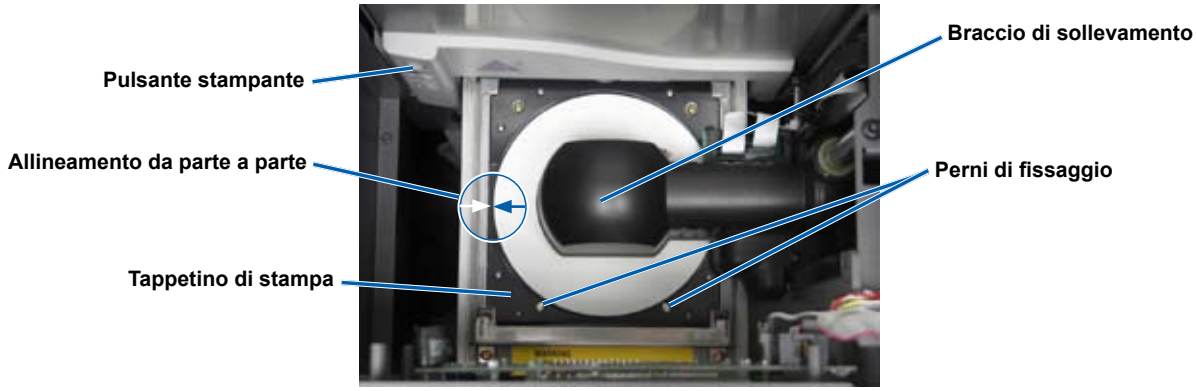
   Suggerimento: L'inizializzazione dell'autoloader si completa in uno/due minuti.
3. Aprire lo **sportello anteriore** dell'autoloader.
4. Preparare l'unità per l'allineamento.
   a. Spostare manualmente il **braccio di sollevamento** fino alla parte superiore della colonna.
   b. Spingere il **disco** nel dispositivo di presa, premendo il **pulsante di rilascio del disco**.
   c. Rilasciare il **pulsante di rilascio del disco**. Il dispositivo di presa sostiene il disco.
   d. Premere il **pulsante della stampante**. Il vassoio della stampante verrà aperto.



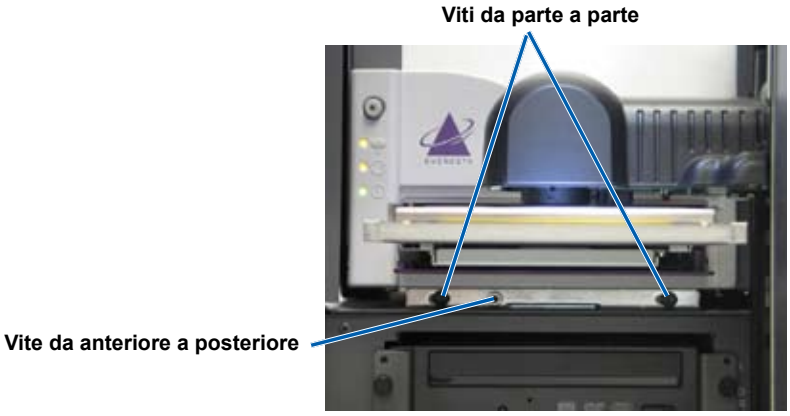
5. Aprire il **coperchio di accesso superiore**.

   Suggerimento: Per osservare l'allineamento della stampante, guardare verso il basso attraverso l'apertura sulla parte superiore.

6. Allineare la stampante.
   a. Abbassare lentamente il **braccio di sollevamento** finché il disco non tocca il tappetino di stampa incassato.

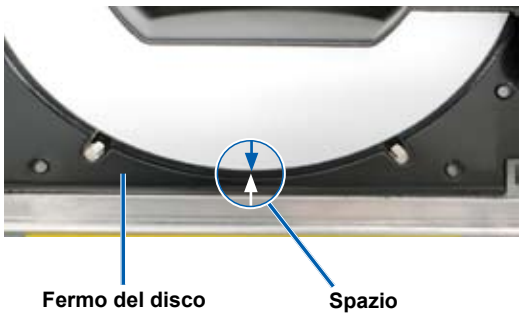


   b. Se il disco non è centrato da parte a parte sul tappetino di stampa, allineare la stampante da parte a parte.
      i. Allentare le **viti da una parte e dall'altra**.
      ii. Far scorrere la **stampante**, non il vassoio di stampa, finché il disco non viene centrato lato su lato sul tappetino di stampa.
      iii. Stringere le **viti da una parte e dall'altra**.



c. Se necessario, allineare la parte anteriore della **stampante** ruotando la **vite di allineamento da anteriore a posteriore** fino a raggiungere il corretto spazio tra il bordo superiore del disco e il bordo del fermo.

Everest: spazio di 0,063" nella parte anteriore



Prism: il disco incombe sul tappetino di stampa per 0,25 mm – 0,38 mm

7. Sollevare il **braccio** allontanandolo dal vassoio di stampa.
8. Premere il **pulsante della stampante**. Il vassoio della stampante verrà chiuso.
9. Premere il **pulsante di rilascio del disco**. La pinza rilascia il disco.

   Suggerimento: Collocare la mano sotto il disco per raccoglierlo.
10. Chiudere lo **sportello anteriore**. L'autoloader è pronta all'uso.

Italiano

Funzionamento delle utilità Gemini

Il pacchetto software Producer Rimage include un'applicazione denominata Utilità Gemini, utilizzata per modificare il nome del display del Producer III e attivare il segnale acustico.

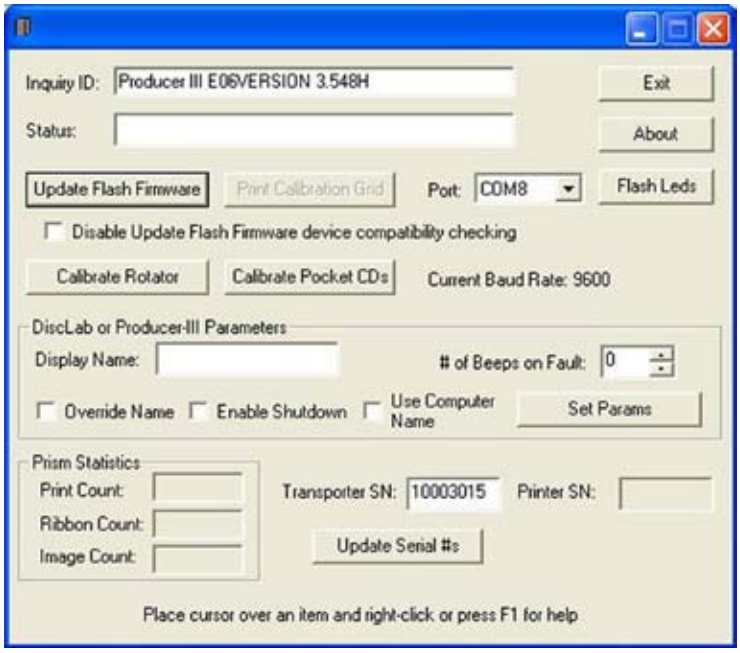
Suggerimento: per accedere alle utilità Gemini per il Producer 6100N, 7100N o 8100N, utilizzare remote desktop connection da un PC collegato in rete, oppure collegare un monitor, una tastiera e il mouse al Producer 6100N, 7100N o 8100N.

Avvio delle utilità Gemini

1. Chiudere tutte le applicazione software aperte e arrestare tutti i servizi Rimage.

   Nota: per ulteriori informazioni, consultare la Guida in linea del software Rimage.

2. **Selezionare**: Start (Start) > Programs (Programmi) > Rimage > Utilities (Utilità) > Gemini Utilities (Utilità Gemini). L'utilità Gemini si apre.



   Nota: quando le attività desiderate sono state completate, avviare i servizi Rimage.

Modifica del nome del display dell'autoloader

Utilizzare le utilità Gemini per inserire il nome visualizzato sul pannello dell'operatore.

1. Selezionare la casella di controllo **Override Name** (Sovrascrivi nome).
2. Deselezionare la casella di controllo **Use Computer Name** (Utilizza nome computer).
3. Nel campo ***Display name*** (Nome del display), immettere il nuovo nome.
4. Selezionare **Set Params** (Imposta parametri) per impostare il nome.

Attivazione del cicalino

È possibile modificare il numero di segnali acustici emessi quando sono finiti i supporti nell'unità o si verifica un errore.

1. Nel campo ***# of Beeps on Fault*** (Numero di segnali acustici durante il guasto), selezionare il numero di segnali che si desidera ascoltare quando si verifica un errore.

   Suggerimento: per disattivare il cicalino, impostare il numero a zero.

2. Selezionare **Set Params** (Imposta parametri) per impostare il numero di segnali acustici.